Sijaba
Suministros industriales

CATÁLOGO SOLDADURA

LIGHT 140i

- Light 140i Inverter para soldadura por arco eléctrico de electrodo recubierto SMAW, preparado para soldadura especial GTAW TIG mediante electrodo de tungsteno en atmósfera inerte.
- Apto para todo tipo de trabajos de matenimiento, contrucción y bricolaje.
- Equipo suministrado con caja y accesorios.

Alimentación monofásica	220V ±15%
Frecuencia	50 - 60 Hz
Corriente nominal de entrada	25.5 Amp.
Corriente de soldadura	40 - 140 Amp
Tensión VRD	21.6+25.6 V
Tensión en Vacio	58 V
VRD	SI
Ciclo de trabajo (40º)	20%
Factor de potencia	0.65
Eficiencia	86%
Grado protección / Aislamiento	IP 21 F
Peso	3,5 Kg.
Dimensiones (mm)	292x136x235

APOLLO II 160

- Equipo de soldadura monofásico portátil con tecnología INVERTER para la soldadura por arco eléctrico de electrodos revestidos y TIG Lift.
- Construcción robusta, compacta y ligera.
- Adecuado para realizar una amplia gama de trabajos en fabricación, reparación y mantenimiento, tanto en Acero al Carbono o Inoxidable.
- Equipo suministrado con maletín y accesorios.

Alimentación monofásica	230V ±15%
Frecuencia	50 - 60 Hz
Corriente nominal de entrada	36.8 Amp.
Potencia Nominal	8.46 KW
Tensión en Vacio	69 V
Corriente de soldadura	10 - 160 Amp.
Ciclo de trabajo (40º)	160 Amp. 25% 105 Amp. 60% 80 Amp. 100%
Eficiencia	85%
Grado protección / Aislamiento	IP 21 S
Peso	3,9 Kg.
Dimensiones (mm)	295x135x255

PINZAS Porta Electrodos

Referencia	Modelo
MER04197	Pinza porta electrodos Holder 300
MER04199	Pinza porta electrodos Samson 400
MER04200	Pinza porta electrodos Samson 600
MER04198	Pinza porta electrodos Optimus 400

PINZAS Masa

Referencia	Modelo
MER04178	Pinza de masa Dragón EL
MER04177	Pinza de masa Dragón A1

SOLDADURA MMA

APOLLO II 200

- Equipo de soldadura monofásico portátil con tecnología INVERTER para la soldadura por arco eléctrico de electrodos revestidos y TIG Lift.
- Construcción robusta, compacta y ligera.
- Adecuado para realizar una amplia gama de trabajos en fabricación, reparación y mantenimiento, tanto en Acero al Carbono o Inoxidable.
- Equipo suministrado con maletín y accesorios.

Alimentación monofásica	230V ±15%
Frecuencia	50 - 60 Hz
Corriente nominal de entrada	46.8 Amp.
Potencia Nominal	10.74 KW
Tensión en Vacio	69 V
Corriente de soldadura	10 - 200 Amp.
Ciclo de trabajo (40º)	200 Amp. 20% 115 Amp. 60% 90 Amp. 100%
Eficiencia	85%
Grado protección / Aislamiento	IP 21 S
Peso	3,9 Kg.
Dimensiones (mm)	295x135x255

APOLLO 320 LT

- Equipo de soldar por arco eléctrico con electrodos revestidos y diseñados en base a la más avanzada tecnología inverter digital, para soldadura con electrodo y Lift TIG.
- Se combinan una construcción sólida y robusta con unas excelentes características de arco. De esta forma conseguimos unos resultados de una calidad inmejorable.
- Equipo suministrado con caja y accesorios

Alimentación Trifásica	400V
Frecuencia	50 - 60 Hz
Corriente nominal de entrada	23 Amp.
Potencia Nominal	11.3 KW
Tensión en Vacio	60 V
Corriente de soldadura	20 - 320 Amp.
Ciclo de trabajo (40º)	320 Amp. 60% 250 Amp. 100%
Eficiencia	85%
Factor de Potencia	0.7
Grado protección / Aislamiento	IP 21 S
Peso	17,6 Kg.
Dimensiones (mm)	485x240x445

CABLE Solda

Referencia	Modelo	Referencia	Modelo
MER02273	Cable solda Ø25mm²	MER02276	Cable solda Ø70mm²
MER02274	Cable solda Ø35mm²	MER04927	Cable solda Ø95mm²
MER02275	Cable solda Ø50mm²	MER02279	Cable solda Ø120mm²

CONECTORES

Referencia	Modelo	Referencia	Modelo
MER04184	Macho Aéreo 10-25	MER04182	Hembra Aéreo 35-50
MER04185	Macho Aéreo 35-50	MER04183	Hembra Aéreo 50-70
MER04186	Macho Aéreo 50-70	MER04207	Hembra Máq. 10-25
MER04181	Hembra Aéreo 10-25	MER00459	Hembra Máq. 25-50

EUROTROD APOLLO SUPER

AWS A5.1: E6013
ISO 2560-A: E42 0 RR 1 2
AC / DC -

- Electrodo de revestimiento rutilo para aplicación universal en todo tipo de acero no aleado.
- Fácil cebado y re-cebado del arco eléctrico.

Referencia	Ø Longitud	Unidades Paquete	Kilos Paquete
MER05817	Ø 2.0x300 mm	396 Und.	4,90 Kg.
MER04998	Ø 2.5x350 mm	265 Und.	5,00 Kg.
MER05000	Ø 3.2x350 mm	176 Und	5,20 Kg.
MER05002	Ø 4.0x350 mm	110 Und	5,10 Kg.

EUROTROD BN 18

AWS A5.1: E7018-1 H4
ISO 2560-A: E42 4 B 4 2 H5
DC +

- Electrodo de revestimiento básico (rendimiento 110%), bajo contenido en hidrógeno, para soldadura de aceros para la construcción.
- Resistente a la fisuración, arco estable y escoria de fácil remoción.

Referencia	Ø Longitud	Unidades Paquete	Kilos Paquete
FAB00125	Ø 2.5x350 mm	75 Und.	1,70 Kg.
FAB00158	Ø 3.2x350 mm	50 Und.	1,70 Kg.
FAB00159	Ø 3.2x450 mm	50 Und	2,20 Kg.
FAB00161	Ø 4.0x450 mm	30 Und	2,10 Kg.

EUROTROD MC 27

AWS A5.5: E8018-G
ISO 2560-A: E46 2 ZB
DC +

- Electrodo para soldadura de aceros de baja aleación, básico para soldar aceros resistentes a la oxidación atmosférica, con bajo contenido de Cu, Cr y Ni, como el Patinax, Corten, Acor 50, HSB 51 y otros.
- Excelentes propiedades mecánicas. Disponible en medidas 2,5X350 y 3,25X450

Referencia	Ø Longitud	Unidades Paquete	Kilos Paquete
FAB00234	Ø 2.5x350 mm	220 Und.	4,70 Kg.
FAB00264	Ø 3.2x450 mm	140 Und.	6,00 Kg.
FAB00265	Ø 4.0x450 mm	95 Und	6,40 Kg.
FAB00266	Ø 5.0x450 mm	60 Und	6,40 Kg.

EUROTROD BD 22

AWS A5.1: E7016
ISO 2560-A: E42 3 B 1 2 H10
AC / DC +

- Electrodo básico de doble revestimiento para la soldadura de construcción, reparación.
- Debido a su doble revestimiento, el arco es muy estable y direccionado, excelente para pasadas de raíz en estructuras o tuberías en todas posiciones.

Referencia	Ø Longitud	Unidades Paquete	Kilos Paquete
FAB00825	Ø 2.5x350 mm	75 Und.	1,50 Kg.
FAB00864	Ø 3.2x350 mm	50 Und.	1,60 Kg.
FAB00865	Ø 3.2x450 mm	45 Und.	1,90 Kg.
FAB00867	Ø 4.0x450 mm	30 Und.	2,00 Kg.

EUROTROD RH 30

AWS A5.1: E7024
ISO 2560-A: E42 Z RR 7 3
AC / DC -

- Electrodo con revestimiento de rutilo de alto rendimiento (160%).
- Recomendado para soldadura y taponamientos en construcción Metalmecánica y Naval, escoria de fácil remoción

Referencia	Ø Longitud	Unidades Paquete	Kilos Paquete
FAB00210	Ø 3.2x450 mm	90 Und.	6,00 Kg.
FAB00211	Ø 4.0x450 mm	55 Und.	6,00 Kg.
FAB00212	Ø 5.0x450 mm	35 Und	5,80 Kg.

EUROTROD LC 21

AWS A5.4: E 308L-16
ISO 3581-A: E 19 9 LR 12
AC DC +

- Electrodo con revestimiento de rutilo de bajo contenido de carbono para soldadura de aceros inoxidables tipo ALSI 304, 304L.
- Buena resistencia a la corrosión intergranular hasta 350ºC

Referencia	Ø Longitud	Unidades Paquete	Kilos Paquete
FAB00234	Ø 1.6x300 mm	210 Und.	1,60 Kg.
FAB00264	Ø 2.0x300 mm	145 Und.	1,80 Kg.
FAB00265	Ø 2.5x300 mm	100 Und	1,80 Kg.
FAB00266	Ø 3.2x350 mm	55 Und	2,00 Kg.

SOLDADURA MMA

EUROTROD LC 26

AWS A5.4: E 316L-16
ISO 3581-A: E 19 12 3 LR 12
AC / DC +

- Electrodo con revestimiento de rutilo y bajo contenido de carbono para soldadura de aceros inoxidables tipo AISI 316 y 316 L. Buena resistencia química a la corrosión.
- El bajo contenido de carbono aumenta la resistencia a la corrosión intergranular. Resiste a temperaturas hasta 400ºC.

Referencia	Ø Longitud	Unidades Paquete	Kilos Paquete
FAB00365	Ø 1.6x300 mm	210 Und.	1,60 Kg.
FAB00366	Ø 2.0x300 mm	145 Und.	1,80 Kg.
FAB00367	Ø 2.5x300 mm	100 Und	1,80 Kg.
FAB00535	Ø 3.2x350 mm	55 Und	2,00 Kg.

EUROTROD LC 52

AWS A5.4: E 309L-16
ISO 3581-A: E 23 12 L R
AC / DC +

- Electrodo con revestimiento de rutilo, de bajo carbono, para soldadura de aceros de tipo 23Cr/13Ni y soldaduras heterogéneas entre acero carbono y acero inox (308L). Aleaciones de aceros Martensiticos (410) y Ferriticos (430).
- Se puede usar como almohada base en aplicaciones con materiales de recarga.

Referencia	Ø Longitud	Unidades Paquete	Kilos Paquete
FAB00374	Ø 2.0x300 mm	145 Und.	1,80 Kg.
FAB00375	Ø 2.5x300 mm	100 Und.	1,80 Kg.
FAB00546	Ø 3.2x350 mm	55 Und.	2,00 Kg.
FAB00547	Ø 4.0x350 mm	35 Und.	2,00 Kg.

EUROTROD LC 59

AWS A5.4: E 310-16
ISO 3581-A: E 25 20 R 12
AC / DC +

- Electrodo con revestimiento de rutilo usado para soldadura y recarga de aceros de tipo 25Cr/20Ni.Temperatura máxima de operación 1150ºC .
- Cuando expuesto a gases sulfurosos de baja concentración, no exceder los 1040 º C.

Referencia	Ø Longitud	Unidades Paquete	Kilos Paquete
FAB00381	Ø 2.5x300 mm	100 Und.	1,80 Kg.
FAB00557	Ø 3.2x350 mm	55 Und.	2,00 Kg.
FAB00558	Ø 4.0x350 mm	35 Und	2,00 Kg.

EUROTROD LR 35

AWS A5.4: E 312-16
ISO 3581-A: E 29 9 R 12
AC / DC +

- Electrodo austenítico-ferritico con revestimiento de rutilo, con excelente soldabilidad y buenas propiedades mecánicas, adecuado para soldar materiales de difícil soldeo, p.ej. aceros herramienta, aceros muelle, aceros austeníticos, manganeso, aceros de endurecimiento, aceros rápidos.

Referencia	Ø Longitud	Unidades Paquete	Kilos Paquete
FAB00385	Ø 2.5x300 mm	105 Und.	1,80 Kg.
FAB00563	Ø 3.2x350 mm	55 Und.	2,00 Kg.
FAB00564	Ø 4.0x350 mm	45 Und.	2,20 Kg.
FAB00565	Ø 5.0x350 mm	25 Und.	1,80 Kg.

EUROTROD LR 625

AWS A5.11: ENiCrMo-3
EN 14172: E Ni 6625

- Electrodo de revestimiento básico que deposita una aleación NiCrMo para soldadura de las aleaciones 625, 825 y sus derivados, como aceros criogénicos con 9% Ni. El material depositado es por lo general resistente a la corrosión, a la fisuración y a la corrosión bajo tensión en presencia de compuestos de Cloro.

Referencia	Ø Longitud	Unidades Paquete	Kilos Paquete
FAB01829	Ø 2.5x350 mm	125 Und.	2,00 Kg.
FAB01830	Ø 3.2x350 mm	78 Und.	2,50 Kg.

EUROTROD LR 82

AWS A5.11: ENiCrFe-3
EN 14172: E Ni 6182

- Electrodo con revestimiento básico para soldadura de aleaciones de níquel 600 resistentes al calor, soldaduras heterogéneas y aceros de difícil soldeo.
- El metal depositado presenta buena resistencia a temperaturas negativas hasta -196ºC y buena resistencia a la tracción hasta 1000ºC.

Referencia	Ø Longitud	Unidades Paquete	Kilos Paquete
FAB00389	Ø 2.5x300 mm	80 Und.	2,00 Kg.
FAB00573	Ø 3.2x350 mm	48 Und.	2,30 Kg.
FAB00574	Ø 4.0x350 mm	30 Und	2,10 Kg.

EUROTROD FN 10

AWS A5.15: E Ni Cl
ISO 1071: E C Ni-Cl
AC / DC +

- Electrodo con alma de níquel para soldadura y llenado en frío, de hierro fundido gris y maleable.
- Este electrodo tiene excelentes propiedades de soldadura incluso con amperajes bajos.
- La superficie del cordón y la zona de transición es suave y maquinable.

Referencia	Ø Longitud	Unidades Paquete	Kilos Paquete
FAB00738	Ø 2.5x300 mm	150 Und.	2,50 Kg.
FAB00739	Ø 2.5x350 mm	90 Und.	2,80 Kg.
FAB00740	Ø 4.0x350 mm	60 Und	2,90 Kg.

EUROTROD FN 15

AWS A5.15: E NiFe-Cl
ISO 1071: E C NiFe-13
AC / DC +

- Electrodo con alma de hierro-níquel para soldadura y llenado en frío de hierro fundido gris laminar, nodular y maleable o fosforoso.
- El metal depositado es fácilmente maquinable y resistente a la fisuración.

Referencia	Ø Longitud	Unidades Paquete	Kilos Paquete
FAB00741	Ø 2.5x300 mm	140 Und.	2,20 Kg.
FAB00742	Ø 2.5x350 mm	85 Und.	2,60 Kg.
FAB00743	Ø 4.0x350 mm	60 Und.	2,70 Kg.

EUROTROD HD 60

DIN 8555:E6-UM-60 GP
ISO 14700: E Fe 8
DC +

- Electrodo con revestimiento básico para recubrimientos de aceros carbono y acero moldeado, bajo abrasión con o sin choque. Buena resistencia a la fisuración.
- Las aplicaciones típicas son la reconstrucción de rodillos, ruedas, orugas de máquinas, dientes de excavadoras. Dureza 57-62 HRc.

Referencia	Ø Longitud	Unidades Paquete	Kilos Paquete
FAB00706	Ø 2.5x350 mm	250 Und.	5,50 Kg.
FAB00707	Ø 3.2x350 mm	170 Und.	5,50 Kg.
FAB00727	Ø 4.0x350 mm	95 Und	4,90 Kg.
FAB00729	Ø 5.0x450 mm	65 Und	6,70 Kg.

EUROTROD HD 61

DIN 8555:E10-UM-60 GR

DC +

- Electrodo básico de alto rendimiento (200%), deposita hierro fundido con cromo elevado.
- Recubrimiento de partes bajo extrema abrasión e impacto moderado.
- Dureza 61HRC.

Referencia	Ø Longitud	Unidades Paquete	Kilos Paquete
FAB01216	Ø 3.2x350 mm	90 Und.	5,00 Kg.
FAB01320	Ø 4.0x350 mm	60 Und.	5,00 Kg.
FAB01355	Ø 5.0x450 mm	36 Und	6,00 Kg.

EUROTROD AlSi12

AWS A 5.3 E 4047
ISO 18273: Al 4047
DC +

- Electrodo de aluminio desarrollado para soldadura de todo tipo de aplicaciones y fundiciones de aluminio en donde la concordancia entre el color de los materiales de base es fundamental.
- Las aplicaciones típicas incluyen soldadura, reparación y construcción de marcos, tuberías de aluminio, etc

Referencia	Ø Longitud	Unidades Paquete	Kilos Paquete
MER00007	Ø 2.5x350 mm	216 Und.	2,00 Kg.
MER00008	Ø 3.2x350 mm	146 Und.	2,00 Kg.
MER00009	Ø 4.0x350 mm	102 Und	2,00 Kg.

EUROTROD SA 17

- Electrodo con revestimiento especial para ranura y corte de metales.
- Eficiente en todo tipo de metales: acero suave, acero inoxidable, hierro fundido, aleaciones de níquel, aleaciones de aluminio, aceros endurecidos y difícilmente maquinables.

Referencia	Ø Longitud	Unidades Paquete	Kilos Paquete
FAB00796	Ø 3.2x350 mm	140 Und.	6,00 Kg.
FAB00797	Ø 4.0x350 mm	90 Und.	6,50 Kg.
FAB00798	Ø 5.0x450 mm	60 Und	6,50 Kg.

SOLDADURA TIG

APOLLO 200 TIG PULSE

- Apollo 200 TIG Pulse es un excelente equipo de soldar por arco TIG pulsado CC.
- Incorpora la novedosa tecnología de modulación por ancho de pulsos y la tecnología inverter de Transistor IGBT, permite modificar los valores de corriente pulsada.
- Entre sus características esta el peso reducido, mayor confiabilidad, mayor calidad de soldadura y mayor eficiencia energética.
- Equipo suministrado con maletín, antorcha y accesorios.

Alimentación monofásica	230V
Frecuencia	50 - 60 Hz
Corriente nominal de entrada	46 Amp.
Potencia Nominal	10.6 KW
Tensión en Vacio	86 V
Corriente de soldadura	5 - 200 Amp.
Pulsado	SI (0.5 - 200 Mhz)
Rampa Ascendente / Descendente	0 - 10 Seg.
Pre / Post Gas	0-2 / 0-10 Seg.
Ciclo de trabajo (40º)	200 Amp. 35% 155 Amp. 60% 120 Amp. 100%
Eficiencia	80%
Factor de potencia	0.65
Grado protección / Aislamiento	IP 21 S
Peso	7,3 Kg.
Dimensiones (mm)	410x150x280

APOLLO 320 TIG PULSE

- Apollo 320 TIG Pulse es un equipo TIG para uso industrial con la última tecnología digital inverter, con gran rendimiento incluso en los ambientes más severos.
- Incorpora la novedosa tecnología de modulación por ancho de pulsos y la tecnología inverter de Transistor IGBT, permite modificar los valores de corriente pulsada.
- Memoria de 9 programas.
- El equipo puede ser refrigerado por agua, simplemente añadiendo el refrigerador
- En opción disponemos de carros robustos y estables para un fácil desplazamiento.
- Equipo suministrado con masa y porta-electrodos.

Alimentación trifásica	400V ±10%
Frecuencia	50 - 60 Hz
Corriente nominal de entrada	23 Amp.
Potencia Nominal	11.5 KW
Tensión en Vacio	68 V
Corriente de soldadura	5 - 320 Amp.
Pulsado	SI (0.5 - 999 Mhz)
Rango Pulsado	5 - 95 %
Rampa Ascendente / Descendente	0 - 10 Seg.
Pre / Post Gas	0-2 / 0-10 Seg.
Ciclo de trabajo (40º)	320 Amp. 35% 250 Amp. 100%
Eficiencia	80%
Factor de potencia	0.75
Grado protección / Aislamiento	IP 21 S
Peso	20 Kg.
Dimensiones (mm)	530x240x445

APOLLO 200 AC/DC

- Equipo inverter de ultima generacion para procesos de soldadura TIG AC/DC.
- Con funciones avanzadas que hacen el equipo ideal para aplicaciones de soldadura TIG críticas.
- 3 Tipos de onda en AC y Memoria de 9 programas.
- Panel frontal sencillo e intuitivo con display digital luminoso.
- Soldadura TIG AC de aluminio, magnesio y sus aleacciones con multiples formas de onda (cuadrada, sinusoidal, triangular) y control de balance.
- Soldadura TIG DC Pulsada de aceros al carbono, inoxidables y cobre.
- Equipo suministrado con cable masa, antorcha y accesorios.

Alimentación mnofásica	230V ±10%
Frecuencia	50 - 60 Hz
Corriente nominal de entrada	21 Amp.
Potencia Nominal	4.8 KW
Tensión en Vacio	67 V
Corriente de soldadura	5 - 200 Amp.
Pulsado	SI
Balance	-5 / +5 %
Tipo de Ondas	3
Modo 2T / 4T / Puntos	Si
Rampa Descendente	0 - 10 Seg.
Pre / Post Gas	0-2 / 0-10 Seg.
Ciclo de trabajo (40º)	200 Amp. 35% 110 Amp. 100%
Eficiencia	80%
Factor de potencia	0.99
Grado protección / Aislamiento	IP 21 S
Peso	15 Kg.
Dimensiones (mm)	492x190x350

APOLLO 320 AC/DC

- Apollo 320 TIG AC/DC es un equipo TIG para uso industrial con la última tecnología digital inverter, con gran rendimiento incluso en los ambientes más severos.
- Con funciones avanzadas que hacen el equipo ideal para aplicaciones de soldadura TIG críticas.
- 3 Tipos de onda en AC y Memoria de 9 programas.
- Panel frontal sencillo e intuitivo con display digital luminoso.
- Soldadura TIG AC de aluminio, magnesio y sus aleacciones con multiples formas de onda (cuadrada, sinusoidal, triangular) y control de balance.
- Soldadura TIG DC Pulsada de aceros al carbono, inoxidables y cobre.
- Equipo suministrado con masa y porta-electrodos.

Alimentación monofásica	400V ±10%
Frecuencia	50 - 60 Hz
Corriente nominal de entrada	24.7 Amp.
Potencia Nominal	17.2 KW
Tensión en Vacio	74 V
Corriente de soldadura	10 - 320 Amp.
Pulsado	SI
Balance	-5 / +5 %
Tipo de Ondas	3
Modo 2T / 4T / Puntos	Si
Rampa Descendente	0 - 10 Seg.
Pre / Post Gas	0-2 / 0-10 Seg.
Ciclo de trabajo (40º)	320 Amp. 60% 250 Amp. 100%
Eficiencia	80%
Factor de potencia	0.65
Grado protección / Aislamiento	IP 21 S
Peso	28 Kg.
Dimensiones (mm)	570x240x445

SOLDADURA TIG

ANTORCHAS Y RECAMBIOS 17 / 26 / 18W

N.	Referencia	Descripción
--	MER04452	Antorcha Tig 17V 4Mts 150Amp
--	MER04455	Antorcha Tig 17V 8Mts 150Amp
--	MER04451	Antorcha Tig 17 4Mts 150Amp
--	MER00450	Antorcha Tig 17 8Mts 150Amp
--	MER04453	Antorcha Tig 17FX 4Mts 150Amp
--	MER04454	Antorcha Tig 17FX 8Mts 150Amp
--	MER04695	Antorcha Tig 26V 4Mts 200Amp
--	MER04461	Antorcha Tig 26V 8Mts 200Amp
--	MER04449	Antorcha Tig 26 4Mts 200Amp
--	MER04460	Antorcha Tig 26 8Mts 200Amp
--	MER04441	Antorcha Tig 26FX 4Mts 200Amp
--	MER04440	Antorcha Tig 26FX 8Mts 200Amp
--	MER04448	Antorcha Tig 18W 4Mts 200Amp
--	MER04462	Antorcha Tig 18W 8Mts 200Amp

N.	Código	Descripción
1	MER04558	Tapón largo
1	MER04559	Tapón corto
2	MER04477	Aislante Inferior
2	MER04547	Aislante Gas Lens
3	MER04485	Porta-tungsteno Ø 1,6mm
3	MER04486	Porta-tungsteno Ø 2,0mm
3	MER04487	Porta-tungsteno Ø 2,4mm
3	MER04489	Porta-tungsteno Ø 3,2mm
3	MER04554	Porta-tungsteno Ø 4,0mm
4	MER04493	Difusor Estándard Ø 1,6mm
4	---	Difusor Estándard Ø 2,0mm
4	MER04494	Difusor Estándard Ø 2,4mm
4	MER04490	Difusor Estándard Ø 3,2mm
4	MER04571	Difusor Estándard Ø 4,0mm

N.	Referencia	Descripción
5	MER07067	Difusor Gas Lens Ø 1,6mm
5	---	Difusor Gas Lens Ø 2,4mm
5	---	Difusor Gas Lens Ø 3,2mm
6	MER04504	Cerámica Estándar #4 Ø 6,0mm
6	MER04503	Cerámica Estándar #5 Ø 8,0mm
6	MER04501	Cerámica Estándar #6 Ø 9,0mm
6	MER04498	Cerámica Estándar #7 Ø 11,0mm
6	MER04497	Cerámica Estándar #8 Ø 13,0mm
6	MER04496	Cerámica Estándar #10 Ø 16,0mm
6	MER04495	Cerámica Estándar #12 Ø 19,0mm
7	MER04551	Cerámica Gas Lens #5 Ø 8,0mm
7	MER04550	Cerámica Gas Lens #6 Ø 9,0mm
7	MER04549	Cerámica Gas Lens #7 Ø 11,0mm
7	MER04548	Cerámica Gas Lens #8 Ø 13,0mm

TUNGSTENOS

Referencia	Descripción
MER04810	Tungsteno Puro Ø 1,0x150mm Verde
MER04811	Tungsteno Puro Ø 1,6x150mm Verde
MER04812	Tungsteno Puro Ø 2,0x150mm Verde
MER04813	Tungsteno Puro Ø 2,4x150mm Verde
MER04814	Tungsteno Puro Ø 3,2x150mm Verde
MER04815	Tungsteno Puro Ø 4,0x150mm Verde
MER04826	Tungsteno 2% Torio Ø 1,0x150mm Rojo
MER04827	Tungsteno 2% Torio Ø 1,6x150mm Rojo
MER04829	Tungsteno 2% Torio Ø 2,0x150mm Rojo
MER04831	Tungsteno 2% Torio Ø 2,4x150mm Rojo
MER04832	Tungsteno 2% Torio Ø 3,2x150mm Rojo
MER04833	Tungsteno 2% Torio Ø 4,0x150mm Rojo

Referencia	Descripción
MER04834	Tungsteno 1% Zirconio Ø 1,0x150mm Blanco
MER04835	Tungsteno 1% Zirconio Ø 1,6x150mm Blanco
MER04837	Tungsteno 1% Zirconio Ø 2,4x150mm Blanco
MER04838	Tungsteno 1% Zirconio Ø 3,2x150mm Blanco
MER04839	Tungsteno 1% Zirconio Ø 4,0x150mm Blanco
MER04817	Tungsteno 2% Cerio Ø 1,6x150mm Gris
MER04818	Tungsteno 2% Cerio Ø 2,4x150mm Gris
MER04820	Tungsteno 2% Cerio Ø 3,2x150mm Gris
MER04816	Tungsteno 2% Lantano Ø 1,6x150mm Azul
MER04840	Tungsteno 2% Lantano Ø 2,4x150mm Azul

EUROTROD TG 20

AWS 5.18: ER 70 S-6
ISO 14341-A G3 Si1
GAS PROTECCIÓN: ARGÓN

- Varilla cobreada de acero al carbono para soldadura por el proceso TIG, con protección gaseosa Argón, usada en aceros para construcción y aceros de grano fino, habitualmente para la pasada de raíz.
- Campo de aplicación: Construcciones metálicas, calderería, recipientes y tuberías bajo presión.

Referencia	Ø Longitud	Kilos Paquete
MER07499	Ø 1,6x1000 mm	5,00 Kg.
MER07500	Ø 2,0x1000 mm	5,00 Kg.
MER07277	Ø 2,4x1000 mm	5,00 Kg.
MER07501	Ø 3,2x1000 mm	5,00 Kg.

EUROTROD T/316L Si

AWS 5.9: ER 316L Si
ISO 14343-A: W 19 12 3L Si
GAS PROTECCIÓN: ARGÓN

- Varillas TIG para soldadura de acero inoxidable austenítico de tipo AISI 316 y 316L.
- Aplicaciones en todos los sectores donde se necesita mayor resistencia a la corrosión: industria textil, fábricas de papel, industria de la celulosa, etc.
- Temperatura de operación hasta 400ºC.

Referencia	Ø Longitud	Kilos Paquete
MER02150	Ø 1,0x1000 mm	5,00 Kg.
MER02151	Ø 1,2x1000 mm	5,00 Kg.
MER02152	Ø 1,6x1000 mm	5,00 Kg.
MER02153	Ø 2,0x1000 mm	5,00 Kg.
MER02154	Ø 2,4x1000 mm	5,00 Kg.
MER02155	Ø 3,2x1000 mm	5,00 Kg.

EUROTROD T/Al Mg 5

AWS 5.10: ER 5356
ISO 18273: S Al 5356-AlMg5Cr A
GAS PROTECCIÓN: ARGÓN

- Varillas TIG usadas para la soldadura de aleaciones con base de aluminio-magnesio con un máximo de 5%Mg.
- Este tipo de varilla también está indicada para la soldadura de distintas aleaciones de aluminio entre ellas.
- Excelente soldabilidad y resultado de soldadura en lo que concierne la alta resistencia a la tracción.

Referencia	Ø Longitud	Kilos Paquete
MER02189	Ø 2,0x1000 mm	2,50 Kg.
MER02190	Ø 2,4x1000 mm	2,50 Kg.
MER02191	Ø 3,2x1000 mm	2,50 Kg.
MER02192	Ø 4,0x1000 mm	2,50 Kg.

EUROTROD T/308L Si

AWS 5.9: ER 308L Si
ISO 14343-A: W 19 9L Si
GAS PROTECCIÓN: ARGÓN

- Varillas TIG indicadas para soldadura de aceros inoxidables austeníticos, como AISI 304, 304L.
- Opera a temperaturas hasta 350ºC, buena resistencia a la corrosión.
- Un mayor contenido de Si mejora su fluidez

Referencia	Ø Longitud	Kilos Paquete
MER02142	Ø 1,2x1000 mm	5,00 Kg.
MER02143	Ø 1,6x1000 mm	5,00 Kg.
MER02144	Ø 2,0x1000 mm	5,00 Kg.
MER02145	Ø 2,4x1000 mm	5,00 Kg.
MER02146	Ø 3,2x1000 mm	5,00 Kg.

EUROTROD T/347 Si

AWS 5.9: ER 347 Si
ISO 14343-A: W 19 9 Nb Si
GAS PROTECCIÓN: ARGÓN

- Varillas TIG indicadas para soldadura de acero inoxidable austenítico estabilizado con Titanio o Niobio de tipo Cr/Ni/Mo ASTM 318Ti.
- Usado para temperaturas de operación desde -120ºC hasta +400ºC en las industrias petroquímicas y para aplicaciones en el agua del mar.

Referencia	Ø Longitud	Kilos Paquete
MER06164	Ø 1,2x1000 mm	5,00 Kg.
MER02159	Ø 1,6x1000 mm	5,00 Kg.
MER02160	Ø 2,0x1000 mm	5,00 Kg.
MER02161	Ø 2,4x1000 mm	5,00 Kg.
MER02162	Ø 3,2x1000 mm	5,00 Kg.

EUROTROD T/Al Si 5

AWS 5.10: ER 4043
ISO 18273: S Al 4043A-AlSi5A
GAS PROTECCIÓN: ARGÓN

- Varillas TIG para soldadura de aluminio con un máximo de 2% de elementos de aleación y para la fundición, con hasta 7% Si.
- Excelentes características de fluidez y penetración.

Referencia	Ø Longitud	Kilos Paquete
MER02193	Ø 2,0x1000 mm	2,50 Kg.
MER02194	Ø 2,4x1000 mm	2,50 Kg.
MER02195	Ø 3,2x1000 mm	2,50 Kg.
MER09196	Ø 4,0x1000 mm	2,50 Kg.

EUROMIG DUAL PULSE 200I / 250I

Flexible.

La serie de productos Dual Pulse de Eurotrod nos ofrece calidad de soldadura en aplicaciones industriales.

Los Equipos Euromig Dual Pulse, son equipos multiproceso con el que podemos realizar diferentes procesos de soldadura:

- MIG/MAG Doble pulsado.
- MIG/MAG Pulsado.
- MIG/MAG Sinérgico.
- MIG/MAG Convencional.
- MIG/MAG SPOT.
- TIG Lift Arc.
- MMA.

Beneficios.

- Interfaz intuitiva que nos permite controlar todos y cada uno de los elementos que intervienen en la soldadura.
- Múltiples programas sinérgicos de soldadura con diferentes mezclas de gas, para Aceros al carbono e inoxidable, aluminio, cobre Silicio, etc., en espesores a partir de 0.5mm y en todas las posiciones de soldadura.
- La tecnología "Dual pulse" mejora el proceso de soldadura, reduciendo el número de proyecciones y los costes de producción. Menor aporte térmico en espesores finos, con una penetración y aspecto más uniforme y una menor deformación del material base.
- "JOB" nos permite grabar en la memoria del equipo, 100 procesos, con sus correspondientes valores para ejecutarlo cuantas veces los necesitemos.
- Tecnología "PFC" que nos proporciona una máxima eficiencia energética, proporcionando un menor consumo energético, que nos permite ahorrar hasta un 30% en el consumo eléctrico, comparado con un equipo convencional.
- Sistema de arrastre de 4 rodillos, que nos mejora la estabilidad del arco, y evita la deformación del hilo.
- Carrete de hilo Standard (300mm / 15Kg). Diametro de hilo a utilizar Ø0.6 a 1.0mm (1.2mm en aluminio).
- Apto para conexión a grupos electrógenos.
- Posibilidad de refrigeración de antorcha, sistema modular.

EUROMIG DUAL PULSE	200 i	250 i
Alimentación	230V ±10%	400V ±10%
Frecuencia	50 - 60 Hz	
Corriente Entrada	25 Amp.	16.8 Amp.
Factor de Potencia	0.99	0.65
Tensión en Vacio	77.9 V	84.3 V
Potencia de entrada	5.8 Kw.	11.6 Kw
Corriente de soldadura	10 - 200 Amp.	10 - 250 Amp.
Rodillos	4	
Diámetros de hilo	0.8 / 1.0 / 1.2 mm.	
Devanador	Compacto (15 Kg)	
Ciclo de trabajo (40º)	200 Amp. 40% 165 Amp. 60% 130Amp 100%	250 Amp 60% 195 Amp 100%
Grado protección Aislamiento	IP 21 S	
Peso	24.5 Kg.	
Dimensiones (mm)	690x245x445mm	

EUROMIG 304i C

- Inverter de alimentación trifásica para soldadura MIG/MAG Sinérgica compacta.
- Maquina para Calderería mediana y pesada,off-shore y construcción naval.
- Excelente cebado de arco.
- Hilos trabajo 0,6 a 1,2 mm (Sólido) y 0,9 a 1,2mm (Tubular).
- Compatible con grupo electrógeno.
- 4 Rodillos.
- Cambio de Polaridad.
- Display digital voltímetro amperímetro. Sinérgica.
- Impedancia Electrónica.
- Soldadura Tig y MMA en CC.

Alimentación trifásica	400V ±15%
Frecuencia	50 - 60 Hz
Corriente nominal de entrada	16.8 Amp.
Factor de Potencia	0.93
Tensión en Vacio	58 V
Corriente de soldadura	45 - 300 Amp.
Tensión	16.2 - 29.0 V
Velocidad de hilo	2.2 - 15 Mts/min
Diámetros de hilo	0.8 / 1.0 / 1.2 mm
Rodillos	4
Devanador	Compacto
Post Gas	0,5 / 1,5 Seg.
Ciclo de trabajo (40º)	300 Amp. 35%
Eficiencia	85%
Grado protección / Aislamiento	IP 21 F
Peso	60 Kg.
Dimensiones (mm)	950x458x950

EUROMIG 404i MR

- Inverter de alimentación trifásica para soldadura MIG/MAG Sinérgica.
- Equipo con Devanador separado (Alargo 5Mts serie).
- Maquina para Calderería mediana y pesada,off-shore y construcción naval.
- Excelente cebado de arco.
- Hilos trabajo 0,8 a 1,6 mm (Sólido) y 0,9 a 1,2mm (Tubular).
- Compatible con grupo electrógeno.
- 4 Rodillos.
- Cambio de Polaridad.
- Display digital voltímetro amperímetro. Sinérgica.
- Impedancia Electrónica.
- Soldadura Tig y MMA en CC.

Alimentación trifásica	400V ±15%
Frecuencia	50 - 60 Hz
Corriente nominal de entrada	26 Amp.
Factor de Potencia	0.93
Tensión en Vacio	67 V
Corriente de soldadura	50 - 400 Amp.
Tensión	16.5 - 34.0 V
Velocidad de hilo	2 - 16 Mts/min
Diámetros de hilo	1.0 / 1.2 / 1.6 mm
Rodillos	4
Devanador	Separado
Alargo	5 / 10 / 15 Mts
Post Gas	0,5 / 1,5 Seg.
Ciclo de trabajo (40º)	400 Amp. 45%
Eficiencia	85%
Grado protección / Aislamiento	IP 21 F
Peso	66 Kg.
Dimensiones (mm)	1010x509x897

SOLDADURA MIG

EUROMIG 500i MRW

- Inverter de alimentación trifásica para soldadura MIG/ MAG Sinérgica Refrigerada por liquido.
- Equipo con Devanador separado (Alargo 5 Mts serie).
- Maquina para Calderería mediana y pesada,off-shore y construcción naval.
- Excelente cebado de arco.
- Hilos trabajo 0,8 a 1,6 mm (Sólido) y 0,9 a 2,4mm (Tubular).
- Compatible con grupo electrógeno.
- 4 Rodillos.
- Cambio de Polaridad.
- Display digital voltímetro amperímetro. Sinérgica.
- Impedancia Electrónica.
- Soldadura Tig y MMA en CC.

Alimentación trifásica	400V ±15%
Frecuencia	50 - 60 Hz
Corriente nominal de entrada	26 Amp.
Factor de Potencia	0.93
Tensión en Vacio	67 V
Corriente de soldadura	50 - 400 Amp.
Tensión	16.5 - 34.0 V
Velocidad de hilo	2 - 16 Mts/min
Diámetros de hilo	1.0 / 1.2 / 1.6 mm
Rodillos	4
Devanador	Separado
Alargo	5 / 10 / 15 Mts
Refrigerador Liquido	Si
Post Gas	0,5 / 1,5 Seg.
Ciclo de trabajo (40º)	400 Amp. 45%
Eficiencia	85%
Grado protección / Aislamiento	IP 21 F
Peso	66 Kg.
Dimensiones (mm)	1010x509x897

MIURA 500W PULSE

- Inverter de alimentación trifásica para soldadura MIG/ MAG Sinérgico / Pulsada Refrigerada por liquido.
- Equipo con Devanador separado (Alargo 5 Mts serie).
- Maquina para Calderería mediana y pesada,off-shore y construcción naval.
- Excelente cebado de arco, optimizado para la soldadura de aluminio e inoxidable con Arco Pulsado.
- Hilos trabajo 0,8 a 1,6 mm (Sólido) y 0,9 a 2,4mm (Tubular).
- Compatible con grupo electrógeno.
- 4 Rodillos.
- Cambio de Polaridad.
- Display digital voltímetro amperímetro. Sinérgica.
- Impedancia Electrónica.
- Soldadura Tig, MMA y Arco Aire en CC.

Alimentación trifásica	400V ±15%
Frecuencia	50 - 60 Hz
Corriente nominal de entrada	38 Amp.
Tensión en Vacio / VRD	92.2 / 7.5V ±10%
Potencia Nominal	25 KVA
Corriente de soldadura	18 - 500 Amp.
MIG Pulsado	Si
Memorias	Si
Diámetros de hilo	1.0 / 1.2 / 1.6 mm
Rodillos	4
Devanador	Separado
Alargo	5 / 10 / 15 Mts
Refrigerador Liquido	Si
TIG Lift / MMA / Arco Aire	Si
Ciclo de trabajo (40º)	500 Amp. 60%
Eficiencia	85%
Grado protección / Aislamiento	IP 23 H
Peso	56 Kg.
Dimensiones (mm)	770x340x505

ANTORCHA DE SOLDADURA MIG				DIFUSOR MIG		PORTATUBO MIG		TOBERA MIG	
	ANTORCHA MIG ECO 150						DIFUSOR MER04605 MUELLE MER04603		MER04621
	Refrigeración	Gas	3 Metros MER04594						
	Ø hilo	0.6 - 1.0mm							
	Flujo gas	8 - 12 Lts	4 Metros MER04595						
	Factor Marcha	150 Amp.							
	ANTORCHA MIG ECO 250						DIFUSOR MER04668 MUELLE MER04628		MER04634
	Refrigeración	Gas	3 Metros MER04596						
	Ø hilo	0.6 - 1.0mm							
	Flujo gas	8 - 12 Lts	4 Metros MER04597						
	Factor Marcha	150 Amp.							
	ANTORCHA MIG ECO 360				MER04644		M6 MER04645 M8 MER04666		MER04646
	Refrigeración	Gas	3 Metros MER04598						
	Ø hilo	0.6 - 1.0mm							
	Flujo gas	8 - 12 Lts	4 Mts MER04599						
	Factor Marcha	150 Amp.							
	ANTORCHA MIG ECO 500W				MER04659		MER04658		MER04660
	Refrigeración	Gas	3 Metros MER04716						
	Ø hilo	0.6 - 1.0mm							
	Flujo gas	8 - 12 Lts	4 Mts MER04600						
	Factor Marcha	150 Amp.							

TUBOS DE CONTACTO			CU	CuCrZr
	M6X25mm	Ø 0,6mm.		
		Ø 0,8mm	MER04618	
		Ø 1,0mm	MER04619	
	M6X28mm	Ø 0,8mm.	MER04630	
		Ø 1,0mm	MER04631	
		Ø 1,2mm	MER04632	
	M8X30mm	Ø 0,8mm.	MER04649	MER04654
		Ø 1,0mm	MER04650	MER04655
		Ø 1,2mm	MER04651	MER04656
		Ø 1,6mm	MER04653	MER04657

FUNDAS INTERIORES		
	METAL	
	Ø 0,6-1,0mm 3Mts	MER04622
	Ø 0,6-1,0mm 4Mts	MER04623
	Ø 1,0-1,2mm 3Mts	MER04641
	Ø 1,0-1,2mm 4Mts	MER04642
	Ø 1,2-1,6mm 4Mts	MER04683
	TEFLON	
	Ø 1,0-1,2mm 3Mts	MER04635
	Ø 1,0-1,2mm 4Mts	MER04636

SOLDADURA MIG

EUROTROD M/SG 2

AWS 5.18: ER 70 S-6
ISO 14341-A G3 Si1
GAS PROTECCIÓN: MEZCLA M21

- Hilo sólido cobreado para soldadura de aleaciones de acero de construcción (estructural).
- Este hilo puede usarse en unamplio abanico de aplicaciones: construcciones metálicas en general, construcción de buques, puentes, estanques, etc.

Referencia	Diámetro	Kilos Bobina / Bidón
MER05051	Ø 0,6 mm	5,00 Kg.
MER04732	Ø 0,8 mm	5,00 Kg.
MER04733	Ø 0,8 mm	15,00 Kg.
MER04738	Ø 0,8 mm	250,00 Kg.
MER04734	Ø 1,0 mm	15,00 Kg.
MER04739	Ø 1,0 mm	250,00 Kg.
MER04735	Ø 1,2 mm	15,00 Kg.
MER04740	Ø 1,2 mm	250,00 Kg.
MER04737	Ø 1,6 mm	15,00 Kg.

EUROTROD M/308L Si

AWS 5.9: ER 308L Si
ISO 14343-A: W 19 9L Si
GAS PROTECCIÓN: MEZCLA M12

- Hilo sólido indicado para soldadura de acero inoxidable austenítico con bajo carbono 18Cr/10Ni de tipo ALSI 304, 304L.
- Temperatura de operación hasta 350ºC.

Referencia	Diámetro	Kilos Bobina
MER02225	Ø 0,8 mm	1,00 Kg.
MER02209	Ø 0,8 mm	5,00 Kg.
MER02206	Ø 0,8 mm	15,00 Kg.
MER02207	Ø 1,0 mm	15,00 Kg.
MER02208	Ø 1,2 mm	15,00 Kg.

EUROTROD M/316L Si

AWS 5.9: ER 316L Si
ISO 14343-A: W 19 12 3L Si
GAS PROTECCIÓN: MEZCLA M12

- Hilo sólido indicado para soldadura de acero inoxidable austenítico de tipo ALSI 316 e 316L.
- Universal en lo que concierne a las aplicaciones, pero típico para todas las industrias donde es necesaria alta resistencia a la corrosión: industria textil, industria química, etc.
- Temperatura de operación hasta 400ºC.

Referencia	Diámetro	Kilos Bobina
MER02226	Ø 0,8 mm	1,00 Kg.
MER02222	Ø 0,8 mm	5,00 Kg.
MER02218	Ø 0,8 mm	15,00 Kg.
MER02223	Ø 1,0 mm	5,00 Kg.
MER02219	Ø 1,0 mm	15,00 Kg.
MER05551	Ø 1,2 mm	5,00 Kg.
MER02220	Ø 1,2 mm	15,00 Kg.

EUROTROD M/Al Mg5

AWS 5.10: ER 5356
ISO 18273: S Al 5356-AlMg5Cr A
GAS PROTECCIÓN: ARGÓN

- Hilo sólido para soldadura de aleaciones de aluminio-magnesio como AlMg/AlMg 4.5 Mn.
- Buena resistencia a la tracción.
- Usado en particular en estructuras que combinan resistencia mecánica con resistencia a la corrosión del agua del mar.

Referencia	Diámetro	Kilos Bobina
MER02179	Ø 1,0 mm	2,00 Kg.
MER02180	Ø 1,0 mm	7,00 Kg.
MER02181	Ø 1,2 mm	7,00 Kg.
MER02182	Ø 1,6 mm	7,00 Kg.

EUROTROD M/464M

AWS 5.18: E70C-6M H4
EN ISO 17632-A : T 46 3 M M 2 H5
GAS PROTECCIÓN: M21

- Alambre tubular de gran rendimiento, para la soldadura en todas posiciones, con gas de protección.
- Pocas proyecciones y poca escoria, gran velocidad de avance, excelente alimentación del alambre; calidad "robótica".
- Buena resistencia a la porosidad.

Referencia	Diámetro	Kilos Bobina
MER08179	Ø 1,2 mm	15,00 Kg.

EUROTROD M/E-71T11

AWS A5.20 E71T-11
ISO EN 17632-A: T 42 Z Y N O
GAS PROTECCIÓN: AUTO-PROTEGIDO

- Hilo tubular sin gas versátil y manejable.
- Buena eliminación de escoria.
- Aplicaciones: tanques, evaporadores, construcción de estructuras metálicas.

Referencia	Diámetro	Kilos Bobina
MER07842	Ø 0,9 mm	0,45 Kg.
MER05048	Ø 1,0 mm	4,50 Kg.
MER05265	Ø 1,2 mm	15,00 Kg.

SAMURAI 40i

- Un corte de calidad superior gracias a un ajuste preciso de la corriente de corte.
- Separación máxima de los aceros hasta 20mm.
- Posibilidad de corte de enrejados.
- Modo de trabajo 2T/4T.
- Pequeño y ligero, con la posibilidad de desplazar fácilmente el equipo por el entorno de trabajo.
- Bajo consumo energético, aproximadamente el 30% menos que un equipo convencional.
- Antorcha con cebado sin HF, sin interferencias o perturbaciones electromagnéticas (CEM).
- Mayor duración de los consumibles de corte, gracias al sistema de ignición "Back Striking".
- Regulación digital del amperaje de forma continua de 20 a 40 Amp.

Alimentación monofásica	230V ±10%
Frecuencia	50 - 60 Hz
Regulación de corte	20 - 40 Amp
Tensión en vacio	333.4V
Potencia de entrada	4.6 kW
Longitud Antorcha	4.0Mts
Compresor Flujo / Presión	110 Lts a 5,0 bar
Corte Recomendado	15 / 20 mm.
Corte Separación	25 mm.
Perforación	10 mm.
Peso	7.8 Kg.
Dimensiones (mm)	510x146x278

SAMURAI 65i

- Un corte de calidad superior gracias a un ajuste preciso de la corriente de corte.
- Separación máxima de los aceros hasta 35mm.
- Conector para automatizar el proceso de corte en equipos CNC.
- Posibilidad de corte de enrejados.
- Modo de trabajo 2T/4T.
- Pequeño y ligero, con la posibilidad de desplazar fácilmente el equipo por el entorno de trabajo.
- Bajo consumo energético, aproximadamente el 30% menos que un equipo convencional.
- Antorcha con cebado sin HF, sin interferencias o perturbaciones electromagnéticas (CEM).
- Mayor duración de los consumibles de corte, gracias al sistema de ignición "Back Striking".
- Regulación digital del amperaje de forma continua de 20 a 65 Amp.

Alimentación trifásica	400V ±10%
Frecuencia	50 - 60 Hz
Regulación de corte	20 - 65 Amp
Tensión en vacio	282 V
Potencia de entrada	11.7 kW
Longitud Antorcha	4.0Mts
Compresor Flujo / Presión	150 Lts a 5,0 bar
Corte Recomendado	20 / 25 mm.
Corte Separación	35 mm.
Perforación	15 mm.
Peso	24 Kg.
Dimensiones (mm)	510x146x278

CORTE POR PLASMA

SAMURAI 100i

- Un corte de calidad superior gracias a un ajuste preciso de la corriente de corte.
- Separación máxima de los aceros hasta 55mm.
- Conector para automatizar el proceso de corte en equipos CNC.
- Posibilidad de corte de enrejados.
- Modo de trabajo 2T/4T.
- Pequeño y ligero, con la posibilidad de desplazar fácilmente el equipo por el entorno de trabajo.
- Bajo consumo energético, aproximadamente el 30% menos que un equipo convencional.
- Antorcha con cebado sin HF, sin interferencias o perturbaciones electromagnéticas (CEM).
- Mayor duración de los consumibles de corte, gracias al sistema de ignición "Back Striking".
- Regulación digital del amperaje de forma continua de 20 a 100 Amp.

Alimentación trifásica	400V ±10%
Frecuencia	50 - 60 Hz
Regulación de corte	20 - 100 Amp
Tensión en vacio	387,5 V
Potencia de entrada	18.9 kW
Longitud Antorcha	4.0Mts
Compresor Flujo / Presión	190 Lts a 5,0 bar
Corte Recomendado	45 / 35 mm.
Corte Separación	55 mm.
Perforación	20 mm.
Peso	31.2 Kg.
Dimensiones (mm)	660x240x445

ANTORCHA PLASMA PT-60

Espesor de corte	12 - 25 mm
Factor de servicio	60 Amp 60%
Gas	Aire / Nitrogeno
Presión gas	4.4 - 5.0 Bar
Caudal de gas	150L/Min.

BOQUILLA 40i	DIFUSOR	ELECTRODO
MER08602	MER08604	MER08601

SEPARADOR	TOBERA	BOQUILLA 60i
MER08606	MER08605	MER08603

ANTORCHA PLASMA PT-100

Espesor de corte	30 - 45 mm
Factor de servicio	100 Amp 60%
Gas	Aire / Nitrogeno
Presión gas	4.8 - 5.5 Bar
Caudal de gas	240L/Min.

BOQUILLA 60 A	DIFUSOR	ELECTRODO
MER08608	MER08610	MER08607

SEPARADOR	TOBERA	BOQUILLA 90 A
MER08612	MER08611	MER08609

PANTALLA X-LUX PRO

- Pantalla de soldar de auto-oscurecimiento automática con dos modos de funcionamiento, regulable a modo corte y modo soldadura.
- Tamaño del ocular: 98x44.
- Dos sensores de arco.
- Escala de oscurecimiento con regulación exterior 9-13.
- Función de corte para aplicaciones de corte de metales (permite modo corte y modo soldadura).
- Sensibilidad: ajuste interno, alta o baja.
- Fuente de alimentación por medio de célula solar.
- Peso 480 Gr.
- Los productos cumplen con las normas de seguridad (UE) 2016/425 EN166, EN175, EN379. dard: EN379, EN175.

PANTALLA XR 940 A

- XR940A proporciona aire limpio reduciendo el esfuerzo de respirar en ambientes con humo.
- El sistema electrónico para controlar el flujo de aire monitoriza la unidad para asegurar un flujo constante de 170Lts/Min.
- El tiempo de funcionamiento con una batería completamente cargada dependen del estado del filtro, pero el tiempo de funcionamiento al mínimo normalmente es de mas de 11 horas y 9 horas al máximo.
- Dispone de señales de aviso, tanto ópticas como de sonido, para avisar de baja potencia, filtros obstruidos o flujo de aire insuficiente.
- La pantalla cuenta con un acoplamiento ajustable que proporciona un suministro de aire homogéneo.
- Sujeción de la unidad por tirantes extraibles para mas comodidad.
- Certificación TH3P, EN 12941: 1998/A 1:2004/A2:2008 TH3P

PANTALLAS DE SOLDADURA JOKER | LUCKY | TERMINATOR

- El filtro de Soldadura "True Color" permite al soldador ver el objeto con una mayor claridad, y le protege frente a la radiación UV y IR.
- Amplio campo de visión para mejorar el control y la calidad de la soldadura, con una menor fatiga visual y una mayor comodidad en el proceso de soldadura.
- Clase óptica I/I/I/I.
- Visión mas clara, una paleta de colores más extensa que nos permite ver mejor el entorno y el cordón de soldadura.
- Doble banda superior, para una adaptación, ajuste y apoyo mejorado.
- Banda frontal anti sudoración.

Tipo de Proceso	Todos los procesos
Clase Optica*	1 / 1 / 1 / 1
Tono	Variable 5-9/9-13
Matiz en estado claro	DIN 3
Campo de visión	100x60mm
Sensores	4 sensores opticos independientes
TIG AC / DC	> 5 Amperios.
Tiempo de oscurecimiento	1/25.000s
Sensibilidad	10 Niveles
Protección UV / IR	DIN 16
Retardo	0.2-1.0s 10 niveles
Modo	Soldadura / Esmerilado / Corte
Alimentación	Celular Solar + Baterías
Temperatura de trabajo	-5ºC / +55º C
Peso	530 Gr.

PROTECCIÓN

CHAQUETA SOLDADOR

- Chaqueta Lava Brown™ fabricada con piel de vacuno, fuerte y flexible
- Todas las costuras son dobles y cosidas con hilo Kevlar, para aumentar su resistencia a la erosión, al calor y a la llama.
- Talla: M / 4XL.
- EN ISO 11611:2015 CLASS 2/A1+A2
- TÜV BP 60122567 0001

CHAQUETA SOLDADOR

- Chaqueta Golden Brown™ fabricada con piel de vacuno, fuerte y flexible, espalda en algodón ignifugo, resistente a salpicaduras de la soldadura y al calor.
- Talla: M / 3XL.
- EN ISO 11611:2015 CLASS 1/A1+A2
- TÜV BP 60132808 0001 V

MANDIL SOLDADOR

- Mandil Golden Brown™ fabricado con piel de vacuno, fuerte y flexible, Sujeción dorsal mediante tirantes que reparten el peso a los dos hombros, haciéndolo más cómodo.
- Talla: M / XL.
- EN ISO 11611:2015 CLASS 2/A1+A2
- TÜV BP 60132827 0001

MANGUITOS SOLDADOR

- Manguitos hasta el codo Golden Brown™ fabricado con piel de vacuno, fuerte y flexible.
- Todas las costuras son dobles y cosidas con hilo Kevlar.
- Talla: M / XL.
- EN ISO 11611:2015 CLASS 2/A1+A2
- TÜV BP 60132827 0001

GUANTE MIG 2000

- Guante de Soldadura COMFOflex® diseñado científicamente para proteger y confortar al soldador, gracias a su colchón de aire intermedio consigue retardar la sensación de calor en nuestra mano.
- Talla: M / 2XL.
- EN 12477 (09.2005) TYPE A
- TÜV BP 60017622 0001

GUANTE CONDUCTOR

- Guante tipo conductor para uso general.
- Fabricado con piel serraje vacuno altamente resistente.
- Talla: L / XL.
- EN 388 (2016)
- EAC 3123X

GUANTE TIG 1005

- Guante de Soldadura SOFTouch™ ideal para realizar trabajos de Soldadura TIG. Tacto y control en la Soldadura TIG, gracias a la piel de flor de vacuno.
- Talla: S / 2XL.
- EN 12477 (09.2005) TYPE A/B
- TÜV BP 60017622 0003

DOO-RAG Eurotrod

- Caperuza Fire Fox™ fabricada con material ignifugo y velcro para cierre, resistente al calor y a las salpicaduras de la soldadura.
- Talla unica
- EN ISO 11611:2015 Class 1/A1

VERDUGO Fire Fox

- Caperuza Fire Fox™ fabricada con material ignifugo y velcro para cierre, resistente al calor y a las salpicaduras de la soldadura.
- Talla unica
- EN ISO 11611:2007 Class 1/A1+A2

RHODIUS
ALPHA
XT70
+30%
500x5,0
350x2,5
230x3,0
180x2,0
180x2,5
150x3,0
125x0,8
125x0,6
230x1,9
180x1,5

XT10

TOPLINE ●●●

mm: **1,0–1,9**

Vida útil ●●●●●●
Capacidad de corte del material macizo ●●●●●○
Capacidad de corte del material de pared delgada ●●●●●●

Disco de corte fino extremadamente potente para satisfacer las altas exigencias de los usuarios.

- Baja formación de rebaba
- Alta velocidad de corte
- Poca generación de chispas

Ideal para máquinas con mucha potencia.

XT10

				Categoría de producto	GTIN/ud. EAN/ud.
105 × 1,0 × 15,00	15300	25	208775	PK01	4011890072547
105 × 1,0 × 16,00	15300	50	209822	PK01	4011890094129
115 × 1,0 × 22,23	13300	50	206162	PK01	4011890055977
115 × 1,5 × 22,23	13300	50	206164	PK01	4011890055991
125 × 1,0 × 22,23	12250	50	206163	PK01	4011890055984
125 × 1,5 × 22,23	12250	50	206165	PK01	4011890056004
150 × 1,5 × 22,23	10200	25	206258	PK01	4011890056103
180 × 1,5 × 22,23	8500	25	206259	PK01	4011890056110
230 × 1,9 × 22,23	6650	25	206260	PK01	4011890056127

Identificación de cuerpos abrasivos conforme a ISO 525: A46U9BF1432

Forma 41

XTK10

				Categoría de producto	GTIN/ud. EAN/ud.
115 × 1,0 × 22,23	13300	50	206166	PK01	4011890056011
115 × 1,5 × 22,23	13300	50	206168	PK01	4011890056035
125 × 1,0 × 22,23	12250	50	206167	PK01	4011890056028
125 × 1,5 × 22,23	12250	50	206169	PK01	4011890056042
180 × 1,5 × 22,23	8500	25	206262	PK01	4011890056141
230 × 1,9 × 22,23	6650	25	206263	PK01	4011890056158

Identificación de cuerpos abrasivos conforme a ISO 525: A46U9BF1432

Forma 42

XT38

PROLINE ●●○

mm: **1,0–1,9**

Vida útil ●●●●○○
Capacidad de corte del material macizo ●●●●○○
Capacidad de corte del material de pared delgada ●●●●●○

Disco de corte extrafino con larga durabilidad y una óptima relación precio-rendimiento.

- Baja formación de rebaba
- Alta velocidad de corte
- Poca generación de chispas

Ideal para máquinas con poca potencia.

XT38

				Categoría de producto	GTIN/ud. EAN/ud.
115 × 1,0 × 22,23	13300	50	204619	PK01	4011890051580
115 × 1,5 × 22,23	13300	50	203877	PK01	4011890050576
125 × 1,0 × 22,23	12250	50	204621	PK01	4011890051597
125 × 1,5 × 22,23	12250	50	203881	PK01	4011890050583
150 × 1,5 × 22,23	10200	25	205700	PK01	4011890054239
180 × 1,5 × 22,23	8500	25	205701	PK01	4011890054246
230 × 1,9 × 22,23	6650	25	205702	PK01	4011890054253

Identificación de cuerpos abrasivos conforme a ISO 525: A46U9BF1415

Forma 41

Forma 42

XTK38

				Categoría de producto	GTIN/ud. EAN/ud.
115 × 1,0 × 22,23	13300	50	205707	PK01	4011890054307
115 × 1,5 × 22,23	13300	50	205706	PK01	4011890054291
125 × 1,0 × 22,23	12250	50	205705	PK01	4011890054284
125 × 1,5 × 22,23	12250	50	205704	PK01	4011890054277
150 × 1,0 × 22,23	10200	25	209497	PK01	4011890090008
180 × 1,5 × 22,23	8500	25	205721	PK01	4011890054468
230 × 1,9 × 22,23	6650	25	205703	PK01	4011890054260

Identificación de cuerpos abrasivos conforme a ISO 525: A46U9BF14123

mm:
1,0–1,9

XT70

ALPHALINE ●○○

●●●●○○ Vida útil
●●●○○○ Capacidad de corte del material macizo
●●●●●○ Capacidad de corte del material de pared delgada

Disco de corte fiable para el profesional que da importancia al precio.

- Baja formación de rebaba
- Alta velocidad de corte
- Poca generación de chispas

Ideal para máquinas con poca potencia.

Forma 41

XT70

				Categoría de producto	GTIN/ud. EAN/ud.
100 × 1,0 × 16,00	15280	50	208697	PK01	4011890071007
115 × 1,0 × 22,23	13300	100	207436	PK01	4011890061343
115 × 1,5 × 22,23	13300	100	207438	PK01	4011890061367
125 × 1,0 × 22,23	12250	100	207437	PK01	4011890061350
125 × 1,5 × 22,23	12250	50	207439	PK01	4011890061374
150 × 1,5 × 22,23	10200	25	211095	PK01	4011890123638

Identificación de cuerpos abrasivos conforme a ISO 525: A46T11BF10097

Forma 42

XTK70

				Categoría de producto	GTIN/ud. EAN/ud.
150 × 1,0 × 22,23	10200	25	209511	PK01	4011890090268
180 × 1,5 × 22,23	8500	25	208121	PK01	4011890064856
230 × 1,9 × 22,23	6650	25	208122	PK01	4011890064863

Identificación de cuerpos abrasivos conforme a ISO 525: A46T11BF10097

Forma 41

XT70 Pack

				Categoría de producto	GTIN/ud. EAN/ud.
115 × 1,0 × 22,23	13300	50	211080	PK01	4011890123119
125 × 1,0 × 22,23	12250	25	211078	PK01	4011890123096
125 × 1,0 × 22,23	12250	50	211081	PK01	4011890123126
125 × 1,5 × 22,23	12250	25	211079	PK01	4011890123102

Identificación de cuerpos abrasivos conforme a ISO 525: A46T11BF11058

RHODIUS

VISIBILIDAD Y ACABADO

EN UN PASO DE TRABAJO

VSK VISION

TOPLINE ●●●

●●●●○○ Vida útil
●●○○○○ Arranque de viruta

Combinando dos propiedades especiales de producto, VSK VISION ofrece claras ventajas en el acabado de superficies de acero inoxidable. Por una parte combina lijas y vellón de fibras abrasivo alternativamente en un disco. De este modo se consigue un acabado decorativo de las superficies (vellón de fibras abrasivo) y, al mismo tiempo, un buen arranque de material (lijas) - Así el usuario se ahorra un paso de trabajo. Por otra parte, gracias a sus entalladuras, se vuelve transparente durante el trabajo. Esto permite un control visual constante y asimismo un efecto de enfriamiento.
N.° óptimo de revoluciones: 3.000 - 3.500 r.p.m.

- Visibilidad sin obstáculos sobre la pieza de trabajo
- Desbastar y realizar el acabado en un paso de trabajo
- Acabado fino

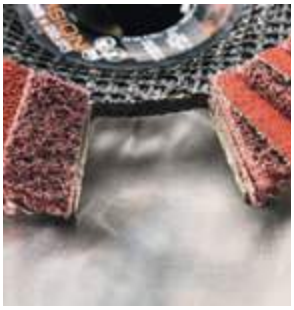
La combinación de lijas y vellón permite realizar el acabado de superficies al mismo tiempo que el desbaste, ahorrando así un paso de trabajo.

Material:
- Aceros resistentes a la corrosión y al ácido
- Aceros muy fuertes / muy aleados
- Aceros de construcción
- Aceros para herramientas
- Metales no ferrosos
- Pinturas, emplaste
- Plásticos
- Plástico reforzado con fibra de vidrio
- Plástico reforzado con fibra de carbono

Ejemplos de aplicación:
- Preparación para el pulido
- Acabado decorativo de superficies
- Cordones de soldadura
- Desbarbar
- Igualar
- Desoxidar
- Rectificado plano
- Desbaste de esquinas y cantos
- Limpiar

VSK VISION — Oblicuo

				Categoría de producto	GTIN/ud. EAN/ud.
115 × 22,23	13300	10	209503	PK07	4011890090060
125 × 22,23	12250	10	209504	PK07	4011890090077



Tres entalladuras ofrecen vista libre a la pieza a trabajar…

Mediante la combinación de dos herramientas abrasivas puede …

… desbastar y realizar el acabado en un paso de trabajo

VSK VISION EN ACCIÓN:

Vea el vídeo ahora en nuestro canal de Youtube.
https://www.youtube.com/rhodiusabrasives1952

24/40/60/
80/120

LSZ F1

PROLINE ●●○

●●●●○○ Vida útil
●●●●○○ Arranque de viruta

Disco abrasivo de láminas de circonio con soporte de material fibroso. Buen rendimiento en acero inoxidable y rendimiento inmejorable en acero.

- Larga vida útil
- Rápido arranque de virutas
- Soporte de material fibroso resistente

LSZ F1

					Categoría de producto	GTIN/ud. EAN/ud.
115 × 22,23	24	13300	10	202642	PK05	4011890013687
115 × 22,23	40	13300	10	202647	PK05	4011890013700
115 × 22,23	60	13300	10	202662	PK05	4011890013724
115 × 22,23	80	13300	10	202675	PK05	4011890013748
115 × 22,23	120	13300	10	202689	PK05	4011890013762
125 × 22,23	24	12250	10	202726	PK05	4011890050255
125 × 22,23	40	12250	10	202735	PK05	4011890050248
125 × 22,23	60	12250	10	202742	PK05	4011890052334
125 × 22,23	80	12250	10	202749	PK05	4011890050231
125 × 22,23	120	12250	10	202756	PK05	4011890050224
150 × 22,23	40	10200	10	303615	PK05	4011890082393
150 × 22,23	60	10200	10	303616	PK05	4011890082416
150 × 22,23	80	10200	10	303617	PK05	4011890082430
180 × 22,23	40	8500	10	202699	PK05	4011890013809
180 × 22,23	60	8500	10	202706	PK05	4011890013823
180 × 22,23	80	8500	10	202712	PK05	4011890013847

LGZ F1

					Categoría de producto	GTIN/ud. EAN/ud.
115 × 22,23	40	13300	10	202767	PK05	4011890013922
115 × 22,23	60	13300	10	202776	PK05	4011890013960
115 × 22,23	80	13300	10	202783	PK05	4011890013984
115 × 22,23	120	13300	10	202789	PK05	4011890014004
125 × 22,23	40	12250	10	202820	PK05	4011890050200
125 × 22,23	60	12250	10	202825	PK05	4011890050194
125 × 22,23	80	12250	10	202830	PK05	4011890050187
125 × 22,23	120	12250	10	202834	PK05	4011890050170
180 × 22,23	40	8500	10	202799	PK05	4011890014066
180 × 22,23	60	8500	10	202804	PK05	4011890014080
180 × 22,23	80	8500	10	202809	PK05	4011890014103

Disco de fibra de óxido de aluminio – El grano permite un alto efecto desgaste en acero.

- Buen rendimiento de arranque de virutas
- Larga vida útil
- Poco desarrollo de chispas

Uso únicamente sobre platos de apoyo adecuados RH TURBO y RH ST; ver página 71

KFS

					Categoría de producto	GTIN/ud. EAN/ud.
100 × 16,00	16	15300	25	304284	PK06	4011890083130
100 × 16,00	24	15300	25	304285	PK06	4011890083147
100 × 16,00	36	15300	25	304286	PK06	4011890083154
100 × 16,00	40	15300	25	304287	PK06	4011890083161
100 × 16,00	60	15300	25	304288	PK06	4011890083178
100 × 16,00	80	15300	25	304289	PK06	4011890083185
100 × 16,00	100	15300	25	304283	PK06	4011890082768
100 × 16,00	120	15300	25	304290	PK06	4011890083192
115 × 22,23	16	13300	25	300001	PK06	4011890020807
115 × 22,23	24	13300	25	300002	PK06	4011890020814
115 × 22,23	36	13300	25	300003	PK06	4011890020821
115 × 22,23	40	13300	25	300004	PK06	4011890020838
115 × 22,23	50	13300	25	300005	PK06	4011890020845
115 × 22,23	60	13300	25	300006	PK06	4011890020852
115 × 22,23	80	13300	25	300007	PK06	4011890020869
115 × 22,23	100	13300	25	300008	PK06	4011890020876
115 × 22,23	120	13300	25	300009	PK06	4011890020883
125 × 22,23	16	12250	25	300057	PK06	4011890021262
125 × 22,23	24	12250	25	300058	PK06	4011890021279
125 × 22,23	36	12250	25	300059	PK06	4011890021286
125 × 22,23	40	12250	25	300060	PK06	4011890021293
125 × 22,23	50	12250	25	300061	PK06	4011890021309
125 × 22,23	60	12250	25	300062	PK06	4011890021316
125 × 22,23	80	12250	25	300063	PK06	4011890021323
125 × 22,23	100	12250	25	300064	PK06	4011890021330
125 × 22,23	120	12250	25	300065	PK06	4011890021347
150 × 22,23	24	10200	25	305539	PK06	4011890085646
150 × 22,23	36	10200	25	305540	PK06	4011890085653
150 × 22,23	40	10200	25	305541	PK06	4011890085660
150 × 22,23	60	10200	25	305542	PK06	4011890085677
150 × 22,23	80	10200	25	305543	PK06	4011890085684
150 × 22,23	120	10200	25	305544	PK06	4011890085691
180 × 22,23	16	8500	25	300127	PK06	4011890021828
180 × 22,23	24	8500	25	300128	PK06	4011890021835
180 × 22,23	36	8500	25	300129	PK06	4011890021842
180 × 22,23	40	8500	25	300130	PK06	4011890021859
180 × 22,23	60	8500	25	300132	PK06	4011890021873
180 × 22,23	80	8500	25	300133	PK06	4011890021880
180 × 22,23	120	8500	25	300135	PK06	4011890021903

Material:

- Aceros resistentes al ácido y al óxido
- Aceros muy fuertes y muy aleados
- Aceros templados
- Chapas muy fuertes
- Metales no ferrosos

Cilindros para máquinas satinadoras.

SVSW

PROLINE ●●○

Cilindro de vellón de limpieza para máquina satinadoras, para retirar pintura y óxido.

- Estructura abierta, que impide el embotamiento
- Alta concentración de grano para un alto rendimiento de limpieza
- Fabricado a partir de aros, por lo que se alcanza una mayor vida útil

SVSW

				Categoría de producto	GTIN/ud. EAN/ud.
100 × 100 × 19,00	5000	1	305409	PK07	4011890080337

VW

TOPLINE

coarse – s – ultra fine

Cilindro de vellón de fibras abrasivo para máquinas satinadoras.

- Acabado constante
- Larga vida útil gracias a una guarnición espesa
- Estructura abierta, que impide que el embotamiento

VW

					Categoría de producto	GTIN/ud. EAN/ud.
100 × 100 × 19,00	coarse	5700	1	305357	PK06	4011890080481
100 × 100 × 19,00	medium	5700	1	305358	PK06	4011890080498
100 × 100 × 19,00	fine	5700	1	305359	PK06	4011890080504
100 × 100 × 19,00	very fine	5700	1	305360	PK06	4011890080511
100 × 100 × 19,00	ultra-fine	5700	1	305361	PK06	4011890080528

FW

TOPLINE

D3 – D5 / H25 – H40

Cilindro de láminas de vellón para máquinas satinadoras.

- Vellón de lana de alta calidad
- Larga vida útil gracias a una guarnición espesa
- FBW con láminas ranuradas para una adaptación óptima a la pieza de trabajo

Utilice el cilindro de láminas de vellón con la pasta para pulir adecuada.

FW

					Categoría de producto	GTIN/ud. EAN/ud.
100 × 100 × 19,00		3700	1	305395	PK07	4011890080535
100 × 100 × 19,00		3700	1	305396	PK07	4011890080542
100 × 100 × 19,00		3700	1	305397	PK07	4011890080559
100 × 100 × 19,00		3700	1	305398	PK07	4011890080566

C/ La Sabina, 61 50171 La Puebla de Alfindén,
Zaragoza (España-Spain)
comercial1@sijalon.net
Tfno. 976 10 98 70
649 760 603

Sijalon
Suministros industriales