

NUESTRAS NOVEDADES PARA USTED:

NEW



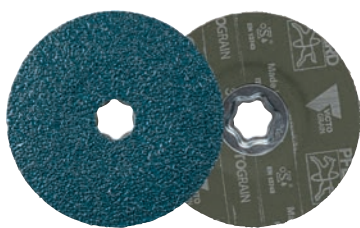
8/12 Muela abrasiva
CC-GRIND VIEW
SGP STEELOX



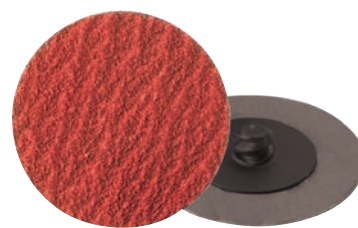
8/16 Disco de corte
CERABOND X



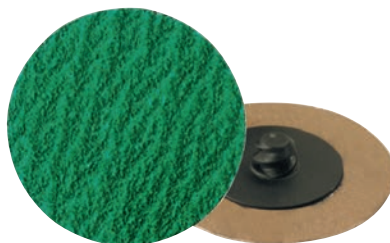
8/27 Cinta de tejido abra-
sivo CERABOND X



8/32 Disco abrasivo de fibra
COMBICLICK VICTO-
GRAIN



8/41 Disco abrasivo de
fibra de grano cerá-
mico para ROLOC™



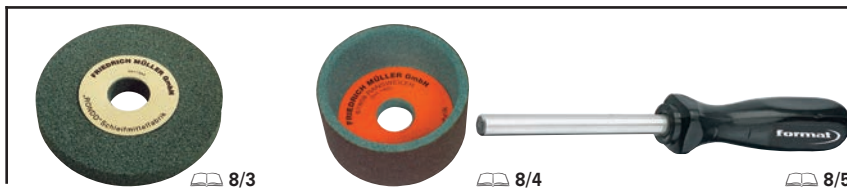
8/41 Disco abrasivo de
fibra de corindón de
circonio para ROLOC™



8/46 Disco abrasivo de láminas corindón de circo-
nio SMT 975 Special CEVOLUTION, recortable



8/51 Discos abrasivos de láminas de
vellón



Muelas abrasivas
Muelas de vaso
Reavivadores de discos abrasivos

8/3–
8/5



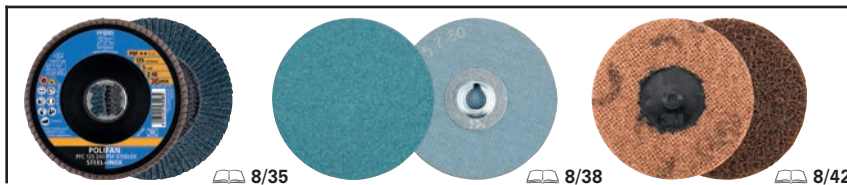
Discos abrasivos de desbaste
Muelas de vaso
Discos de corte
Discos de corte diamantados
Discos abrasivo diamantado

8/7–
8/21



Esponjas/almoHADILLAS abrasivas
Papel de lija
Cintas abrasivas
Discos abrasivos de fibra
Discos abrasivos de sujeción por velcro

8/21–
8/34



Herramientas abrasivas X-LOCK
Herramientas abrasivas COMBIDISC®
Herramientas abrasivas ROLOC™

8/35–
8/42



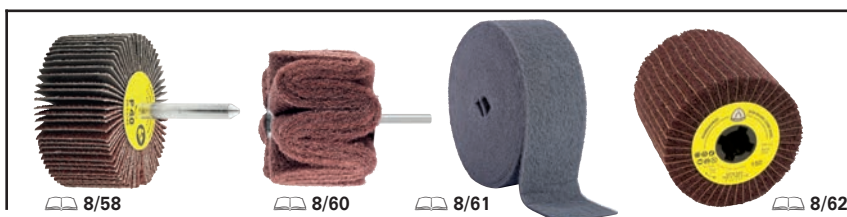
Discos abrasivos de láminas
Discos de limpieza basta
Discos abrasivos para soldaduras en ángulo
Discos abrasivos compactos

8/43–
8/54



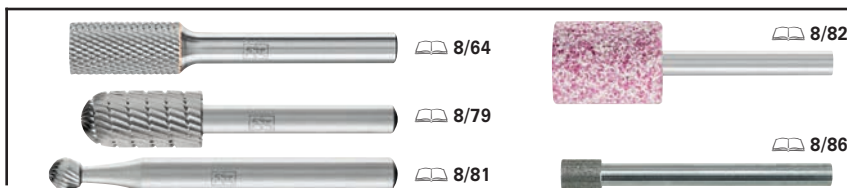
Dediles abrasivos
Manguitos abrasivos
Rodillos abrasivos
Estrellas abrasivas

8/55–
8/57



Discos abrasivos de láminas
Cepillos de láminas
Vellón abrasivo
Herramientas para satinadoras

8/58–
8/62



Fresas rotativas de metal duro
Fresas rotativas HSS
Buriles de grabar
Muelas con vástago
Muelas diamantadas con vástago

8/63–
8/86



Limas abrasivas
Piedras de afilar
Herramientas de pulir
Lapeadores de mano
Pastas de lapear y pulir

8/87–
8/95



Resumen de pictogramas

	Achaflanar		Abrir juntas		Rectificado por ambos lados		Desbarbadores
	Descascarillar/desoxidar		Mecanizado de superficies		Tratamiento de bordes		Tratamiento de cordones de soldadura
	Tratamiento de soldadura		Chapa		Acero plano		Perfil
	Tubo		Material macizo, redondo		Grano abrasivo de alto rendimiento		

Vista general de los tipos de grano

Los requisitos principales que debe cumplir un grano abrasivo son, entre otros, una alta dureza, una tenacidad elevada, resistencia térmica y conductividad térmica. Dependiendo de lo relevante que sea cada una de las propiedades se pueden dar numerosas aplicaciones distintas. También se pueden ver afectadas por el tipo de aglomerante, el soporte del medio abrasivo y los aditivos. Por regla general, para los distintos tipos de grano se pueden definir las siguientes posibilidades de aplicación:

Corindón:	adecuado para el desbastado, corte, amolado a mano, amolado con cinta abrasiva, repasado y desbarbado de acero no aleado así como de baja aleación, fundición y metal no férreo.
Corindón de circonio:	adecuado para el desbastado, corte, amolado a mano, amolado con cinta abrasiva de alto rendimiento, repasado y desbarbado de acero y fundición.
Carburo de silicio, negro:	adecuado para el desbastado, corte, amolado a mano, amolado con cinta abrasiva de fundición gris, aluminio, madera y barniz.
Carburo de silicio, verde:	adecuado para todos los procesos de rectificado de fundición gris, metal duro, piedra, aleación de titanio, plástico y cerámica.
Grano cerámico:	adecuado para el desbaste, corte y arranque de material en general, especialmente en metales duros.

Grano abrasivo de alto rendimiento

El grano abrasivo de alto rendimiento suele ser grano cerámico y difiere del grano abrasivo normal por su forma y disposición. El grano normal tiene forma irregular y la alineación en el soporte es aleatoria. En cambio, con el grano de alto rendimiento, nada se deja al azar. Los granos individuales son triángulos de forma precisa, que se alinean en el ángulo óptimo. Cada grano individual

tiene a su vez una estructura especial, lo que significa que solo una pequeña cantidad del grano abrasivo se desprende y produce un nuevo filo cortante. El usuario tiene que aplicar menos presión de contacto y se reducen el ruido y las vibraciones.



El resultado es un arranque de material alto con un acabado superficial constante y un menor desarrollo de calor.

La mayor agresividad del grano abrasivo requiere una amoladora angular potente. La potencia especificada puede variar ligeramente según la marca y el modelo, pero debe ser de al menos 1500 vatios.



Disco abrasivo

Características: velocidad con rebaje 30 m/s, velocidad sin rebaje 35 m/s.

Nota: casquillos de reducción, véase ref. 8013.

8006 De corindón normal, gris. Para trabajos sencillos de rectificado, para el desbastado de hierro y acero no demasiado duro, para acero fundido y acero fundido al crisol, así como para el rectificado de acero natural templado.

8009 De carburo de silicio, verde. Para material de virutas cortas o sin arranque de viruta en el esmerilado manual (material frágil, no metálico como piedra, porcelana, plástico), para material tenaz y untuoso tal como caucho, latón, carbón, así como para material particularmente duro como metal duro y fundición templada.

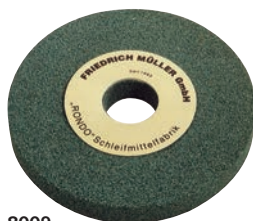
8012 De corindón puro, rosa. Para material de virutas largas en el amolado manual tal como acero aleado, acero rápido y acero rápido de alto rendimiento.



	8006	8009	8012
Acero	●		
INOX			●
Fundición	●	●	
Metal duro		●	
Aluminio		●	
Piedra		●	



8006



8009



8012

Dimensiones mm	Granulación			Dureza		Rebaje mm	8006	8009	8012	Ref.
	8006	8009	8012	8006	8009		€	€	€	
150 x 20 x 32/20	36	80	60	P	J	M	19,10 *	21,31 *	20,57 *	...0010
150 x 20 x 32/20	60	-	-	M	-	-	19,10 *	-	-	...0020
175 x 25 x 32/20	36	-	-	P	-	-	25,34 *	-	-	...0030
175 x 25 x 32/20	60	-	-	M	-	-	25,34 *	-	-	...0040
175 x 25 x 32/20	-	80	60	-	J	M	-	32,33 *	27,78 *	...0020
175 x 25 x 51	-	-	60	-	-	M	-	-	27,78	...0030
175 x 25 x 51/20	36	-	-	P	-	-	25,34 *	-	-	...0050
175 x 25 x 51/20	60	-	-	M	-	-	25,34 *	-	-	...0060
175 x 32 x 32	-	80	-	-	J	-	-	37,45	-	...0030
200 x 25 x 32/20	36	-	-	P	-	-	32,43 *	-	-	...0070
200 x 25 x 32/20	60	-	-	M	-	-	32,43 *	-	-	...0090
200 x 25 x 32/20	-	80	-	-	J	-	-	41,43 *	-	...0040
200 x 25 x 32/20	-	-	60	-	-	M	-	-	35,57 *	...0050
200 x 25 x 51	36	-	-	P	-	-	37,22	-	-	...0100
200 x 25 x 51	60	-	-	M	-	-	32,43	-	-	...0110
200 x 25 x 51	-	80	-	-	J	-	-	41,43	-	...0050
200 x 25 x 51	-	-	60	-	-	M	-	-	35,57	...0060
200 x 32 x 32/20	36	-	-	P	-	-	36,76 *	-	-	...0120
200 x 32 x 32/20	60	-	-	M	-	-	36,76 *	-	-	...0130
200 x 32 x 32/20	-	80	-	-	J	-	-	44,93 *	-	...0060
200 x 32 x 51	36	-	-	P	-	-	36,76	-	-	...0080
200 x 32 x 51	60	-	-	M	-	-	36,76	-	-	...0140
200 x 32 x 51	-	80	60	-	J	M	-	44,93	40,31	...0070
250 x 32 x 51	36	-	-	P	-	-	52,45	-	-	...0150
250 x 32 x 51	60	-	-	M	-	-	52,45	-	-	...0160
250 x 32 x 51	-	80	60	-	J	M	-	70,22	60,28	...0080
300 x 40 x 76	36	-	-	P	-	-	97,28	-	-	...0170
300 x 40 x 76	60	-	-	M	-	-	97,31	-	-	...0180
300 x 40 x 76	-	80	60	-	J	M	-	117,57	112,21	...0090
300 x 40 x 76	36	-	-	P	-	125 x 19	97,31	-	-	...0190
300 x 40 x 76	60	-	-	M	-	125 x 19	97,31	-	-	...0200
300 x 40 x 76	-	80	-	-	J	125 x 19	-	117,57	-	...0100

* Se suministra con casquillo de reducción.

(W107)

(W107)

(W107)

Par de casquillos de reducción para muelas abrasivas

Características: de plástico. Se suministra en bolsa de plástico, por pares.

Aplicación: para reducir el Ø de orificio de muelas abrasivas al alojamiento correspondiente.



Ø exterior mm	Ø interior mm	8013 €	Ref.
20	12	1,29	...2012
20	13	1,29	...2013
20	16	1,29	...2016
32	16	1,60	...3216

(W107)

Ø exterior mm	Ø interior mm	8013 €	Ref.
32	20	1,60	...3220
32	25	1,59	...3225
51	32	1,86	...5132
76	51	2,97	...7651

(W107)

Muela de vaso diamantada

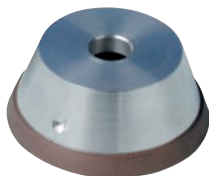
Aplicación: las muelas abrasivas diamantadas aglomeradas con resina sintética se utilizan para el amolado de piezas en bruto y herramientas de metal duro. Gracias al aglomerante especial con resina sintética, estas muelas abrasivas pueden utilizarse tanto para el amolado en seco como en húmedo, facilitando un máximo arranque de material.

format
professional quality

Acero	●
Metal duro	●



8023



8025



Ø exterior mm	Grosor del recubrimiento mm		Anchura del recubrimiento mm	Altura de corona mm		Ø de per- foración mm	Concentración %	Granulación	format		Ref.
	8023	8025		8023	8025				8023 Tipo 11V9	8025 Tipo 12A2	
100	2	3	10	40	32	20	100	D 76	224,51	246,55	...0010
100	2	3	10	40	32	20	100	D 126	224,51	246,55	...0020
125	-	3	10	-	40	32	75	D 126	-	336,47	...0030
150	-	3	10	-	40	32	75	D 126	-	382,33	...0040
										(W111)	(W111)

Muela de copa

Aplicación: para el amolado de buriles en amoladoras de buriles. Con endurecimiento de los cantos en todo el perímetro. El endurecimiento de los cantos es conveniente para aquellas operaciones en las que sea necesario que los cantos de del disco abrasivo se encuentren en perfecto estado, ya que la pieza de trabajo se desplaza con fuerza sobre los cantos de los discos abrasivos. A los cantos que se pretenden proteger se les aplica una capa fina de resina sintética parecida al aglomerante de resina sintética de los discos abrasivos.

8015 Corindón puro, blanco.

8021 Carburo silicio, verde.



8015



8021

Acero	●
INOX	●
Metal duro	●
Aluminio	●
Piedra	●

Ø exterior mm	Altura de corona mm	Rebaje mm	Ø de perforación mm	Granulación	Dureza	8015 €	8021 €	Ref.
100	50	80 x 40	20	80	K	40,90	43,76	...0010
						(W107)	(W107)	

Piedra rectificadora para muelas

Características: bloque rectangular de carburo de silicio de grano grueso.

Aplicación: para el rectificado de muelas o para el desbaste de acero, hierro, granito y piedra artificial.

Dimensiones long. x anch. x alt. mm		Granulación	8501 €	Ref.
150 x 50 x 25		16	7,93	...0150
200 x 50 x 25		16	10,33	...0200

(W107)



Acero	●
Piedra	●

Piedra rectificadora para muelas diamantadas y muelas CBN

Características: rectangular.

Aplicación: para el afilado de muelas diamantadas y muelas CBN. El afilado se logra mediante el restablecimiento de la unión entre los granos abrasivos.

Dimensiones long. x anch. x alt. mm		Granulación	8505 €	8508 €	Ref.
100 x 24 x 13		K 120	2,10	2,10	...0100
200 x 50 x 25		K 240	13,53	13,53	...0200

(W107)

(W107)



Reactivador de muelas de diamante

Características: casquillo de plástico completo totalmente relleno de carburo de silicio.

Aplicación: para rectificar, afilar y perfilar de forma rentable discos abrasivos.

Ø mm	Longitud total mm	8502 €	Ref.
25	400	20,57 (W107)	...0005



Diamantador de discos abrasivos Tetrabor®

Características: a partir de puro carburo de boro sinterizado. La dureza (35000 N/mm² aprox.) y la resistencia a la abrasión extremadamente alta facilitan un reactivado económico de muelas hasta Ø 300 mm. No arranca el grano abrasivo del aglomerante sino que lo corta de manera limpia.

Nota: el diamantado se realizará solamente con el canto y no con las caras.

Denominación	Dimensiones mm	8504 €	Ref.
Barra de diamantar	75 x 12 x 6	76,52	...0005
Mango sin barra de diamantar	230	55,72 (W107)	...0010



8504 0010

8504 0005

Reactivadores muelas

Aplicación: para el diamantado de muelas embotadas. El rodillo reactivador con mango y eje de acero templado arranca los granos del material gastado del disco abrasivo en la medida precisa hasta conseguir una perfecta concentricidad y para óptimas propiedades abrasivas de la superficie.

Anchura de rodillo x Ø de rodillo mm	Alojamiento mm	8493 Reactivador €	8496 Rodillo de recambio €	Ref.
12 x 36	8	63,52	25,00	...0005
24 x 55	10	87,28	40,62	...0010
50 x 55	12	122,16 (W107)	63,02 (W107)	...0015



8496

8493

Reactivador muelas abrasivas Rondor

Características: mango de acero estable con cono reactivador de carburo de silicio, apoyado en rodamiento de bolas.

Aplicación: para redondear, perfilar y reactivar muelas abrasivas para herramientas de manera precisa.

Tamaño	Para discos abrasivos con un Ø de hasta mm	Ø del cono dia- mantador mm	Alojamiento	8507 Reactivador €	8510 Cono de recambio €	Ref.
00	200	35	M6	144,28	21,43	...0005
0	250	45	M10 izquierda	163,07	35,88	...0010
1	300	55	Cono con tornillo	182,41 (W107)	42,71 (W107)	...0015



8510

8507

Reactivador de diamante de grano múltiple

Características: granulado sinterizado de diamantes en alta concentración, 2,5 quilates aprox. tipo universal, con mango de plástico.

Ø del engaste de diamante mm	Longitud total mm	format 8531 €	Ref.
10	200	86,65 (W111)	...0005



Diamantador de discos abrasivos

Características: con unos 48 diamantes individuales, 3,5 quilates aprox., engastados en 4 filas de forma fija en la superficie de trabajo, con asidero de plástico.

Aplicación: para perfilar y diamantar muelas abrasivas de corindón de forma manual. Apropiado para la aplicación en seco.

Superficie de diamantado mm	Longitud total mm	8533 €	8536 €	Ref.
40 x 10	220	131,31 (W111)	131,31 (W111)	...0005

8533 Engaste de diamantes en el lado frontal 180°.

8536 Engaste de diamantes en el lateral 90°.



8533

8536

Diamantador de diamante individual

Características: diamantador monocristal o de cristal individual engastado en el vástago, forma cristalina compleja tipo bloque, apenas impurezas, sólo pocas hendiduras capilares irregulares, sin fisuras.

Aplicación: para el perfilado y/o reavivado de toda clase de muelas abrasivas con aglomerante cerámico. El reavivador siempre deberá sujetarse de tal modo que conforme un ángulo de entre 5° y 15° con respecto al centro de la muela abrasiva. Los trabajos de reavivado con diamantes deben realizarse preferentemente en húmedo y con mucho refrigerante, ya que éstos son sensibles a la temperatura y los golpes. A medida que aumenta el embotamiento del diamante, éste deberá girarse 90°.

Nota: la selección del tamaño adecuado del diamante depende del diámetro o bien de la anchura de la muela abrasiva. Diamantadores desgastados deberán engastarse de nuevo a tiempo.

format
professional quality



A partir de 1,5 quilates con cabeza rebajada



Tamaño del diamante/quilates aprox.	Vástago	Para discos abrasivos con un Ø de hasta mm	format 8512	Ref.
			€	
0,25	Cono Morse 0	150	52,71	...0025
0,50	Cono Morse 0	300	100,65	...0050
0,75	Cono Morse 0	400	142,63	...0075
1,00	Cono Morse 0	500	206,65	...0100
0,25	Cono Morse 1	150	52,71	...1025
0,50	Cono Morse 1	300	100,65	...1050
0,75	Cono Morse 1	400	142,63	...1075
1,00	Cono Morse 1	500	206,65	...1100
1,50	Cono Morse 1	750	304,92	...1150
0,25	Cil. Ø 8 x 80 mm	150	52,71 *	...2025
0,50	Cil. Ø 8 x 80 mm	300	100,65 *	...2050
0,75	Cil. Ø 8 x 80 mm	400	142,63 *	...2075
1,00	Cil. Ø 8 x 80 mm	500	206,65 *	...2100
1,50	Cil. Ø 8 x 80 mm	750	304,92 *	...2150

* Otros tamaños y formas disponibles bajo pedido.

(W111)

Reavivador de diamantes múltiples

Características: 5 diamantes engastados en una aglomerante especial sinterizada de tal manera que pueden gastarse hasta el final.

Aplicación: el reavivador de diamantes múltiples es una herramienta práctica para el reavivado basto de muelas abrasivas de cualquier diámetro hasta una granulación de 100.

Nota: para aumentar la vida útil de estos reavivadores debe asegurarse una refrigeración ininterrumpida durante el proceso de reavivado.

8515 Cono Morse 0. Longitud total 40 mm.

8518 Cono Morse 1. Longitud total 57 mm.

8521 Vástago cil. Ø 8 x 80 mm.

Tamaño del diamante/quilates aprox.	format 8515	format 8518	format 8521	Ref.
	€	€	€	
1,00	152,76	152,76	152,76 *	...0005

* Otros tamaños y formas disponibles bajo pedido.

(W111)

(W111)

(W111)



8515



8518



8521

Reavivador de diamante de grano múltiple

Aplicación: granulado sinterizado de diamantes en alta concentración (2,5 quilates aprox.). Camisa cilíndrica de diamantes engastada en el vástago (de modo que no hay pérdida de diamantes), tipo universal.

Aplicación: debido al gran número de puntos de trabajo es una herramienta de diamantado eficaz únicamente para el rectificado de superficies planas de muelas abrasivas (lados planos y circunferenciales). Estos reavivadores se utilizan en posición vertical sin inclinación alguna para que el ataque se produzca a ser posible por toda la superficie del granulado del diamante. El reavivador no se vuelve a engastar de nuevo, es resistente y puede consumirse por completo. No es apropiado para trabajos de perfilado. Se puede usar para muelas abrasivas de granulación 36-120.

Nota: el suministro adecuado de refrigerante antes y durante el proceso de reavivado facilita una máxima vida útil.

8524 Cono Morse 0. Longitud total 40 mm.

8527 Cono Morse 1. Longitud total 57 mm.

8530 Vástago cil. Ø 10 x 80 mm.

Tamaño del diamante/quilates aprox.	Ø del engaste de diamante mm	format 8524	format 8527	format 8530	Ref.
		€	€	€	
2,50	8	86,65	86,65	86,65 *	...0005

* Otros tamaños y formas disponibles bajo pedido.

(W111)

(W111)

(W111)



8524



8527



8530

format
professional quality

Resumen de aplicación de discos de desbaste

Acero	INOX	Fundición	Aluminio	Metal no férreo	Achafanar	Abrir juntas	Rectificado por ambos lados	Desbarbadores	Descascarillar/desoxidar	Tratamiento de superficies	Tratamiento de bordes	Tratamiento de cordones de soldadura	Tratamiento de soldadura	Ø (mm)	Página	Ref.
●		○						■		■	■			115; 125; 180; 230	8/7	8027
○	●							■		■	■			115; 125	8/7	8041
●		○			■	■		■		■		■	■	115; 125; 180; 230	8/8	8035
●					■	■		■		■		■	■	115; 125; 180; 230	8/8	8038
●	●				■	■		■		■		■	■	115; 125; 180; 230	8/8	8055
●	●		●	●				■		■	■			115; 125	8/8	8042
●	●				■	■		■		■		■	■	115; 125; 180; 230	8/9	8050
	●				■	■		■		■		■	■	115; 125; 180; 230	8/9	8053
●	●				■	■		■		■	■		■	115; 125; 230	8/9	8046
●	●							■		■				125	8/9	8063
			●	●	■			■		■				125	8/9	8066
●		●			■	■		■		■		■	■	180	8/10	8052
			●	●	■	■		■		■		■	■	115; 125; 180	8/10	8056
●					■			■		■			■	115; 125; 180	8/10	8022
	●				■			■		■			■	115; 125; 180	8/10	8024
●					■			■		■			■	115; 125; 180	8/11	8163
	●				■			■		■			■	115; 125; 180	8/11	8167
●					■			■		■			■	125	8/11	8020
●	●				■			■		■			■	125	8/11	8045
●	●				■			■		■			■	125	8/11	8047
●	●							■		■			■	125	8/12	8164
●	●				■		■	■					■	125	8/12	8106

Disco de desbaste para acero

Características: corindón (A 24), duro, con aglomerante con resina sintética y refuerzo fibroso. Para vidas útiles altas y rendimiento abrasivo. Orificio normalizado 22,23 mm.

Aplicación: para el rectificado de cantos y en plano, el mecanizado de cordones de soldadura, para ranurado, biselado y desbarbado.



format
professional quality

Acero ●
Fundición ○

Ø x grosor mm	Forma de plato	Velocidad máx. rpm	U.E.	format 8027 €	Ref.
115 x 6	acodado	13300	10	2,53	...0115
125 x 6	acodado	12200	10	2,61	...0125
180 x 6	acodado	8500	10	4,33	...0180
180 x 8	acodado	8500	10	5,04	...0181
230 x 8	acodado	6600	10	7,53	...0230

(W111)



Disco de desbaste para acero inoxidable

Características: corindón (A 24), blando, con aglomerante con resina sintética y refuerzo fibroso. Para vidas útiles muy largas y con rendimiento de corte. Orificio normalizado 22,23 mm.

Aplicación: para el mecanizado universal.



format
professional quality

Acero ●
INOX ●

Ø x grosor mm	Forma de plato	Velocidad máx. rpm	U.E.	format 8041 €	Ref.
115 x 6	acodado	13300	10	2,98	...0115
125 x 6	acodado	12200	10	3,22	...0125

(W111)



Disco de desbaste para acero

Características: con aglomerante con resina sintética y refuerzo fibroso. Orificio normalizado 22,23 mm.

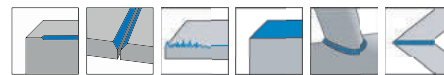
Aplicación: para el rectificado de superficies, el mecanizado de cordones de soldadura y soldaduras en ángulo, para abrir juntas, biselado y desbarbado.

- 8035 PSF STEEL**
Corindón (A), semiduro. Excelente vida útil y gran rendimiento abrasivo.
- 8038 SG STEEL**
Corindón especial (A), duro. Excelente vida útil y gran rendimiento abrasivo.

Ø x grosor mm	Forma de plato	Velocidad máx. rpm	U.E.	8035	8038	Ref.
				€	€	
115 x 4,1	acodado	13300	10	—	3,87	...0114
115 x 7,2	acodado	13300	10	2,85	4,52	...0115
125 x 4,1	acodado	12200	10	—	5,13	...0123
125 x 7,2	acodado	12200	10	3,65	6,07	...0125
180 x 7,2	acodado	8500	10	4,75	7,48	...0178
180 x 8,3	acodado	8500	10	5,47	8,62	...0179
230 x 7,2	acodado	6600	10	—	11,35	...0227
230 x 8,3	acodado	6600	10	9,50	13,03	...0230

(W105)

(W105)



8035



8038

Acero	●	●
Fundición	○	○

Disco de desbaste para el mecanizado de acero y acero fino

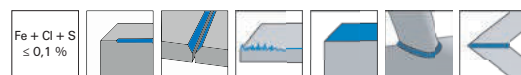
CERAMIC SGP STEELOX

Características: grano cerámico (CO 24), blando, con aglomerante con resina sintética y refuerzo fibroso para una excelente vida útil. Gracias a la capacidad de autoafilado del grano cerámico de alto rendimiento abrasivo en combinación con una tecnología especial de aglomerante, la herramienta se mantiene en un óptimo estado durante toda su vida útil. **Fabricado sin adición de materiales de relleno férricos, azufrados y clorados.** Orificio normalizado 22,23 mm.

Aplicación: para el rectificado de superficies, el mecanizado de cordones de soldadura y soldaduras en ángulo, para abrir juntas, biselado y desbarbado.

Ø x grosor mm	Forma de plato	Velocidad máx. rpm	U.E.	8055	Ref.
				€	
115 x 7,2	acodado	13300	10	8,92	...0115
125 x 7,2	acodado	12200	10	9,52	...0125
180 x 7,2	acodado	8500	10	16,08	...0180
230 x 7,2	acodado	6600	10	21,88	...0227

(W105)



Acero	●	●
INOX	●	●

Disco de desbaste para acero inoxidable

A 24 Extra

Características: corindón (A 24), blando, con aglomerante con resina sintética y refuerzo fibroso. Para vidas útiles altas y rendimiento abrasivo. Orificio normalizado 22,23 mm.

Aplicación: para el mecanizado universal.



Ø x grosor mm	Forma de plato	Velocidad máx. rpm	U.E.	8042	Ref.
				€	
115 x 6	acodado	13300	10	2,09	...0115
125 x 6	acodado	12200	10	2,21	...0125

(W107)



Acero	●	●
INOX	●	●

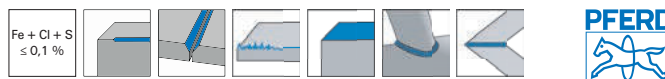
Disco de desbaste para acero inoxidable

Características: blando, con aglomerante con resina sintética y refuerzo fibroso. **Fabricado sin adición de materiales de relleno féreos, azufrados y clorados.** Orificio normalizado 22,23 mm.

Aplicación: para el rectificado de superficies, el mecanizado de cordones de soldadura y soldaduras en ángulo, para abrir juntas, biselado y desbarbado.

- 8050 PSF STEELOX**
Corindón (A), semiduro. Excelente vida útil y gran rendimiento abrasivo.
- 8053 SG INOX**
Corindón especial (A), semiduro. Excelente vida útil y gran rendimiento abrasivo.

Ø x grosor mm	Forma de plato	Velocidad máx. rpm	U.E.	8050	8053	Ref.
				€	€	
115 x 7,2	acodado	13300	10	3,22	5,00	...0115
125 x 4,1	acodado	12200	10	—	5,70	...0124
125 x 7,2	acodado	12200	10	4,12	6,72	...0125
180 x 7,2	acodado	8500	10	5,28	8,20	...0180
180 x 8,3	acodado	8500	10	—	9,40	...0181
230 x 7,2	acodado	6600	10	—	12,45	...0227
230 x 8,3	acodado	6600	10	10,60	14,30	...0231
				(W105)	(W105)	



8050

Acero	●
INOX	●



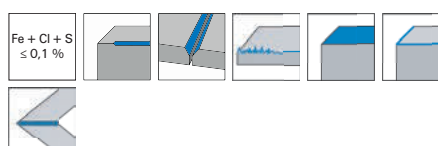
8053

Disco de desbaste para el mecanizado de acero y acero fino CERABOND X

Características: grano cerámico (CA), blando, con aglomerante con resina sintética y refuerzo fibroso para una excelente vida útil. Gracias a la capacidad de autoafilado del grano cerámico de alto rendimiento abrasivo en combinación con una tecnología especial de aglomerante, la herramienta se mantiene en un óptimo estado durante toda su vida útil. **Fabricado sin adición de materiales de relleno féreos, azufrados y clorados.** Orificio normalizado 22,23 mm.

Aplicación: apto para el rectificado de bordes y superficies, así como para el tratamiento de cordones de soldadura.

Ø x grosor mm	Forma de plato	Velocidad máx. rpm	U.E.	8046	Ref.
				€	
115 x 4	acodado	13300	5	7,75	...4115
115 x 7	acodado	13300	5	9,47	...7115
125 x 4	acodado	12250	5	8,73	...4125
125 x 7	acodado	12250	5	10,67	...7125
230 x 4	acodado	6650	5	20,90	...4230
230 x 7	acodado	6650	5	25,53	...7230
				(W105)	



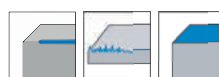
Acero	●
INOX	●

Muela abrasiva RONDELLER®

Características: corindón, medio, con aglomerado de resina sintética reforzado con fibras para una vida útil muy larga y un alto rendimiento abrasivo. **La estructura de los surcos mejora significativamente la evacuación de las virutas y garantiza una abrasión fría.** Gracias a su forma curva, el disco se adapta de forma óptima a la pieza y se reducen las vibraciones.

Aplicación: para trabajos de lijado y desbarbado, ideal para superficies curvas y muy bueno para la eliminación de restos de cascarilla.

- 8066** Se evita el embotamiento del disco de corte, también en materiales blandos y untuosos.



8063

Acero	●	8063
INOX	●	8066
Aluminio	●	
Metal no férrico	●	



8066

Ø mm	Forma de plato	Velocidad máx. rpm	U.E.	8063	8066	Ref.
				€	€	
125	convexo	12250	25	5,83	5,83	...0125
				(W105)	(W105)	

Disco de desbaste para mecanizado de acero y fundición

ZIRKON SG ZIRKON + SG

Características: corindón de circonio (Z) y corindón especial (A), duro, con aglomerante con resina sintética y refuerzo fibroso para larga vida útil y gran rendimiento abrasivo. Orificio normalizado 22,23 mm.

Aplicación: para el rectificado de superficies, el mecanizado de cordones de soldadura y soldaduras en ángulo, para abrir juntas, biselado y desbarbado. Optimizado para el uso de turbinas de aire comprimido y amoladoras angulares de alta frecuencia.

Ø x grosor mm	Forma de plato	Velocidad máx. rpm	U.E.	8052 €	Ref.
180 x 7,2	acodado	8500	10	10,30	...0178

(W105)



Acero	●
Fundición	●

Disco de desbaste para el mecanizado de aluminio

SG ALU

Características: corindón especial (A) y carburo de silicio (C), blando, con aglomerante con resina sintética y refuerzo fibroso para larga vida útil y gran rendimiento abrasivo. No contiene aditivos que dejen residuos no deseados en la pieza, por lo que la superficie se puede soldar de inmediato. Orificio normalizado 22,23 mm.

Aplicación: para el rectificado de superficies, el mecanizado de cordones de soldadura y soldaduras en ángulo, para abrir juntas, biselado y desbarbado. Se evita el embotamiento del disco de desbaste, también en materiales blandos y untuosos.

Ø x grosor mm	Forma de plato	Velocidad máx. rpm	U.E.	8056 €	Ref.
115 x 7,2	acodado	13300	10	5,25	...0115
125 x 7,2	acodado	12200	10	7,25	...0125
180 x 7,2	acodado	8500	10	8,80	...0178

(W105)



Aluminio	●
Metal no férreo	●

Juego de bridas de sujeción para muela abrasiva CC-GRIND-SOLID

Características: mediante el juego de bridas de sujeción se orientan los discos abrasivos de forma óptima en la cubierta de protección de las amoladoras angulares. De esta manera los discos abrasivos se pueden utilizar de manera particularmente plana y, por lo tanto, eficiente. Con rosca M14.

Aplicación: para el alojamiento de discos abrasivos CC-GRINDSOLID. El plato de apoyo negro se coloca en la brida de alojamiento original de las amoladoras angulares. La tuerca de brida de plata sustituye a la tuerca de brida original.

Ø mm	8024 €	Ref.
115/125	10,10	...1000
180	10,10	...1005

(W105)



Disco abrasivo para trabajar el acero y acero inoxidable

CC-GRIND SOLID SG

Características: grano cerámico (CO) sobre soporte de tejido de vidrio resistente al desgarrar, uniforme y ligeramente abierto. La innovadora estructura de material compuesto altamente resistente del disco garantiza un uso igual de robusto y seguro que con una muela desbastadora habitual. El ruido y las vibraciones se reducen hasta un 50%, el polvo hasta un 80%.

Aplicación: para el rectificado de superficies, mecanizado de soldadura, biselado y desbarbado. No apto para el rectificado periférico.

Notas: utilización únicamente con juego de bridas de sujeción ref. 8024 1000 y ref. 8024 1005.



Acero	●
INOX	●

Fe + Cl + S
≤ 0,1 %



8022 CC-GRIND SOLID SG STEEL

8024 CC-GRIND-SOLID SG INOX

Fabricado sin adición de materiales de relleno férricos, azufrados y clorados.

Ø mm	Velocidad máx. rpm	U.E.	8022 €	8024 €	Ref.
115	13300	10	7,45	8,23	...0115
125	12200	10	8,32	9,12	...0125
180	8500	10	15,18	16,68	...0180

(W105) (W105)

Disco abrasivo para trabajar el acero y acero inoxidable VICTOGRAIN

CC-GRIND SOLID SGP

Características: grano abrasivo de alto rendimiento moldeado con precisión, autoafilable. La innovadora estructura de material compuesto altamente resistente del disco garantiza un uso igual de robusto y seguro que con una muela desbastadora habitual con una mejor calidad superficial. El ruido y las vibraciones se reducen en un 50%, el polvo en un 80%.

Aplicación: para el rectificado de superficies, mecanizado de soldadura, biselado y desbarbado. Máxima agresividad para un avance más rápido. Para uso en amoladoras angulares potentes.

Nota: no adecuado para el rectificado periférico.

Notas: utilización únicamente con juego de bridas de sujeción ref. 8024 1000 y ref. 8024 1005.

8163 CC-GRIND SOLID SGP STEEL

8167 CC-GRIND-SOLID SGP INOX

Fabricado sin adición de materiales de relleno féreos, azufrados y clorados.

Ø mm	Velocidad máx. rpm	U.E.	8163 €	8167 €	Ref.
115	13300	10	8,58	9,53	...0115
125	12200	10	9,53	10,48	...0125
180	8500	10	17,48	19,20	...0180

(W105)

(W105)



8163



8167



Acero	●
INOX	●

Fe + Cl + S
≤ 0,1 %

Disco abrasivo para mecanizado de acero y cascarilla

CC-GRIND STRONG SG STEEL

Características: dispersión de corindón aglomerada con resina sintética (A) con plato de soporte amolado y tres capas de medio abrasivo, uniformes y ligeramente abiertas. La innovadora estructura de capas altamente resistente del disco garantiza un uso igual de robusto y seguro que una muela desbastadora habitual. Avance más rápido gracias al medio abrasivo altamente agresivo. El ruido y las vibraciones se reducen en un 50%, el polvo en un 70%.

Aplicación: para el rectificado de superficies, mecanizado de soldadura, biselado y desbarbado.

Nota: vida útil tres veces más larga en comparación con CC-GRIND-SOLID SG STEEL gracias al plato portante de arrastre y tres capas abrasivas que pueden utilizarse de forma consecutiva.

Ø mm	Velocidad máx. rpm	U.E.	8020 €	Ref.
125	12200	10	10,78	...0125

(W105)



Acero

Disco abrasivo para trabajar el acero y acero inoxidable

Características: la innovadora estructura de material compuesto altamente resistente del disco garantiza un uso igual de robusto y seguro que con una muela desbastadora habitual con una mejor calidad superficial. El ruido y las vibraciones se reducen considerablemente.

Aplicación: para el rectificado de superficies, mecanizado de soldadura, biselado y desbarbado.

Nota: gracias a la geometría adaptada, no es necesario utilizar un juego de sujeción especial. No apto para el rectificado periférico.

8045 CC-GRIND ROBUST SG STEELOX

Grano cerámico, autoafilable. Excelente vida útil y elevado rendimiento abrasivo de superficie.

8047 VICTOGRAIN CC-GRIND ROBUSTO SGP STEELOX

Grano abrasivo de alto rendimiento moldeado con precisión, autoafilable. Máxima agresividad para un avance más rápido. Para uso en amoladoras angulares potentes.

Ø mm	Velocidad máx. rpm	U.E.	8045 €	8047 €	Ref.
125	12200	10	6,05	7,03	...0125

(W105)

(W105)



8045



8047



Acero	●
INOX	●

Disco abrasivo para trabajar el acero y acero inoxidable VICTOGRAIN

NEW

CC-GRIND VIEW SGP STEELOX

Características: grano abrasivo de alto rendimiento moldeado con precisión, autoafilable. La innovadora estructura de material compuesto altamente resistente del disco garantiza un uso igual de robusto y seguro que con una muela desbastadora habitual con una mejor calidad superficial. **Orificios de visión y refrigeración** permiten una visión sin impedimentos y un amolado controlado sin decoloración por calor. El ruido y las vibraciones se reducen considerablemente.

Aplicación: para el rectificado de superficies, mecanizado de soldadura, biselado y desbarbado. Máxima agresividad para un avance más rápido. Para uso en amoladoras angulares potentes.

Nota: gracias a la geometría adaptada, no es necesario utilizar un juego de sujeción especial. No apto para el rectificado periférico.



Acero	●
INOX	●

Ø mm	Velocidad máx. rpm	U.E. U.E.	8164 €	Ref.
125	12200	10	7,75	...0125

(W105)

Disco abrasivo por ambos lados

Características: grano de circonio, por ambos lados. Tres **orificios de visualización y refrigeración** permiten una visión sin impedimentos y un amolado controlado sin decoloración por calor.

Aplicación: una estructura de disco especialmente fina permite el uso en ranuras estrechas y una colocación controlada de guías precisas con una amoladora angular.

Nota: solo se puede utilizar con el adaptador de acero inoxidable M14.



Acero	●
INOX	●
Aluminio	●
Madera	●

Ø x grosor mm	Granulación	Forma de plato	Velocidad máx. rpm	U.E. U.E.	8106 €	Ref.
125 x 3,5	40	recto	12250	10	8,24	...0040
125 x 3,5	60	recto	12250	10	6,10	...0060
125 x 3,5	80	recto	12250	10	6,10	...0080

(W111)



Adaptador para disco abrasivo por ambos lados

Características: el adaptador de acero inoxidable M14 garantiza un montaje y cambio rápido del disco abrasivo por ambos lados sobre las amoladoras angulares. Suministro con dos anillos separadores.

Aplicación: para sujetar discos abrasivos por ambos lados.



8106 €	Ref.
35,08	...1000

(W111)



Muela de copa

Características: versión semidura, con aglomerante de resina sintética para una buena vida útil y gran rendimiento abrasivo. Orificio normalizado 22,23 mm.

Aplicación: la velocidad máxima de trabajo admisible es de 50 m/s.

8126

SG STEELOX

Corindón (A). **Fabricado sin adición de materiales de relleno férricos, azufrados y clorados.** Para el rectificado de superficies, mecanizado de soldadura, para el biselado y desbarbado. Mediante una ligera inclinación también adecuado para el mecanizado de cordones de soldadura.

8129

SG CAST + STONE

Carburo de silicio (C). Para el rectificado de superficies, para el biselado y desbarbado.

Ø máximo mm	Altura de corona mm	Grosor de pared mm	Velocidad máx. rpm	8126 €	8129 €	Ref.
110	55	20	8600	23,97	25,40	...0110

(W105) (W105)

8126



Fe + Cl + S
≤ 0,1 %



Acero	●	8126	8129
INOX	●		
Fundición	●		
Piedra	●		

8129



Resumen de aplicación de discos de corte

Acero	INOX	Fundición	Aluminio	Metal no férreo	Metal, de alta resistencia al calor	Plástico/GFRP	Piedra	Chapas	Hierros planos	Perfiles	Tubos	Material sólido	Ø (mm)	Forma de plato	Página	Ref.
●	●	●	●	○	○			■	■	■	■	■	30; 40; 50; 65; 70; 76	recto	8/13	8109
●		○						■	■		■	■	115; 125; 180; 230	recta/acodada	8/14	8059
●	●	○	●	●				■	■		■	■	115; 125; 230	recta/acodada	8/14	8061
●								■		■		■	115; 125; 180; 230	recta/acodada	8/14	8065
●								■		■		■	115; 125; 180; 230	recta/acodada	8/14	8071
○	●							■	■		■	■	115; 125; 180; 230	recto	8/15	8085
●	●			○				■	■		■	■	115; 125; 230	recto	8/15	8062
●	●			○				■	■		■	■	115; 125	recto	8/15	8067
●	●		●					■	■		■	■	115; 125	recto	8/16	8073
●	●			○				■		■	■	■	115; 125	recto	8/16	8069
●	●							■		■	■	■	115; 125	recto	8/16	8081
●	●							■		■		■	115; 125; 180; 230	recto	8/17	8090
●	●							■		■		■	115; 125; 180; 230	recta/acodada	8/17	8096
●	●							■		■		■	115; 125	recto (extrafino)	8/17	8097
●	●	●						■		■		■	230	recto	8/18	8098
		○	●	○	○	○	●	■		■		■	115; 125; 180; 230	recta/acodada	8/18	8111
		○	●	○	○	○	●	■		■		■	115; 125; 180; 230	recta/acodada	8/18	8105

Disco de corte pequeño para mecanizado de acero y acero fino

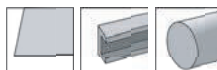
SG STEELOX

Características: corindón (A), semiduro, con aglomerante con resina sintética y refuerzo fibroso para larga vida útil y gran rendimiento de corte. Para el uso en amoladoras rectas de aire comprimido y eléctricas. **Fabricado sin adición de materiales de relleno féreos, azufrados y clorados.**

Aplicación: para cortar chapas, perfiles y material sólido, abrir orificios. Para el uso en espacio muy limitado.

Nota: los soportes para los discos de corte deben pedirse por separado. La velocidad máxima especificada es sin soporte.

Fe + Cl + S
≤ 0,1 %



Acero	●
INOX	●
Fundición	●
Aluminio	●
Metal no férreo	○
Metal, de alta resistencia al calor	○

Ø x grosor mm	Ø de perforación mm	Forma de plato	Velocidad máx. rpm	U.E.	8109 €	Ref.
30 x 1,4	6	recto	51000	50	2,38	...3014
40 x 1	6	recto	38200	50	2,50	...4011
40 x 2	6	recto	38200	50	2,50	...4021
50 x 0,8	6	recto	30600	50	2,97	...5008
50 x 1	6	recto	30600	50	2,97	...5011
50 x 1,4	6	recto	30600	50	2,97	...5014
50 x 2	6	recto	30600	50	2,97	...5021

(W105)

Ø x grosor mm	Ø de perforación mm	Forma de plato	Velocidad máx. rpm	U.E.	8109 €	Ref.
65 x 0,8	6	recto	23500	50	3,03	...6508
65 x 1	6	recto	23500	50	3,03	...6511
65 x 3	10	recto	23500	50	3,03	...6530
76 x 0,8	6	recto	20100	50	3,63	...7608
76 x 0,8	10	recto	20100	50	3,63	...7609
76 x 1	6	recto	20100	50	3,63	...7611
76 x 2	10	recto	20100	50	3,63	...7621

(W105)

Soporte para disco de corte pequeño

Características: versión estable con máxima seguridad contra rotura de vástago.

Aplicación: para sujetar discos de corte pequeños.

Nota: tener en cuenta la velocidad máxima del disco de corte y el portaherramientas:

Ø 30 mm = 31800 rpm	Ø 65 mm = 14700 rpm
Ø 40 mm = 23900 rpm	Ø 70 mm = 13600 rpm
Ø 50 mm = 19100 rpm	Ø 76 mm = 12500 rpm



Ø de perforación de herramienta mm	Ø de vástago mm	Capacidad de sujeción mm	8109 €	Ref.
6	6	0-4	15,13	...0606
10	6	0-4	15,13	...0610

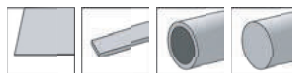
(W105)

Disco de corte para acero

Características: corindón (A 60 con un grosor de 1,0 mm), duro, corindón (A 46 con un grosor de 1,6–1,9 mm), duro y corindón (A 24 con un grosor de 2,5–3,0 mm), duro, con aglomerante de resina sintética y refuerzo fibroso para una larga vida útil y gran rendimiento de corte. Orificio normalizado 22,23 mm.

Aplicación: para uso universal en todos los ámbitos del mecanizado de metales. Los discos de corte delgados (1,0 mm de grosor) se perfilan idóneos para cortar de forma rápida, cómoda y sin rebabas, los grosores 1,6 a 1,9 mm para tareas de corte universales y los grosores de 2,5 a 3,0 mm para una máxima vida útil con una alta estabilidad lateral.

Nota: para mayor seguridad y mayor estabilidad lateral al trabajar con discos de corte a partir de Ø 180 mm recomendamos el uso de una brida de sujeción, ver ref. 8110 0010 8/18.



Acero	●
Fundición	○



8059 format professional quality



8061

Ø x grosor mm	Forma de plato	Velocidad máx. rpm	U.E.	format 8059		Ref.
				€	A 24 Extra €	
115 x 1	recto	13300	25	1,45	–	...0113
115 x 1,6	recto	13300	25	1,73	–	...0114
115 x 2,5	acodado	13300	25	1,41	1,17	...0115
125 x 1	recto	12250	25	1,45	–	...0123
125 x 1,6	recto	12250	25	1,94	–	...0124
125 x 2,5	acodado	12250	25	1,45	1,29	...0125
180 x 1,6	recto	8500	25	3,12	–	...0179
180 x 3	recto	8500	25	2,14	–	...0180
230 x 1,9	recto	6600	25	4,14	–	...0229
230 x 3	recto	6600	25	3,06	2,90	...0230
				(W111)	(W107)	

Disco de corte para acero

Características: corindón (A), con aglomerante con resina sintética y refuerzo fibroso. Orificio normalizado 22,23 mm.

Aplicación: para cortar chapas, perfiles y material sólido, abrir orificios. Los discos de corte delgados (1,0–1,9 mm de grosor) se perfilan idóneos para cortes rápidos, finos y con poca rebaba, los grosores de 2,4 a 3,2 mm para un uso resistente.

Nota: para mayor seguridad y mayor estabilidad lateral al trabajar con discos de corte a partir de Ø 180 mm recomendamos el uso de una brida de sujeción, ver ref. 8110 0010 8/18.



Acero	●
-------	---

8065 PSF STEEL
Corindón (A), semiduro.
Larga vida útil y gran rendimiento de corte.

8071 SG STEEL
Corindón de alto rendimiento (A), duro.
Vida útil muy larga y gran rendimiento de corte.



8065



8071

Ø x grosor mm	Forma de plato	Velocidad máx. rpm	U.E.	Pferd 8065		Ref.
				€		
115 x 1	recto	13300	25	1,85		...0114
115 x 1,6	recto	13300	25	1,90		...0115
115 x 2,4	acodado	13300	25	1,90		...0116
125 x 1	recto	12200	25	2,07		...0124
125 x 1,6	recto	12200	25	2,13		...0125
125 x 2,4	acodado	12200	25	2,15		...0126
180 x 1,6	recto	8500	25	3,02		...0177
180 x 3	recto	8500	25	2,68		...0178
230 x 1,9	recto	6600	25	4,47		...0229
230 x 3	recto	6600	25	3,82		...0230
				(W105)		

Ø x grosor mm	Forma de plato	Velocidad máx. rpm	U.E.	Pferd 8071		Ref.
				€		
115 x 1	recto	13300	25	3,05		...0115
115 x 1,6	recto	13300	25	3,17		...0117
115 x 2,4	recto	13300	25	3,20		...0118
115 x 2,4	acodado	13300	25	3,20		...0116
125 x 1	recto	12200	25	3,52		...0125
125 x 1,6	recto	12200	25	3,63		...0127
125 x 2,4	recto	12200	25	3,70		...0128
125 x 2,4	acodado	12200	25	3,70		...0126
180 x 1,6	recto	8500	25	4,48		...0177
180 x 3,2	recto	8500	25	5,95		...0178
230 x 1,9	recto	6600	25	6,68		...0229
230 x 3,2	recto	6600	25	8,87		...0230
				(W105)		

Nota importante para el mecanizado de acero inoxidable

Para el **mecanizado de acero inoxidable** se recomienda por lo general utilizar únicamente **herramientas que no contengan hierro ni azufre**. Además, no deberá usarse para el acero inoxidable una herramienta utilizada para el mecanizado de acero normal. En la herramienta se hallan residuos del acero normal.

Estos residuos destruyen todo tipo de aleación de acero fino y formando así óxido en la pieza de acero fino mecanizada. Incluso las chispas que se producen en el mecanizado de acero normal pueden destruir las aleaciones de acero fino.

Disco de corte para el mecanizado de acero inoxidable

Características: corindón (A 46, A 60), duro, con aglomerante con resina sintética y refuerzo fibroso para larga vida útil y gran rendimiento de corte. **Fabricado sin materiales de relleno féreos, azufrados y clorados.** Orificio normalizado 22,23 mm.

Aplicación: perfecto para cortar chapas finas, así como perfiles de pared fina y tubos de acero fino. Los discos de corte delgados (1,0 mm de grosor) son permitidos cortar fácilmente y ahorran energía gracias a la escasa formación de rebabas y al bajo consumo de material, los grosores de 1,6 a 1,9 mm son para tareas de corte universales.

Nota: para mayor seguridad y mayor estabilidad lateral al trabajar con discos de corte a partir de Ø 180 mm recomendamos el uso de una brida de sujeción, ver ref. 8110 0010 8/18.



Acero	●
INOX	●
Metal no férrico	○



8085 format professional quality



8062 KLINGSPOR

Ø x grosor mm	Forma de plato	Velocidad máx. rpm	U.E.	format		Ref.
				8085	8062 A 60 TZ SPECIAL	
				€	€	
115 x 1	recto	13300	25	1,61	1,73	...0115
115 x 1,6	recto	13300	25	1,88	—	...0116
125 x 1	recto	12250	25	1,76	1,88	...0125
125 x 1,6	recto	12250	25	2,00	—	...0126
180 x 1,6	recto	8500	25	3,22	—	...0180
230 x 1,9	recto	6600	25	4,14	4,20 *	...0230
				(W111)	(W111)	

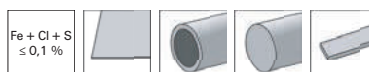
* A 46 TZ SPECIAL.

Disco de corte para el mecanizado de acero inoxidable

A 960 TZ SPEZIAL

Características: corindón (A 46), duro, con aglomerante de resina sintética y refuerzo fibroso para una vida útil larga y gran rendimiento de corte. Corte en frío para un rectificado limpio en metales blandos. Especial sin vibraciones. **Fabricado sin materiales de relleno féreos, azufrados y clorados.** Orificio normalizado 22,23 mm.

Aplicación: perfecto para cortar chapas finas, así como perfiles de pared fina y tubos de acero fino. Los discos de corte delgados (1,0 mm de grosor) tienen gran facilidad de corte y requiere poco esfuerzo con baja formación de rebabas y reducido consumo de material.



Acero	●
INOX	●
Metal no férrico	○



Ø x grosor mm	Forma de plato	Velocidad máx. rpm	U.E.	KlingSpur		Ref.
				8067	€	
115 x 1	recto	13300	25	1,66	—	...0115
125 x 1	recto	12250	25	1,83	—	...0125
				(W107)		

Disco de corte para el mecanizado de acero inoxidable y aluminio

EDGE SPECIAL

Características: corindón (A 46), duro, con aglomerante de resina sintética y refuerzo fibroso para una **vida útil larga** y gran rendimiento de corte. Corte en frío para un rectificado limpio en metales blandos. Especial sin vibraciones. **Fabricado sin materiales de relleno férricos, azufrados y clorados.** Orificio normalizado 22,23 mm.

Aplicación: para cortes de perfiles, barras y chapas.

Los discos de corte delgados (1,2 mm de grosor) se perfilan idóneos para cortar de forma rápida, cómoda y sin rebabas.



Acero	●
INOX	●
Aluminio	●



Ø x grosor mm	Forma de plato	Velocidad máx. rpm	U.E.	8073 €	Ref.
115 x 1,2	recto	13300	25	1,91	...0115
125 x 1,2	recto	12250	25	2,09	...0125

(W107)

Disco de corte para el mecanizado de acero inoxidable

A 946 TZ SPECIAL

Características: corindón (A 36), duro, con aglomerante de resina sintética y refuerzo fibroso para una **vida útil extra larga** y gran rendimiento de corte. Gran facilidad de corte y requiere poco esfuerzo con baja formación de rebabas y reducido consumo de material. Corte en frío para rectificado limpio. Especial sin vibraciones. **Fabricado sin materiales de relleno férricos, azufrados y clorados.** Orificio normalizado 22,23 mm.

Aplicación: perfecto para cortar chapas finas, así como perfiles de pared fina y tubos de acero fino. Los discos de corte delgados (1,0 mm de grosor) se perfilan idóneos para cortar de forma rápida, cómoda y sin rebabas.



Acero	●
INOX	●
Aluminio	○
Metal no férrico	○



Ø x grosor mm	Forma de plato	Velocidad máx. rpm	U.E.	8069 €	Ref.
115 x 1,6	recto	13300	25	1,97	...0116
125 x 1,6	recto	12250	25	2,21	...0126

(W107)

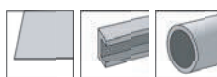
Disco de corte para mecanizado de acero y acero fino

NEW

CERABOND X

Características: grano cerámico (A 36), duro, con aglomerante de resina sintética y refuerzo fibroso para una **vida útil extra larga** y gran rendimiento de corte. Gran facilidad de corte y requiere poco esfuerzo con baja formación de rebabas y reducido consumo de material. Corte en frío para rectificado limpio. Orificio normalizado 22,23 mm.

Aplicación: perfecto para cortar chapas finas, así como perfiles de pared fina y tubos de acero fino. Los discos de corte delgados (1,0 mm de grosor) se perfilan idóneos para cortar de forma rápida, cómoda y sin rebabas.



Acero	●
INOX	●



TYROLIT					
Ø x grosor mm	Forma de plato	Velocidad máx. rpm	U.E.	8081 €	Ref.
115 x 1	recto	13280	25	4,19	...0114
115 x 1,6	recto	13280	15	4,19	...0115
125 x 1	recto	12250	25	4,86	...0124
125 x 1,6	recto	12250	15	4,86	...0125

(W107)

Disco de corte para el mecanizado de acero inoxidable

Características: corindón (A), duro, con aglomerante con resina sintética y refuerzo fibroso para larga vida útil y gran rendimiento de corte. **Fabricado sin adición de materiales de relleno féreos, azufrados y clorados.**
Orificio normalizado 22,23 mm.

Aplicación: para cortar chapas finas, perfiles, abrir orificios. Los discos de corte delgados (0,8–1,9 mm de grosor) se perfilan idóneos para cortar de forma rápida, delgada y sin rebabas. Los grosores de 2–2,5 mm son para tareas de corte universales.

Nota: para mayor seguridad y mayor estabilidad lateral al trabajar con discos de corte a partir de $\varnothing$ 180 mm recomendamos el uso de una brida de sujeción, ver ref. 8110 0010 8/18.



Acero	●
INOX	●

8090 PSF STEELOX
Corindón (A).
Vida útil muy larga y elevado rendimiento de corte.



8090

8096 SG STEELOX
Corindón de alto rendimiento (A).
Para una vida útil muy larga y elevado rendimiento de corte.



8096

Ø x grosor mm	Forma de plato	Dureza	Velocidad máx. rpm	U.E.	8090		Ref.
					€		
115 x 1	recto	semiduro	13300	25	1,92		...0114
115 x 1,6	recto	semiduro	13300	25	1,97		...0115
115 x 2,4	recto	semiduro	13300	25	1,98		...0116
125 x 1	recto	semiduro	12200	25	2,18		...0124
125 x 1,6	recto	semiduro	12200	25	2,27		...0125
125 x 2,4	recto	semiduro	12200	25	2,32		...0126
180 x 1,6	recto	semiduro	8500	25	3,13		...0177
180 x 2,5	recto	semiduro	8500	25	2,97		...0178
230 x 1,9	recto	semiduro	6600	25	4,63		...0229
230 x 2,5	recto	semiduro	6600	25	4,12		...0230

(W105)

Ø x grosor mm	Forma de plato	Dureza	Velocidad máx. rpm	U.E.	8096		Ref.
					€		
115 x 1	recto	duro	13300	25	3,17		...0115
115 x 1,6	recto	duro	13300	25	3,27		...0116
115 x 2,4	acodado	duro	13300	25	3,35		...0117
125 x 1	recto	duro	12200	25	3,63		...0125
125 x 1,6	recto	duro	12200	25	3,77		...0126
125 x 2,4	recto	duro	12200	25	3,85		...0118
125 x 2,4	acodado	duro	12200	25	3,85		...0127
180 x 1,6	recto	semiduro	8600	25	4,58		...1177
180 x 2,5	recto	duro	8500	25	6,13		...0178
230 x 1,9	recto	duro	6600	25	6,73		...0228
230 x 2	recto	semiduro	6600	25	6,73		...1229
230 x 2,5	recto	duro	6600	25	9,00		...0230

(W105)

8097 SGP STEELOX
Corindón de alto rendimiento (A).
Para vida útil excepcional y elevado rendimiento de corte.



8097

Ø x grosor mm	Forma de plato	Dureza	Velocidad máx. rpm	U.E.	8097		Ref.
					€		
115 x 0,8	recto	duro	13300	25	4,48		...0116
115 x 1	recto	duro	13300	25	4,12		...0115
125 x 0,8	recto	duro	12200	25	4,88		...0126
125 x 1	recto	duro	12200	25	4,42		...0125

(W105)

Disco de corte para el mecanizado de fundición de acero fino

SG CAST + INOX

Características: corindón especial (A), semiduro, con aglomerante de resina sintética y refuerzo fibroso para larga vida útil, mayor estabilidad lateral y muy elevado rendimiento e corte. **Fabricado sin adición de materiales de relleno féreos, azufrados y clorados.** Orificio normalizado 22,23 mm.

Aplicación: especial para condiciones duras de uso en talleres de fundición y de revoque. Optimizado para el uso de turbinas de aire comprimido y amoladoras angulares de alta frecuencia.



Acero	●
INOX	●
Fundición	●

Ø x grosor mm	Forma de plato	Velocidad máx. rpm	U.E. €	Ref.
230 x 2,9	recto	6600	25	8098
				9,35
				...0231

(W105)



Disco de corte para el mecanizado de aluminio

SG ALU

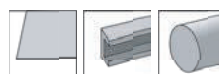
Características: acero de alto rendimiento (A) y carburo de silicio (C), blando, con aglomerante de resina sintética y refuerzo fibroso para una vida útil lo más larga posible y un elevado rendimiento de corte. Orificio normalizado 22,23 mm.

Aplicación: para cortar chapas, perfiles, abrir orificios. Se evita el embotamiento del disco de corte, también en materiales blandos y untuosos. Los discos de corte delgados (1,0 mm de grosor) se perfilan idóneos para cortar de forma rápida, cómoda y sin rebabas, y el grosor 1,6 mm para tareas de corte universales.

Los grosores de 2,4 a 2,9 mm son para un uso resistente.

Nota: no contiene materiales de relleno que dejen residuos no deseados en la pieza. Así se puede soldar la superficie de inmediato.

Nota: para mayor seguridad y mayor estabilidad lateral al trabajar con discos de corte a partir de Ø 180 mm recomendamos el uso de una brida de sujeción, ver ref. 8110 0010 8/18.



Aluminio	●
Metal no férrico	○

Ø x grosor mm	Forma de plato	Velocidad máx. rpm	U.E. €	Ref.
115 x 1	recto	13300	25	8111
				3,17
				...0114
115 x 2,4	acodado	13300	25	3,35
				...0115
125 x 1	recto	12200	25	3,63
				...0124
125 x 1,6	recto	12200	25	3,77
				...0126

(W105)

Ø x grosor mm	Forma de plato	Velocidad máx. rpm	U.E. €	Ref.
125 x 2,4	acodado	12200	25	8111
				3,85
				...0125
180 x 1,6	recto	8500	25	4,58
				...0177
180 x 2,9	recto	8500	25	6,13
				...0178
230 x 2,9	recto	6600	25	9,00
				...0230

(W105)



Disco de corte para el mecanizado de piedra

PSF ALU + STONE

Características: carburo de silicio (C), duro, con aglomerante de resina sintética y refuerzo fibroso para una vida útil lo más larga posible y un elevado rendimiento de corte. Orificio normalizado 22,23 mm.

Nota: para mayor seguridad y mayor estabilidad lateral al trabajar con discos de corte a partir de Ø 180 mm recomendamos el uso de una brida de sujeción, ver ref. 8110 0010 8/18.



Ø x grosor mm	Forma de plato	Velocidad máx. rpm	U.E. €	Ref.
115 x 2,4	acodado	13300	25	8105
				1,88
				...0115
125 x 2,4	acodado	12200	25	2,15
				...0125
180 x 3,2	recto	8500	25	2,62
				...0178
230 x 3,2	recto	6600	25	3,70
				...0230

(W105)



Fundición	○
Aluminio	●
Metal no férrico	○
Metal, de alta resis- tencia al calor	○
Plástico/GFRP	○
Piedra	●
Cerámica	○

Juego de bridas de sujeción para discos de corte delgados

Características: para husillo de accionamiento M14.

Aplicación: para elevar la estabilidad lateral y guía precisa, especialmente con el uso de discos de corte de anchura 1,6 a 2,0 mm con diámetro 180 y 230 mm.

Ø exterior mm	Ref.
76	8110
	52,78
	...0010

(W105)



Disco de corte diamantado

DT 600 ACM SUPRA

Características: disco soldado al vacío, hoja extrafina para una gran capacidad de corte y agresividad. Sin comportamiento de desgaste como en los discos de corte diamantados habituales y, por tanto, casi inodoros y libres de suciedad.

Aplicación: para el corte de acero, acero fino, metal universal, metales no féreos y fundición.



Ø mm	Anchura de segmento mm	Ø de perforación mm	8127	Ref.
			€	
115	1,3	22,23	56,05	...0115
125	1,3	22,23	62,48	...0125
230	1,6	22,23	124,33	...0230

(W105)

Disco de corte diamantado

DT 900 ACR SPECIAL

Características: disco soldado al vacío, con recubrimiento de diamante de 10 mm de alto para una buena duración de la herramienta y un corte agresivo en materiales muy diferentes y exigentes. Ideal para los servicios de rescate.

Aplicación: para cortar materiales de obra, hormigón, vidrio, materiales de madera, plástico y caucho.



Ø mm	Anchura de segmento mm	Ø de perforación mm	8128	Ref.
			€	
125	2,8	22,23	73,97	...0125
230	3,1	22,23	147,93	...0230
350	3,1	25,4	274,43	...0350

(W105)

Disco de corte diamantado

Características: hojas base de acero de calidad, segmentadas.

8115 EC-18
Con segmentos sinterizados.
Para cortar hormigón y tejas de hormigón. También indicado para hormigón lavado, clinker, piedra natural y artificial.
Altura de segmento 10 mm.

8113 EC-21.2
Con segmentos soldados por láser.
Para cortar hormigón, hormigón lavado y hormigón armado, tejas de hormigón, clinker, piedra natural y artificial, basalto y pizarra. También indicado para granito y material refractario.
Altura de segmento 12 mm.

8124 EC-31
Con segmentos soldados por láser.
Para cortar asfalto, arenisca calcárea y otros materiales abrasivos.
Altura de segmento 10 mm.



8115



8113



8124

Ø mm	Anchura de segmento mm			Ø de perforación mm	8115	8113	8124	Ref.
	8115	8113	8124		€	€	€	
115	1,9	2,1	—	22,23	9,17	20,10	—	...0115
125	1,9	2,1	2,1	22,23	10,05	23,10	29,15	...0125
180	2,2	2,3	—	22,23	14,08	39,20	—	...0180
230	2,4	2,4	2,4	22,23	19,10	44,22	54,27	...0230
300	—	2,8	—	20,00	—	75,73	—	...0300
300	—	2,8	—	25,40	—	75,73	—	...0305
350	—	3,2	—	20,00	—	99,48	—	...0350
350	—	3,2	3,2	25,40	—	99,48	142,68	...0355

(W105)

(W105)

(W105)

Disco de corte diamantado

EC-23

Con segmentos Turbo.

Características: hojas base de acero de calidad, segmentadas. La forma especial del segmento permite un corte extremadamente rápido.

Aplicación: para cortar hormigón armado, productos de hormigón, piedra natural y artificial, materiales de uso habitual en la construcción, así como granito blando y semiduro.

Ø mm	Anchura de segmento mm	Ø de perforación mm	8125 €	Ref.
115	2,1	22,23	25,12	...0115
125	2,2	22,23	28,13	...0125
150	2,2	22,23	33,15	...0150
230	2,4	22,23	55,27	...0230

(W105)



Disco de corte diamantado, extrafino

EC-45.1 Turbo

Características: hojas base de acero de calidad, con banda continua. Elevada velocidad de avance con excelente calidad de filo de corte.

Altura de segmento 10 mm.

Aplicación: perfecto para materiales refractarios, clinker, materiales cerámicos, piedra natural y artificial, GRP, yeso encartonado y chapas perfiladas. Adecuado también con limitaciones para alicatados y gres fino. Adecuado tanto para cortar en húmedo como en seco.

Ø mm	Anchura de segmento mm	Ø de perforación mm	8119 €	Ref.
115	1,2	22,23	24,80	...0115
125	1,2	22,23	25,88	...0125
180	1,6	22,23	42,50	...0181
230	1,8	22,23	64,93	...0230

(W105)



Disco de corte diamantado

Características: hojas base de acero de calidad, con banda continua sinterizada.

8121

EC-42.1 Turbo

Para cortar hormigón, hormigón lavado y hormigón armado, tejas de hormigón, clinker, piedra natural y artificial, basalto y pizarra. También indicado para hormigón armado, tubo de gres, piedra natural dura y granito.

Altura de segmento 10 mm.

8122

Azulejos EC-110

Perfecto para cortar losas y azulejos gracias a la óptima calidad del filo de corte.

Altura de segmento 7 mm.

Ø mm	Anchura de segmento mm	Ø de perforación mm	8121 €	8122 €	Ref.
115	2,2	22,23	10,42	12,57	...0115
125	2,2	22,23	11,68	15,07	...0125
180	2,4	22,23	17,08	—	...0181
230	2,6	22,23	23,73	—	...0230

(W105)

(W105)

8121



8122



Disco abrasivo diamantado

EC-74

Características: sujeción extremadamente alta de los segmentos mediante procesos de soldadura de plasma.

Aplicación: perfecto para cortar hormigón, clinker, pavimento, piedra natural y artificial.

Ø mm	Anchura de segmento mm	Ø de perforación mm	8130 €	Ref.
125	7,2 x 5	22,23	50,23	...0125

(W105)



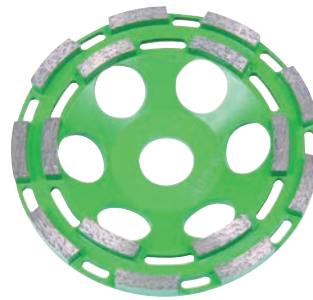
Disco abrasivo diamantado

EC-73

Características: con 2 capas de segmentos y larga vida útil.

Aplicación: para esmerilar y alisar hormigón, clinker, piedra natural y artificial.

Ø mm	Anchura de segmento mm	Ø de perforación mm	8131 €	Ref.
125	7,0 x 6,5	22,23	89,43	...0125
			(W105)	



Disco abrasivo diamantado

CST-Saturn Abrasiv

Características: con 2 capas de segmentos y larga vida útil.

Aplicación: para esmerilar y alisar pavimento y otras superficies abrasivas.

Ø mm	N.º de segmentos	Ø de perforación mm	8132 €	Ref.
125	20	22,23	79,38	...0125
			(W105)	



Esponja abrasiva

Características: recubierto por 4 lados 80 x 50 x 20 mm.

Aplicación: para el pulido y el mateado de materiales de todo tipo (barniz, piedra, madera, plástico, todos los metales, etc.), así como para la limpieza y el cuidado.

Nota: mediante la adición de agua, jabón, pastas o petróleo se potencia el efecto.

8443 Dispersión de carburo de silicio aglomerada con plástico (SiC), blanda.

8511 Grano abrasivo de alto rendimiento con aglomerante elástico, completamente entremezclados, completamente agotado. Entintado, no mancha.

Granulación	8443 €	8511 €	Ref.
30	—	5,41	...0030
60	4,55	5,97	...0060
120	4,55	5,97	...0120
240	4,55	5,97	...0240
		(W111)	(W107)



8443 **format**
professional quality



8511 

Acero	●
INOX	●
Fundición	●
Aluminio	○
Piedra	●
Pintura/Barniz	●

Almohadilla de lijado en rollo

Características: revestimiento de estearato sobre espuma de poliuretano de gran flexibilidad. Soporte de papel impregnado de látex y punzonado invisible, no deja marcas durante el esmerilado. Con excelente adherencia del grano, **no pierde granos, incluso cuando se retuerce.**

Longitud del rollo 25 metros. Tamaño de la almohadilla 125 x 115.

Aplicación: para un eficaz amolado manual incluso en solicitudes extremadamente altas. Alta flexibilidad de adaptación a todas las superficies, perfectamente adecuado para bordes.

Granulación	8745 €	Ref.
60	46,92	...0060
80	46,92	...0080
120	46,92	...0120
180	46,92	...0180
240	46,92	...0240
320	46,92	...0320
400	46,92	...0400
		(W111)



format
professional quality

Acero	●
Pintura/Barniz	●



Papel abrasivo, adhesión por velcro

PS 22 K

Características: dispersión de corindón aglomerada con resina sintética (A) sobre papel (250 g/m²), uniforme y semiabierto. Con excelente adherencia del grano, larga vida útil, requiere poca presión de apriete y presenta una excelente capacidad de adaptación. **Tamaño de hoja 70 x 125 mm.**

Aplicación: producto universal para el tratamiento manual o el mecanizado con máquina de madera y metal, especialmente indicado para maderas ricas en resina.

Granulación	U.E.	8133		Ref.
		€	100 unidades	
80	100	31,47		...0080
100	100	29,76		...0100
120	100	29,76		...0120
150	100	29,76		...0150
180	100	29,76		...0180

(W111)



Acero	☐
Metal no férreo	☒
Plástico/GFRP	☐
Madera	☒
Espátula	☐
Pintura/Barniz	☐



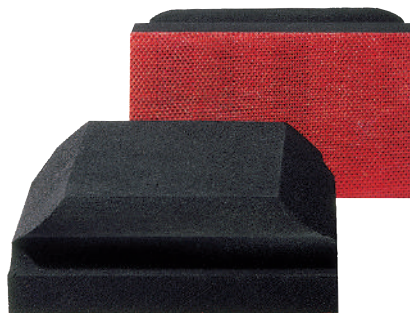
Bloque abrasivo manual, adhesión por velcro

Características: de caucho celular y agarre manejable. Lado inferior provisto de superficie con potente acción adherente.

Aplicación: para el alojamiento de papel abrasivo con adhesión por velcro. Perfecto para el amolado manual de superficies.

Dimensiones long. x anch. x alt. mm	8133		Ref.
	€		
118 x 68 x 40	7,63		...1000

(W111)



Bloque abrasivo, corcho

Características: de corcho prensado, rectangular, bordes superiores redondeados.

Dimensiones long. x anch. x alt. mm	8165		Ref.
	€		
120 x 60 x 35	2,05		...0002

(W107)



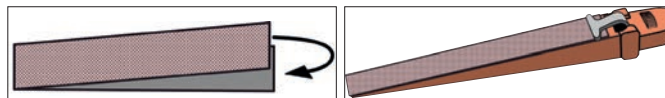
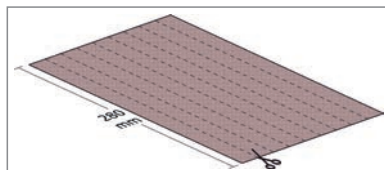
Nölle
PROFI BRUSH
BÜRSTEN- & PINSELTECHNIK

Lima de esmerilar

NEW

Características: de plástico resistente. Con dispositivo de sujeción rápida para fijar con facilidad y rapidez el medio abrasivo.

Aplicación: especial para trabajos de amolado en lugares de difícil acceso.



Anchura de trabajo mm	Longitud de trabajo mm	8166		Ref.
		€		
26	127	8,31		...0010

(W109)



Papel abrasivo, resistente al agua

Características: dispersión de carburo de silicio (SiC) sobre **papel impermeable**, uniforme y hermética.
Tamaño de hoja 230 x 280 mm.

Aplicación: para el mecanizado en seco y mojado de pinturas, barnices y masillas.

8141 También adecuados para el mecanizado de acero.

8142 También adecuado para el mecanizado de goma, así como materiales plásticos y minerales.

Nota: bloques abrasivos de corcho, véase ref. 8165 0002, lima de esmerilar, véase ref. 8166 0010 8/22.

Acero	●
Pintura/Barniz	●

Granulación	U.E.	format		Ref.
		8141	8142 CP918	
		€	€	
		100 unidades	100 unidades	
120	50	43,02	65,72	...0120
150	50	43,02	61,83	...0150
180	50	43,02	58,07	...0180
240	50	43,02	57,08	...0240
320	50	43,02	57,08	...0320
400	50	43,02	57,08	...0400
600	50	43,02	57,08	...0600
800	50	43,02	57,08	...0800
1000	50	43,02	57,08	...1000
		(W111)	(W105)	



8141 format professional quality



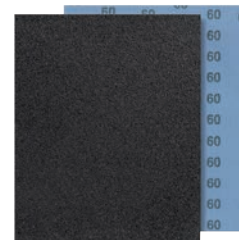
8142 VSM

Tejido abrasivo, azul

Características: dispersión de corindón aglomerada con resina sintética(A), uniforme y **hermética**, de tejido azul y resistente. Con excelente adherencia del grano, larga vida útil, requiere poca presión de apriete y presenta una excelente capacidad de adaptación. **Tamaño de hoja 230 x 280 mm.**

Aplicación: adecuado para trabajos de rectificado generales sobre el metal.

Granulación	U.E.	fortis		Ref.
		8145	€	
		100 unidades	€	
40	50	0,48	...	0040
60	50	0,48	...	0060
80	50	0,48	...	0080
100	50	0,48	...	0100
120	50	0,48	...	0120
		(W114)		



Acero	●
Fundición	●

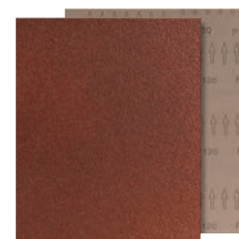
Granulación	U.E.	fortis		Ref.
		8145	€	
		100 unidades	€	
150	50	0,48	...	0150
180	50	0,48	...	0180
240	50	0,48	...	0240
320	50	0,48	...	0320
400	50	0,48	...	0400
		(W114)		

Tejido abrasivo, marrón

Características: dispersión de corindón aglomerante (A), uniforme y **ligeramente abierta** sobre tejido de algodón muy flexible de color marrón. Con excelente adherencia del grano, larga vida útil, requiere poca presión de apriete y presenta una excelente capacidad de adaptación. **Tamaño de hoja 230 x 280 mm.**

Aplicación: para solicitaciones extremadamente altas, obteniéndose en la pieza unas líneas limpias de trabajo. Perfecto para el mecanizado de madera, metal y acero, adecuado con limitaciones para el acero fino y los plásticos.

Nota: bloques abrasivos de corcho, véase ref. 8165 0002, lima de esmerilar, véase ref. 8166 0010 8/22.



Acero	●
INOX	○
Fundición	○
Superalcación	○

Granulación	U.E.	format		Ref.
		8146	8147 KK114F	
		€	€	
		100 unidades	100 unidades	
40	50	80,02	120,17	...0040
60	50	80,02	109,08	...0060
80	50	80,02	107,53	...0080
100	50	80,02	105,92	...0100
120	50	80,02	105,92	...0120
150	50	80,02	105,92	...0150
		(W111)	(W105)	

Granulación	U.E.	format		Ref.
		8146	8147 KK114F	
		€	€	
		100 unidades	100 unidades	
180	50	80,02	105,92	...0180
240	50	80,02	105,92	...0240
280	50	—	105,92	...0280
320	50	80,02	105,92	...0320
360	50	—	105,92	...0360
400	50	80,02	105,92	...0400
		(W111)	(W105)	

Rollo económico de tejido abrasivo

Características: dispersión de corindón aglomerada con resina sintética (A) sobre tejido (marrón) de gran flexibilidad, uniforme y ligeramente abierta. Con excelente adherencia del grano, larga vida útil, requiere poca presión de apriete y presenta una excelente capacidad de adaptación. **Longitud del rollo 50 metros.**

Aplicación: para un eficaz amolado manual incluso en solicitudes extremadamente altas, obteniéndose en la pieza unas líneas limpias de trabajo.

Resistente al aceite y al petróleo. Perfecto para el mecanizado de griferías, depósitos, piezas de fundición y de forja, piezas de carrocería, etc.

VSM

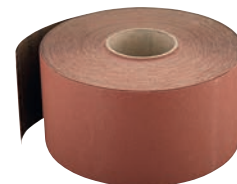
	8150	8151	8153	8154	8157
Acero	●	●	●	●	●
INOX	●	●	●	●	●
Fundición	○	○	○	○	○
Superaleación	○	○	○	○	○



8150 + 8153

format
professional quality


8151 + 8154

VSM


8157

VSM

Granulación		40	60	80	100	120	150	180	240	320	400	
8150	Ancho 40 mm format	€ 31,47	29,82	27,88	25,90	25,90	25,90	25,90	25,90	25,90	25,90	(W111)
8151	KK114F Ancho 40 mm VSM	€ 38,18	36,48	34,77	33,92	33,92	33,70	33,92	33,92	33,92	33,92	(W105)
8153	Ancho 50 mm format	€ 42,80	34,98	32,73	32,00	32,00	32,00	32,00	32,00	32,00	32,00	(W111)
8154	KK114F Ancho 50 mm VSM	€ 47,52	44,97	43,28	42,43	42,43	42,18	42,43	42,43	42,43	42,43	(W105)
8157	KK114F Ancho 115 mm VSM	€ 95,02	88,23	84,02	82,32	82,32	81,83	82,32	82,32	82,32	82,32	(W105)
Ref.		...0040	...0060	...0080	...0100	...0120	...0150	...0180	...0240	...0320	...0400	

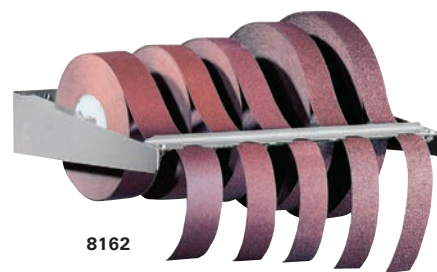
Soporte para rollos económicos

Características: construcción metálica robusta, pintura de martelé, con filos de corte para rollos económicos de 25 a 50 mm de anchura y máx. 50 m de longitud. Se suministra con material de fijación, sin medios abrasivos.

VSM	VSM	Ref.
8159	8162	
1 rollo	5 rollos	
€	€	
123,45	—	...0010
—	328,45	...0050
(W105)	(W105)	



8159



8162

Cinta de tejido abrasivo, corindón para tratamientos superficiales

KK711T

Características: dispersión de corindón aglomerada con resina sintética (A) sobre tejido de algodón crudo flexible, uniforme y ligeramente abierta. Con excelente adherencia del grano, larga vida útil y una excelente capacidad de adaptación con una presión de apriete de baja a media. **Resistente al aceite, la cera y la grasa.**

Aplicación: para usar en lijadoras de banda, ideal para el acabado de superficies.

VSM

Acero	●
INOX	●
Fundición	○
Aluminio	○
Metal no férreo	○
Madera	○



Granulación		60	80	120	150	
8702	6 x 520 mm VSM	—	65,63	65,63	—	100 (W105)
8703	6 x 610 mm VSM	—	65,63	65,63	—	100 (W105)
8798	10 x 305 mm VSM	—	84,98	84,57	—	100 (W105)
8705	10 x 330 mm VSM	85,80	84,98	84,57	—	100 (W105)
8708	12 x 330 mm VSM	85,80	84,98	84,57	—	100 (W105)
8738	12 x 520 mm VSM	—	65,63	65,63	—	100 (W105)
8710	13 x 457 mm VSM	92,90	91,58	—	—	100 (W105)
8711	13 x 610 mm VSM	—	65,63	65,63	—	100 (W105)
8739	40 x 815 mm VSM	151,08	141,63	141,63	141,63	20 (W105)
Ref.		...0060	...0080	...0120	...0150	U.E.

Otras dimensiones disponibles a petición.

Cinta de tejido abrasivo, corindón para tratamientos superficiales

KK711X

Características: dispersión de corindón aglomerada con resina sintética (A) sobre tejido resistente de poliéster o de algodón, uniforme y ligeramente abierta. Con excelente adherencia del grano, larga vida útil y una excelente capacidad de adaptación con una presión de apriete media. Resistente incluso con bordes afilados o rebabas cortantes. **También apto para rectificado en húmedo.**

Resistente al aceite, la cera y la grasa.

Aplicación: para usar en lijadoras de banda, ideal para el acabado de superficies.



Acero	●
INOX	●
Fundición	○
Aluminio	○
Metal no férnico	●
Madera	●

Granulación			40	60	80	100	120	150	240	320	400		
8702	6 x 520 mm	AVSM	€ 100 unidades	65,63	65,63	-	-	-	-	-	-	100	(W105)
8703	6 x 610 mm	AVSM	€ 100 unidades	65,63	65,63	-	-	-	-	-	-	100	(W105)
8798	10 x 305 mm	AVSM	€ 100 unidades	-	85,80	-	-	-	-	-	-	100	(W105)
8705	10 x 330 mm	AVSM	€ 100 unidades	87,25	-	-	-	-	-	-	-	100	(W105)
8744	12 x 305 mm	AVSM	€ 100 unidades	87,25	86,48	85,70	-	85,27	-	-	-	100	(W105)
8708	12 x 330 mm	AVSM	€ 100 unidades	87,25	-	-	-	-	-	-	-	100	(W105)
8738	12 x 520 mm	AVSM	€ 100 unidades	65,63	65,63	-	-	-	-	-	-	100	(W105)
8710	13 x 457 mm	AVSM	€ 100 unidades	95,97	-	-	-	90,82	-	-	-	100	(W105)
8711	13 x 610 mm	AVSM	€ 100 unidades	65,63	65,63	-	-	-	-	-	-	100	(W105)
8712	15 x 330 mm	AVSM	€ 100 unidades	89,93	88,15	87,25	-	86,70	-	-	-	100	(W105)
8713	16 x 520 mm	AVSM	€ 100 unidades	105,25	101,52	99,67	-	98,73	-	-	-	100	(W105)
8715	20 x 520 mm	AVSM	€ 100 unidades	105,25	101,52	99,67	-	98,73	-	-	-	100	(W105)
8719	30 x 533 mm	AVSM	€ 100 unidades	142,38	134,68	131,50	-	129,32	-	130,50	130,50	20	(W105)
8793	40 x 760 mm	AVSM	€ 100 unidades	-	-	170,23	-	166,43	-	166,43	166,43	20	(W105)
8739	40 x 815 mm	AVSM	€ 100 unidades	163,05	-	-	-	-	-	-	-	20	(W105)
8721	50 x 450 mm	AVSM	€ 100 unidades	139,73	130,38	126,68	-	123,90	-	-	-	20	(W105)
8743	50 x 1000 mm	AVSM	€ 100 unidades	-	-	-	-	-	201,42	-	-	20	(W105)
8789	50 x 1020 mm	AVSM	€ 100 unidades	283,90	259,63	247,52	-	240,47	-	240,47	-	20	(W105)
8723	50 x 2000 mm	AVSM	€ 100 unidades	434,78	388,97	367,72	354,30	354,30	354,30	354,30	-	10	(W105)
8740	75 x 533 mm	AVSM	€ 100 unidades	-	-	-	-	-	187,87	-	-	20	(W105)
8725	75 x 2000 mm	AVSM	€ 100 unidades	624,05	558,35	527,32	507,97	507,97	507,97	507,97	-	10	(W105)
8787	100 x 610 mm	AVSM	€ 100 unidades	328,32	300,08	285,90	-	277,85	-	-	-	20	(W105)
8742	100 x 620 mm	AVSM	€ 100 unidades	-	-	-	-	-	249,35	-	-	20	(W105)
8722	100 x 1000 mm	AVSM	€ 100 unidades	369,78	332,48	313,87	-	302,72	-	-	-	20	(W105)
8726	150 x 2000 mm	AVSM	€ 100 unidades	1.137,70	1.007,18	945,17	906,07	906,07	906,07	906,07	-	10	(W105)
Ref.				...0040	...0060	...0080	...0100	...0120	...0150	...0240	...0320	...0400	U.E.

Otras dimensiones disponibles a petición.

Cinta de tejido abrasivo, corindón para el mecanizado de contornos

KK511F

Características: dispersión de corindón aglomerada con resina sintética (A) sobre tejido flexible, uniforme y ligeramente abierta. Con evacuación de virutas mejorada, excelente adherencia del grano, larga vida útil, requiere poca presión de apriete y presenta una excelente capacidad de adaptación.

Aplicación: para utilizar en lijadoras de banda, ideal para trabajar los contornos.



Acero	●
INOX	●
Fundición	○
Aluminio	○
Metal no férnico	●
Madera	●

Granulación				40	60	80	100	120		
8727	9 x 533 mm	AVSM	€ 100 unidades	93,85	91,48	90,32	–	89,60	100	(W105)
8728	75 x 533 mm	AVSM	€ 100 unidades	216,13	199,88	192,10	187,87	187,87	100	(W105)
8729	100 x 560 mm	AVSM	€ 100 unidades	270,82	249,05	238,98	–	231,72	20	(W105)
8730	100 x 620 mm	AVSM	€ 100 unidades	293,03	268,58	256,85	249,35	249,35	20	(W105)
8731	100 x 950 mm	AVSM	€ 100 unidades	349,62	314,57	297,67	–	–	20	(W105)
Ref.				...0040	...0060	...0080	...0100	...0120	U.E. 	

Otras dimensiones disponibles a petición.

Cinta de tejido abrasiva de vellón

KV707T

Características: vellón aglomerado con resina sintética con material Surface Conditioning sobre soporte de poliéster semirrobusto con larga vida útil, superficie de pulido inalterable, buena capacidad de adaptación y sin embotamiento.

Aplicación: adecuada para el uso en lijadoras de banda. Perfecto para la eliminación de puntos de corrosión y pinturas viejas, así como para el acabado de superficies. También es adecuado para el rectificado sin centro con lubricantes refrigerantes.



Acero	●
INOX	●
Aluminio	○
Metal no férrico	●
Madera	○
Pintura/Barniz	○

Granulación			100	180	240		
8750	6 x 520 mm	ΔVSM	€ 100 unidades	255,45	241,27	251,53	50 (W105)
8751	6 x 610 mm	ΔVSM	€ 100 unidades	–	280,95	296,63	50 (W105)
8758	10 x 330 mm	ΔVSM	€ 100 unidades	213,52	204,17	204,17	50 (W105)
8752	12 x 520 mm	ΔVSM	€ 100 unidades	305,75	289,55	289,55	50 (W105)
8753	13 x 610 mm	ΔVSM	€ 100 unidades	303,72	286,60	288,60	50 (W105)
8759	20 x 520 mm	ΔVSM	€ 100 unidades	398,17	373,85	373,85	50 (W105)
8756	30 x 533 mm	ΔVSM	€ 100 unidades	–	546,87	546,87	30 (W105)
Ref.			...0100	...0180	...0240	U.E.	

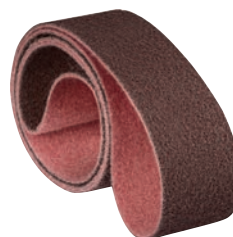
Otras dimensiones disponibles a petición.

Cinta de tejido abrasiva de vellón, resistente al agua

KV707X

Características: vellón aglomerado con resina sintética con material Surface Conditioning sobre soporte de poliéster robusto con larga vida útil, superficie de pulido inalterable, buena capacidad de adaptación y sin embotamiento. **Resistente al agua y a la emulsión.**

Aplicación: adecuada para el uso en lijadoras de banda. Perfecto para la eliminación de puntos de corrosión y pinturas viejas, así como para el acabado de superficies. También es adecuado para el rectificado sin centro con lubricantes refrigerantes.



Acero	●
INOX	●
Aluminio	○
Metal no férrico	●
Madera	○
Pintura/Barniz	○

Granulación			100	180	240		
8790	13 x 457 mm	ΔVSM	€ 100 unidades	365,67	345,38	345,38	50 (W105)
8756	30 x 533 mm	ΔVSM	€ 100 unidades	586,95	–	–	30 (W105)
8796	40 x 760 mm	ΔVSM	€ 100 unidades	1.191,73	1.102,23	1.102,23	50 (W105)
8776	75 x 2000 mm	ΔVSM	€ 100 unidades	4.866,30	4.474,15	4.474,15	5 (W105)
Ref.			...0100	...0180	...0240	U.E.	

Otras dimensiones disponibles a petición.

Cinta de tejido abrasivo, corindón de circonio

ZK713X

Características: dispersión de corindón de circonio aglomerada con resina sintética maciza (ZA) sobre tejido robusto, uniforme y ligeramente abierta. Con excelente adherencia del grano, larga vida útil y requiere poca presión de apriete. Con propiedades de autoafilado y amolado frío, permitiendo así obtener una óptima capacidad de arranque de viruta.

Aplicación: para su uso en lijadoras de banda. Perfecto para el mecanizado de depósitos, piezas de fundición y de forja, tubos, construcciones metálicas, etc.



Acero	○
INOX	●
Metal no férrico	○
Madera	○

Granulación			36	40	60	80	100	120		
8747	13 x 457 mm	ΔVSM	€ 100 unidades	–	–	112,53	110,63	–	110,63	20 (W105)
8748	19 x 457 mm	ΔVSM	€ 100 unidades	–	–	120,13	117,25	–	117,25	20 (W105)
8734	30 x 533 mm	ΔVSM	€ 100 unidades	–	158,45	143,07	126,65	–	138,16	20 (W109)
8749	40 x 760 mm	ΔVSM	€ 100 unidades	–	–	188,17	179,67	–	179,67	20 (W105)
8735	50 x 1000 mm	ΔVSM	€ 100 unidades	276,53	264,00	240,63	229,53	222,45	222,45	20 (W105)
8795	50 x 1020 mm	ΔVSM	€ 100 unidades	–	–	303,83	286,28	–	286,28	20 (W105)
8736	75 x 2000 mm	ΔVSM	€ 100 unidades	724,50	684,67	611,87	577,35	555,53	–	20 (W105)
8737	150 x 2000 mm	ΔVSM	€ 100 unidades	1.336,38	1.258,67	1.111,55	1.042,13	998,98	–	20 (W105)
Ref.			...0036	...0040	...0060	...0080	...0100	...0120	U.E.	

Otras dimensiones disponibles a petición.

Cinta de tejido abrasivo, grano cerámico

XK870X

Características: grano cerámico (CER) con capacidad de autoafilado sobre tejido resistente. Los aditivos de efecto abrasivo permiten obtener un lijado refrigerado, incrementando de forma considerable el arranque de material. Esto prolonga la vida útil y reduce la decoloración de la superficie de la pieza. Dispersión uniforme y ligeramente abierta. Con excelente adherencia del grano, vida útil extremadamente larga, requiere una presión de apriete entre baja y media, y presenta una excelente capacidad de adaptación. **Resistente al aceite, a la grasa, la cera y al agua/emulsión.**

Aplicación: ideal para el trabajo en superficies muy duras. Para el uso en lijadoras de banda. Adecuado tanto para el mecanizado en seco como para el mecanizado con refrigerantes.



INOX	●
Aluminio	○
Metal no férrico	●
Superalcación	○



Granulación			36	40	60	80	120		
8620	6 x 520 mm	ΔVSM	€ 100 unidades	–	–	118,43	114,08	113,02	100 (W105)
8621	6 x 610 mm	ΔVSM	€ 100 unidades	–	–	123,72	119,43	117,30	100 (W105)
8623	10 x 330 mm	ΔVSM	€ 100 unidades	–	–	106,18	103,43	102,60	100 (W105)
8624	12 x 305 mm	ΔVSM	€ 100 unidades	–	114,32	106,18	103,43	102,60	100 (W105)
8649	12 x 520 mm	ΔVSM	€ 100 unidades	–	133,58	120,67	116,75	114,20	100 (W105)
8628	13 x 457 mm	ΔVSM	€ 100 unidades	–	136,28	121,63	117,42	115,32	100 (W105)
8629	13 x 610 mm	ΔVSM	€ 100 unidades	–	151,98	133,17	127,93	125,82	100 (W105)
8631	16 x 520 mm	ΔVSM	€ 100 unidades	–	161,43	140,48	133,17	131,05	100 (W105)
8633	20 x 520 mm	ΔVSM	€ 100 unidades	–	161,43	140,48	133,17	131,05	100 (W105)
8636	25 x 760 mm	ΔVSM	€ 100 unidades	–	–	184,53	171,90	167,77	20 (W105)
8638	30 x 533 mm	ΔVSM	€ 100 unidades	–	–	169,83	159,35	155,20	20 (W105)
8799	40 x 760 mm	ΔVSM	€ 100 unidades	–	–	250,00	228,73	222,22	20 (W105)
8640	50 x 450 mm	ΔVSM	€ 100 unidades	–	–	203,42	–	182,43	20 (W105)
8641	50 x 1000 mm	ΔVSM	€ 100 unidades	–	–	346,00	312,42	300,87	20 (W105)
8644	50 x 2000 mm	ΔVSM	€ 100 unidades	907,87	817,78	613,33	546,22	–	10 (W105)
8200	50 x 3500 mm	ΔVSM	€ 100 unidades	1.562,12	1.403,15	773,73	928,17	–	10 (W105)
8642	75 x 533 mm	ΔVSM	€ 100 unidades	–	–	304,05	276,77	267,32	20 (W105)
8189	75 x 2000 mm	ΔVSM	€ 100 unidades	1.351,33	1.214,80	909,05	808,07	–	10 (W105)
8643	100 x 1000 mm	ΔVSM	€ 100 unidades	–	–	622,80	554,62	532,58	20 (W105)
8201	150 x 2000 mm	ΔVSM	€ 100 unidades	2.597,53	2.325,88	1.715,77	1.512,37	–	10 (W105)
Ref.			...0036	...0040	...0060	...0080	...0120	U.E.	

Otras dimensiones disponibles a petición.

Cinta de tejido abrasivo, grano cerámico

NEW

CERABOND X

Características: grano cerámico aglomerado con resina sintética (CA) con capacidad de autoafilado sobre tejido resistente. Los aditivos de efecto abrasivo permiten obtener un lijado refrigerado, incrementando de forma considerable el arranque de material. Esto prolonga la vida útil y reduce la decoloración de la superficie de la pieza. Dispersión uniforme y ligeramente abierta. Con excelente adherencia del grano, arranque de material extremadamente alto, requiere poca presión de apriete y presenta una excelente capacidad de adaptación. **Resistente al aceite, a la grasa, la cera y al agua/emulsión.**

Aplicación: ideal para el trabajo en superficies muy duras. Para el uso en lijadoras de banda. Adecuado tanto para el mecanizado en seco como para el mecanizado con refrigerantes.



Acero	●
INOX	●



Granulación			24	36	40	60	80		
8176	75 x 2000 mm	TYROLIT	€	31,42	26,69	23,96	22,55	20,60	10 (W109)
Ref.			...0024	...0036	...0040	...0060	...0080	U.E.	

Otras dimensiones disponibles a petición.

Cinta de tejido abrasivo, grano cerámico

XK733X

Características: grano cerámico (CER) con capacidad de autoafilado sobre tejido resistente. Dispersión uniforme y medio abierta. **El revestimiento ALU-X reduce la adherencia de las virutas y retrasa los embotamientos.** Con excelente adherencia del grano, larga vida útil, requiere una presión de apriete media y presenta una excelente capacidad de adaptación. **Resistente al aceite, a la grasa, la cera y al agua/emulsión.**

Aplicación: ideal para el trabajo en superficies más blandas. Para el uso en lijadoras de banda. Adecuado tanto para el mecanizado en seco como para el mecanizado con refrigerantes.



Acero	☐
Aluminio	☒
Metal no férrico	☒
Plástico/GFRP	☐
Madera	☐
Pintura/Barniz	☐

Granulación			40	60		
8782	50 x 3500 mm	ΔVSM	€ 100 unidades	1.794,20	1.313,22	10 (W105)
8775	75 x 2000 mm	ΔVSM	€ 100 unidades	1.552,93	1.162,63	10 (W105)
Ref.			...0040	...0060	U.E.	

Otras dimensiones disponibles a petición.

Cinta de tejido abrasivo, corindón

KK532F

Características: dispersión de corindón aglomerada con resina sintética sobre tejido flexible. Extienda uniformemente y cierre. **El revestimiento ALU-X reduce la adherencia de las virutas y retrasa los embotamientos.** Con excelente adherencia del grano, vida útil extremadamente larga, requiere una presión baja-media, y presenta una excelente capacidad de adaptación. **Resistente al aceite, a la grasa, la cera y al agua/emulsión.**

Aplicación: ideal para el trabajo en superficies más blandas. Para el uso en lijadoras de banda. Adecuado tanto para el mecanizado en seco como para el mecanizado con refrigerantes.



Acero	☐
Aluminio	☒
Metal no férrico	☒
Plástico/GFRP	☐
Madera	☐
Pintura/Barniz	☐

Granulación			120	180	240	400		
8786	150 x 2000 mm	ΔVSM	€ 100 unidades	1.153,43	1.153,43	1.153,43	1.153,43	10 (W105)
Ref.			...0120	...0180	...0240	...0400	U.E.	

Otras dimensiones disponibles a petición.

Disco abrasivo de fibra, corindón

KF787

Características: dispersión de corindón aglomerada con resina sintética (A) sobre tejido de vidrio dimensionalmente estable, uniforme y ligeramente abierta. Con excelente adherencia del grano, larga vida útil, requiere poca presión de apriete y presenta una excelente capacidad de adaptación. Con agujero interior (orificio normalizado 22,23 mm) y ranura en cruz.

Aplicación: para toda clase de amoladoras angulares con plato de apoyo a una velocidad circunferencial máxima de 80 m/s.

Nota: encontrará platos de apoyo de goma en 8/33.



Acero	☒
INOX	☒
Metal no férrico	☒
Pintura/Barniz	☒

Granulación			16	24	36	40	50	60	80	100	120		
8760	Ø 115 mm	ΔVSM	€ 100 unidades	75,58	55,23	45,40	42,03	40,90	39,80	38,15	38,15	38,15	50 (W105)
8761	Ø 125 mm	ΔVSM	€ 100 unidades	82,85	71,72	64,70	59,47	58,62	54,70	51,52	51,52	51,52	50 (W105)
8762	Ø 180 mm	ΔVSM	€ 100 unidades	158,00	118,97	107,22	103,53	-	87,23	86,27	86,27	86,27	50 (W105)
Ref.			...0016	...0024	...0036	...0040	...0050	...0060	...0080	...0100	...0120	U.E.	

Disco abrasivo de fibra, corindón para el mecanizado de acero fino y aluminio

KF808

Características: dispersión de corindón aglomerada con resina sintética (A) sobre tejido de vidrio dimensionalmente estable, uniforme y ligeramente abierta. Con excelente adherencia del grano, larga vida útil, requiere poca presión de apriete y presenta una excelente capacidad de adaptación. **Un recubrimiento con efecto activo retrasa el embotamiento del disco al amolar metales blandos (aluminio, acero fino, etc.). Asimismo, el recubrimiento posee un efecto refrigerante al amolar.** Con agujero interior (orificio normalizado 22,23 mm) y ranura en cruz.

Aplicación: para toda clase de amoladoras angulares con plato de apoyo a una velocidad circunferencial máxima de 80 m/s.

Nota: encontrará platos de apoyo de goma en 8/33.



Acero	☐
INOX	☒
Aluminio	☒
Metal no férrico	☐
Superalcación	☐

Granulación			36	50	60	80	100	120		
8763	Ø 115 mm	ΔVSM	€ 100 unidades	57,27	47,32	46,25	44,22	44,22	44,22	50 (W105)
8764	Ø 125 mm	ΔVSM	€ 100 unidades	73,48	66,63	63,15	59,52	59,52	59,52	50 (W105)
Ref.			...0036	...0050	...0060	...0080	...0100	...0120	U.E.	

Disco abrasivo de fibra, corindón de circonio

ZF714

Características: dispersión de corindón de circonio aglomerada con resina sintética (ZA) sobre tejido de vidrio dimensionalmente estable, uniforme y ligeramente abierta. Con excelente adherencia del grano, larga vida útil, requiere poca presión de apriete y presenta una excelente capacidad de adaptación. **Con propiedades de autoafilado y amolado frío, permitiendo así obtener una óptima capacidad de arranque de viruta.** Con agujero interior (orificio normalizado 22,23 mm) y ranura en cruz.

Aplicación: para toda clase de amoladoras angulares con plato de apoyo a una velocidad circunferencial máxima de 80 m/s.

Nota: encontrará platos de apoyo de goma en 8/33.



Acero	●
INOX	●
Metal no férreo	○

Granulación			24	36	60	80	120		
8765	Ø 115 mm	ΔVSM € 100 unidades	99,73	88,92	59,35	54,03	54,03	50	(W105)
8766	Ø 125 mm	ΔVSM € 100 unidades	110,73	98,73	65,83	59,92	59,92	50	(W105)
Ref.			...0024	...0036	...0060	...0080	...0120	U.E.	

Disco abrasivo de fibra, grano cerámico con mezcla de corindón

XF850

Características: grano cerámico (CER) totalmente aglomerado con resina sintética y autoafilado con mezcla de corindón de circonio (ZA). Los aditivos de efecto abrasivo permiten obtener un lijado refrigerado, incrementando de forma considerable el arranque de material. **Esto prolonga la vida útil y reduce la decoloración de la superficie de la pieza.** De tejido de vidrio dimensionalmente estable, dispersión uniforme y ligeramente abierta. Con excelente adherencia del grano, **vida útil extremadamente larga**, requiere una presión de apriete entre baja y media, y presenta una excelente capacidad de adaptación. Con agujero interior (orificio normalizado 22,23 mm) y ranura en cruz.

Aplicación: ideal para el trabajo en superficies más duras.

Para toda clase de amoladoras angulares con plato de apoyo a una velocidad circunferencial máxima de 80 m/s.

Nota: encontrará platos de apoyo de goma en 8/33.



Acero	●
INOX	●
Aluminio	●
Metal no férreo	○

Granulación			36	40	60	80		
8651	Ø 125 mm	ΔVSM € 100 unidades	169,53	143,93	113,02	102,75	50	(W105)
Ref.			...0036	...0040	...0060	...0080	U.E.	

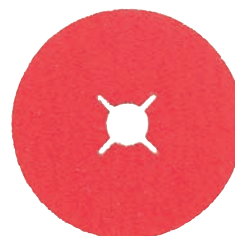
Disco abrasivo de fibra, grano cerámico

XF870

Características: grano cerámico (CER) totalmente aglomerado, **autoafilable**. Los aditivos de efecto abrasivo permiten obtener un lijado refrigerado, incrementando de forma considerable el arranque de material. **Esto prolonga la vida útil y reduce la decoloración de la superficie de la pieza.** De tejido de vidrio dimensionalmente estable, dispersión uniforme y ligeramente abierta. Con excelente adherencia del grano, **vida útil extremadamente larga**, requiere una presión de apriete entre baja y media, y presenta una excelente capacidad de adaptación. Con agujero interior (orificio normalizado 22,23 mm) y ranura en cruz.

Aplicación: ideal para el trabajo en superficies más duras. Para toda clase de amoladoras angulares con plato de apoyo a una velocidad circunferencial máxima de 80 m/s.

Nota: encontrará platos de apoyo de goma en 8/33.



Acero	○
INOX	●
Aluminio	●
Metal no férreo	○
Superalcación	○

Granulación			24	36	40	60	80	100	120		
8203	Ø 115 mm	ΔVSM € 100 unidades	182,77	171,93	146,03	114,38	104,00	103,97	103,97	50	(W105)
8204	Ø 125 mm	ΔVSM € 100 unidades	203,68	191,10	162,45	127,10	115,45	115,52	115,47	50	(W105)
8206	Ø 180 mm	ΔVSM € 100 unidades	428,60	382,22	323,95	255,23	220,43	—	220,50	50	(W105)
Ref.			...0024	...0036	...0040	...0060	...0080	...0100	...0120	U.E.	

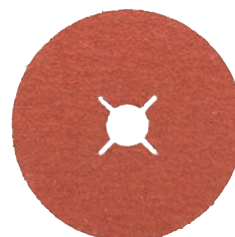
Disco abrasivo de fibra, grano cerámico Plus

XF885

Características: grano cerámico (CER Plus) totalmente aglomerado con resina sintética y autoafilado mejorado. Los aditivos de efecto abrasivo permiten obtener un lijado refrigerado, incrementando de forma considerable el arranque de material. **Esto prolonga la vida útil y reduce la decoloración de la superficie de la pieza.** De tejido de vidrio dimensionalmente estable, dispersión uniforme y ligeramente abierta. Con excelente adherencia del grano, **vida útil extremadamente larga**, requiere una presión de apriete entre baja y media, y presenta una excelente capacidad de adaptación. Con agujero interior (orificio normalizado 22,23 mm) y ranura en cruz.

Aplicación: ideal para el trabajo en superficies más duras. Para toda clase de amoladoras angulares con plato de apoyo a una velocidad circunferencial máxima de 80 m/s.

Nota: encontrará platos de apoyo de goma en 8/33.



INOX	●
Aluminio	●
Superalcación	○

Granulación			20	24	36	40	60	80		
8207	Ø 115 mm	ΔVSM € 100 unidades	—	—	155,52	131,65	103,35	94,52	50	(W105)
8183	Ø 125 mm	ΔVSM € 100 unidades	197,87	193,52	172,33	146,70	114,87	104,25	50	(W105)
Ref.			...0020	...0024	...0036	...0040	...0060	...0080	U.E.	

Disco abrasivo de fibra, grano cerámico

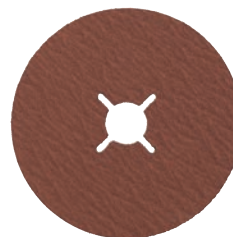
NEW

CERABOND X

Características: aglomerado con resina sintética, **grano cerámico autoafilable (CER)**. Los aditivos de efecto abrasivo permiten obtener un lijado refrigerado, incrementando de forma considerable el arranque de material. Esto prolonga la vida útil y reduce la decoloración de la superficie de la pieza. De tejido de vidrio dimensionalmente estable, dispersión uniforme y ligeramente abierta. Con excelente adherencia del grano, **arranque de material extremadamente alto**, requiere una presión de apriete entre baja y media, y presenta una excelente capacidad de adaptación. Con agujero interior (orificio normalizado 22,23 mm) y ranura en cruz.

Aplicación: ideal para el trabajo en superficies muy duras. Para toda clase de amoladoras angulares con plato de apoyo a una velocidad circunferencial máxima de 80 m/s.

Nota: encontrará platos de apoyo de goma en 8/33.



Acero	●
INOX	●

Granulación		24	36	40	60	80	120		
8190	Ø 115 mm	€ 1,74	1,62	1,52	1,47	1,24	1,24	50	(W107)
8192	Ø 125 mm	€ 1,97	1,84	1,74	1,71	1,47	1,47	50	(W107)
Ref.		...0024	...0036	...0040	...0060	...0080	...0120	U.E.	

Disco abrasivo de fibra, grano cerámico ACTIROX

AF799

Características: grano cerámico de alto rendimiento, de forma precisa y aglomerado con resina sintética, autoafilable, sobre un soporte de fibra de vidrio dimensionalmente estable, dispersado de forma uniforme y ligeramente abierto. Con excelente adherencia del grano, vida útil muy larga, requiere una presión media-alta, y presenta una excelente capacidad de adaptación. Con agujero interior (orificio normalizado 22,23 mm) y ranura en cruz.

Aplicación: ideal para el trabajo en superficies blandas. Para toda clase de amoladoras angulares potentes con plato de apoyo a una velocidad circunferencial máxima de 80 m/s.

Nota: encontrará platos de apoyo de goma en 8/33.



Acero	●
Aluminio	○
Metal no férnico	○

Granulación		36+	60+	80+		
8173	Ø 115 mm	€ 100 unidades 222,20	221,72 N	208,69 N	50	(W105)
8174	Ø 125 mm	€ 100 unidades 246,55	246,36 N	231,88 N	50	(W105)
Ref.		...0036	...0060	...0080	U.E.	

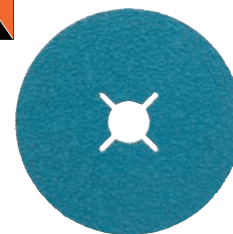
Disco abrasivo de fibra, grano cerámico ACTIROX

AF890

Características: grano cerámico de alto rendimiento, de forma precisa y aglomerado con resina sintética, autoafilable, sobre un soporte de fibra de vidrio dimensionalmente estable, dispersado de forma uniforme y ligeramente abierto. Los aditivos de efecto abrasivo permiten obtener un lijado refrigerado, incrementando de forma considerable el arranque de material. Esto prolonga la vida útil y reduce la decoloración de la superficie de la pieza. Con excelente adherencia del grano, vida útil extremadamente larga, requiere una presión de apriete entre baja y media, y presenta una excelente capacidad de adaptación. Con agujero interior (orificio normalizado 22,23 mm) y ranura en cruz.

Aplicación: ideal para el trabajo en superficies muy duras. Para toda clase de amoladoras angulares potentes con plato de apoyo a una velocidad circunferencial máxima de 80 m/s.

Nota: encontrará platos de apoyo de goma en 8/33.



Acero	○
INOX	●
Aluminio	○
Metal no férnico	○
Superalación	●

Granulación		36+	60+	80+		
8170	Ø 115 mm	€ 100 unidades 285,52	246,36 N	231,88 N	50	(W105)
8172	Ø 125 mm	€ 100 unidades 279,22	273,74 N	257,64 N	50	(W105)
Ref.		...0036	...0060	...0080	U.E.	

Disco abrasivo de fibra, grano cerámico

XF733

Características: grano cerámico (CER) con capacidad de autoafilado sobre tejido de vidrio dimensionalmente estable. Dispersión uniforme y ligeramente abierta. El revestimiento ALU-X reduce la adherencia de las virutas y retrasa los embotamientos. Con excelente adherencia del grano, larga vida útil, requiere una presión de apriete media y presenta una excelente capacidad de adaptación.

Aplicación: ideal para el mecanizado de las superficies blandas. Para toda clase de amoladoras angulares con plato de apoyo a una velocidad circunferencial máxima de 80 m/s.

Nota: encontrará platos de apoyo de goma en 8/33.



Acero	○
Aluminio	●
Metal no férnico	●
Plástico/GFRP	○
Madera	○
Pintura/Barniz	○

Granulación		24	36	60	80		
8171	Ø 125 mm	€ 100 unidades 219,00	195,32	129,92	118,48	50	(W105)
Ref.		...0024	...0036	...0060	...0080	U.E.	

Plato de apoyo

Características: de goma flexible, completo con rosca M14.

Aplicación: para el alojamiento de todos los discos abrasivos de fibra con orificio normalizado 22,23 mm en todas las amoladoras angulares, a una velocidad circunferencial máxima de 80 m/s.



Ø mm	format		Ref.
	8250	€	
115	7,12	...	0115
125	8,29	...	0125
180	16,98	...	0180

(W111)

Plato de apoyo

Características: completamente de goma, con ranuras de ventilación. Con rosca M14.



Aplicación: para utilizar con amoladoras angulares de velocidades medias a altas para solicitaciones altas. Aletas en forma de abanico refuerzan el plato de apoyo y conjuntamente aseguran una correcta circulación de aire gracias a sus agujeros adicionales, lo que reduce la cantidad de calor que se genera durante el proceso de esmerilado. Gracias al corte en frío se alarga la vida útil del disco abrasivo de fibras.



Ø mm	VSM		Ref.
	8653	€	
115	7,63	...	0115
125	8,90	...	0125
180	15,18	...	0180

(W105)

Plato de apoyo

TURBO PAD

Características: completamente de goma, extraduros, con ranuras de ventilación. Con rosca M14.



Aplicación: para utilizar con amoladoras angulares de velocidades medias a altas para solicitaciones altas. Aletas en forma de abanico refuerzan el plato de apoyo y conjuntamente aseguran una correcta circulación de aire, lo que reduce la cantidad de calor que se genera durante el proceso de esmerilado. Gracias al corte en frío se alarga la vida útil del disco abrasivo de fibras.



Ø mm	VSM		Ref.
	8655	€	
115	19,38	...	0115
125	22,62	...	0125

(W105)

Disco abrasivo de fibra COMBICLICK, grano cerámico

Corindón CO-COOL

Características: medio abrasivo grano cerámico (CO-COOL). Amolado agresivo con máximo arranque de material. Máximo rendimiento constante mediante grano cerámico con afilado automático. Aditivos de efecto abrasivo en el recubrimiento consiguen un mejoramiento del arranque de material claramente perceptible, evitan el embotamiento y logran un proceso de amolado que genera menos calor. En combinación con el plato de apoyo COMBICLICK, se consiguen temperaturas de la pieza de trabajo hasta un 30 % más bajas, un arranque de material un 25 % mayor y una vida útil de la herramienta un 30 % más larga.

Aplicación: para trabajos de rectificado universales de afilado fino hasta afilado de alta precisión en materiales duros, de poca conductividad térmica, como p. ej., en acero fino y aluminio. Para utilizar con platos de apoyo COMBICLICK en amoladoras angulares convencionales.



INOX	●
Aluminio	○
Metal no férrico, duro	●
Metal, de alta resistencia al calor	●



Granulación			24	36	50	60	80	120		
8251	13300 rpm Ø 115 mm	PFERD	€ 4,80	4,23	3,38	2,78	2,52	2,52	25	(W105)
8284	12200 rpm Ø 125 mm	PFERD	€ 5,13	4,53	3,58	3,08	2,78	2,78	25	(W105)
Ref.			...0020	...0036	...0050	...0060	...0080	...0120	U.E.	

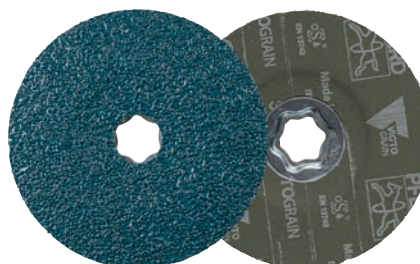
Disco abrasivo de fibra COMBICLICK VICTOGRAIN

Características: grano abrasivo de alto rendimiento moldeado con precisión, autoafilable. Amolado agresivo con máximo arranque de material. Vida útil excepcional y elevada calidad de superficie. En combinación con el plato de apoyo COMBICLICK, se consiguen temperaturas de la pieza de trabajo hasta un 30 % más bajas, un arranque de material un 25 % mayor y una vida útil de la herramienta un 30 % más larga.

Aplicación: para trabajos de rectificado en materiales de acero y aleaciones con base de níquel de alta resistencia. Para utilizar con discos de apoyo COMBICLICK. Para uso en amoladoras angulares potentes.



Acero	●
INOX	○
Metal no férrico, duro	●
Superalación	●



Granulación			36	60	80		
8281	12200 rpm Ø 125 mm	PFERD	€ 4,48	3,69	3,47	25	(W107)
Ref.			...0036	...0060	...0080	U.E.	

Disco abrasivo de fibra COMBICLICK, VICTOGRAIN-COOL

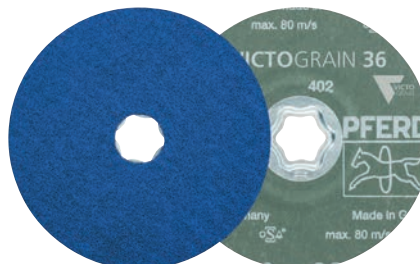
Características: grano abrasivo de alto rendimiento moldeado con precisión, autoafilable. Muy alto rendimiento de arranque de material, excelente vida útil de la herramienta y alta calidad superficial. Aditivos de efecto abrasivo en el recubrimiento consiguen un mejoramiento del arranque de material claramente perceptible, evitan el embotamiento y logran un proceso de amolado que genera menos calor. En combinación con el plato de apoyo COMBICLICK, se consiguen temperaturas de la pieza de trabajo hasta un 30 % más bajas, un arranque de material un 25 % mayor y una vida útil de la herramienta un 30 % más larga.

Aplicación: para trabajos de rectificado en materiales de acero, en materiales duros y de poca conductividad térmica. Para utilizar con discos de apoyo COMBICLICK. Para uso en amoladoras angulares potentes.

Nota: recomendamos el uso de discos de apoyo duros.



Acero	○
INOX	●
Metal no férrico, duro	●
Metal, de alta resistencia al calor	●



Granulación			36	60	80		
8287	13300 rpm Ø 115 mm	PFERD	€ 4,48	—	—	25	(W105)
8288	12200 rpm Ø 125 mm	PFERD	€ 4,82	4,12	3,86	25	(W105)
Ref.			...0036	...0060	...0080	U.E.	

Plato de apoyo COMBICLICK

Características: sobrecarga térmica sensiblemente reducida gracias a la geometría del cana de ventilación. Con rosca M14.

Aplicación: para el alojamiento de discos abrasivos de fibra COMBICLICK en todas las amoladoras angulares. La velocidad máxima de trabajo admisible es de 80 m/s. Es posible un mecanizado más flexible utilizando un plato de apoyo de 115 mm y un disco abrasivo de fibra de 125 mm.

Nota: para el mecanizado de acero fino (INOX), utilizar preferentemente el modelo duro. Este tiene una resistencia de los bordes muy alta para ejercer fuerzas de presión más altas.



Ø mm	8251 medio €	8018 duro €	Ref.
	(W105)	(W105)	
115-125	43,52	43,52	...1000
125	51,29	51,29	...2000

Disco abrasivo con sujeción por velcro, perforado

Características: dispersión de corindón aglomerada con resina sintética (A) sobre papel, dispersión uniforme y semiabierta. Con excelente adherencia del grano, larga vida útil, requiere poca presión de apriete y presenta una excelente capacidad de adaptación. Con perforaciones para la aspiración del polvo de amoladura, lado posterior provisto de velcro resistente.

Aplicación: producto universal adecuado para el mecanizado de madera, acero fino, metal y emplastados en amoladoras angulares con plato de apoyo a una velocidad circunferencial máxima de 40 m/s. Perfecto para el mecanizado de piezas de madera y en el ámbito del mecanizado de carrocerías.



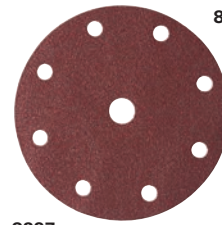
Acero	●
INOX	●
Pintura/Barniz	○



8260



8263



8237

8260 Con 8 orificios de aspiración Ø 10 mm, círculo de agujeros Ø 65 mm. Para herramientas eléctricas de las marcas AEG, Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, DeWalt, ELU, Festool, Hitachi, Kress, Makita, Metabo y Skil.

8263 Con 6 orificios de aspiración Ø 10 mm, círculo de agujeros Ø 80 mm. Para herramientas eléctricas de las marcas Bosch, DeWalt, ELU, Hitachi y Metabo.

8237 Con 8 orificios de aspiración Ø 10 mm y agujero central Ø 17 mm, círculo de agujeros Ø 120 mm. Para herramientas eléctricas de las marcas Festool, Holz-Her, Mafell y Makita.

Granulación		40	60	80	100	120	180	240	320		
8260	Ø 125 mm	format 100 unidades €									
	100 unidades		89,33	74,73	66,69	61,04	61,04	61,04	61,04	50	(W111)
8263	Ø 150 mm	format 100 unidades €									
	100 unidades		117,92	95,88	84,57	77,71	77,71	77,71	77,71	50	(W111)
8237	Ø 150 mm	format 100 unidades €									
	100 unidades		117,92	95,88	85,47	77,71	77,71	77,71	77,71	50	(W111)
Ref.			...0040	...0060	...0080	...0100	...0120	...0180	...0240	...0320	U.E.

Disco abrasivo de sujeción por velcro, corindón, antiestático

KP222K

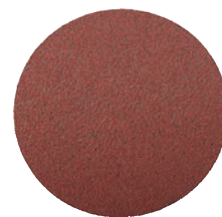
Características: dispersión de corindón aglomerada con resina sintética (A) sobre papel pesado, uniforme y ligeramente abierta. Los aditivos de efecto abrasivo con revestimiento antiestático evitan la carga electrostática y los embotamientos. Con excelente adherencia del grano, vida útil extremadamente larga, requiere una presión baja-alta, y presenta una excelente capacidad de adaptación. Lado posterior provisto de velcro resistente.

Aplicación: para su uso en todas las amoladoras angulares con plato de apoyo a una velocidad circunferencial máxima de 32 m/s.

Nota: platos de apoyo de sujeción con velcro, véase ref. 8259.



Acero	●
INOX	●
Metal no férreo	○
Plástico/GFRP	○
Madera	●
Pintura/Barniz	○



Granulación		40	60	80	100	120		
8667	Ø 115 mm	AVSM 100 unidades €						
	100 unidades		44,20	39,47	37,20	35,87	35,87	50 (W105)
8669	Ø 125 mm	AVSM 100 unidades €						
	100 unidades		50,87	45,28	42,65	41,02	41,02	50 (W105)
Ref.			...0040	...0060	...0080	...0100	...0120	U.E.

Disco abrasivo de sujeción por velcro, corindón de circonio

ZK713K

Características: dispersión de corindón de circonio aglomerada con resina sintética (ZA) sobre tejido, cerrado electrostáticamente. Con excelente adherencia del grano, larga vida útil, requiere poca presión de apriete y presenta una excelente capacidad de adaptación. **Debido a los principios activos en el aglutinante, se obtiene una óptima capacidad de arranque de viruta y apenas se producen deslustres.** Lado posterior provisto de velcro resistente.

Aplicación: producto especial para el mecanizado de acero aleado y de difícil arranque de material, metales no férricos y titanio en todas las amoladoras angulares con plato de apoyo a una velocidad circunferencial máxima de 32 m/s. Ideal para su uso en depósitos, piezas de fundición, piezas de carrocería, etc.

Nota: plato de apoyo de caucho, ver (ref. 8259).



Acero ●

Granulación	40	60	80		
8769 Ø 125 mm VSM € 100 unidades	76,10	64,70	60,92	50	(W105)
Ref.	...0040	...0060	...0080	U.E.	

Disco abrasivo de vellón con sujeción por velcro, corindón

KV701K

Características: vellón aglomerado con resina sintética, con grano de corindón (A) sobre tejido flexible. La estructura uniforme y abierta se adapta de forma óptima a la pieza de trabajo, evita el embotamiento prematuro, reduce la generación de calor y, por tanto, permite alargar la vida útil de la herramienta en comparación con los discos convencionales. Con excelente adherencia del grano, larga vida útil, requiere poca presión de apriete y presenta una excelente capacidad de adaptación. Lado posterior abierto provisto de velcro resistente.

Aplicación: para el mecanizado de acero aleado y no aleado, así como metales no férricos y madera en todas las amoladoras angulares con plato de apoyo a una velocidad circunferencial máxima de 32 m/s. Perfecto para la eliminación de puntos de corrosión y pinturas viejas, así como para el acabado de superficies.

Nota: platos de apoyo de sujeción con velcro, véase ref. 8259.



Acero ●
INOX ●
Aluminio ○
Metal no férrico ●
Madera ○
Pintura/Barniz ○

Granulación	100	100	180	180	280		
8770 Ø 115 mm VSM € 100 unidades	431,20	-	-	365,52	365,52	10	(W105)
8771 Ø 125 mm VSM € 100 unidades	-	577,12	-	488,97	488,97	10	(W105)
8772 Ø 150 mm VSM € 100 unidades	706,97	-	597,98	-	597,98	10	(W105)
Ref.	...0100	...0101	...0180	...0181	...0280	U.E.	

Plato de apoyo sujeción con velcro

Características: de goma flexible, completo con rosca M14.

Aplicación: para el alojamiento de todos los discos abrasivos de sujeción por velcro en todas las amoladoras angulares, a una velocidad circunferencial máxima de 32 m/s.



Ø	mm	115	125	150	
8259 VSM €		8,92	10,53	12,35	(W105)
Ref.		...1115	...1125	...1150	

Disco de vellón con sujeción por velcro provisto de centraje

Características: vellón de nailon aglomerado con resina sintética, con grano de corindón (A), uniformemente entremezclado, resistente al agua. La estructura uniforme y abierta se adapta de forma óptima a la pieza de trabajo, evita el embotamiento prematuro, reduce la generación de calor y, por tanto, permite alargar hasta un 50 % la vida útil de la herramienta en comparación con los discos convencionales. Sin componentes sensibles a corrosión. El núcleo interior está preperforado y puede retirarse para permitir el alojamiento en un plato de apoyo adherente provisto de centraje (orificio normal 22,23 mm). Esto permite reducir las vibraciones hasta en un 50 %.

Aplicación: ideal para la eliminación de pinturas revenidas, capas de pintura y óxido superficial. Para reparar superficies ligeramente dañadas.



Acero ●
INOX ●
Metal, de alta resistencia al calor ○
Plástico/GFRP ○

Grado de finura	grueso	medio	fino		
Color	marrón	rojo	azul		
8777 Ø 115 mm format €	4,43	3,71	3,71	10	(W111)
8779 Ø 125 mm format €	5,08	4,33	4,33	10	(W111)
Ref.	...0005	...0010	...0015	U.E.	

X-LOCK

El sistema de cambio rápido X-LOCK permite un trabajo preciso, seguro y económico. El mecanismo garantiza un montaje fiable del disco sin necesidad de brida, tuerca o llave. Un clic audible indica que el disco ha encajado correctamente en su sitio y puede extraerse fácilmente. El montaje casi enrasado permite un amolado plano sin dañar la superficie. Los siguientes discos también pueden utilizarse en amoladoras angulares convencionales.

Encontrará amoladoras angulares compatibles con el alojamiento X-LOCK en nuestro catálogo de herramientas electrónico.



Centrado del disco



Presionar hasta hacer clic

Disco desbastador X- LOCK para acero

PSF STEEL

Características: corindón (A), semiduro, con aglomerante con resina sintética y refuerzo fibroso. Excelente vida útil y gran rendimiento abrasivo. Con alojamiento X-LOCK para un cambio de herramienta cómodo y rápido.

Aplicación: ideal para el rectificado de superficies, de soldaduras, biselado y desbarbado, así como para el mecanizado de cordones de soldadura.

Ø x grosor mm	Forma de plato	Velocidad máx. rpm	8912 €	Ref.
115 x 7	acodado	13300	3,38	...7115
125 x 7	acodado	12200	4,38	...7125

(W105)



XLOCK

Acero ●
Fundición ○

Disco de corte X-LOCK para mecanizado de acero fino

Características: corindón (A), con aglomerante con resina sintética y refuerzo fibroso. **Fabricado sin adición de materiales de relleno féreos, azufrados y clorados.** Con alojamiento X-LOCK para un cambio de herramienta cómodo y rápido.

Aplicación: ideal para cortar chapas, perfiles y material macizo. Los discos de corte delgados (1-1,6 mm de grosor) se perfilan idóneos para cortar de forma rápida, delgada y sin rebabas. El grosor de 2,4 es para tareas de corte universales.

8918 PSF STEELOX
Corindón (A), semiduro.
Larga vida útil y gran rendimiento de corte.

8924 SG STEELOX
Corindón de alto rendimiento (A), duro.
Larga vida útil y gran rendimiento de corte.

Ø x grosor mm	Forma de plato	Velocidad máx. rpm	8918 €	8924 €	Ref.
115 x 1	recto	13300	2,30	—	...1115
115 x 1,6	recto	13300	2,37	—	...2115
125 x 1	recto	12200	2,60	4,33	...1125
125 x 1,6	recto	12200	2,67	4,47	...2125
125 x 2,4	acodado	12200	2,75	4,57	...3125

(W105)

(W105)

8918

8924

Fe + Cl + S
≤ 0,1 %

XLOCK

Acero ●
INOX ●

Disco abrasivo de láminas X- LOCK, corindón de circonio

Z PSF STEELOX

Características: láminas de corindón de circonio (Z), unida de manera altamente resistente con aglomerante de resina sintética al plato de tejido de vitrofibra. Potente capacidad de desprendimiento de viruta y una buena vida útil. **Fabricado sin adición de materiales de relleno féreos, azufrados y clorados.** Con alojamiento X-LOCK para un cambio de herramienta cómodo y rápido.

Aplicación: adecuado para el rectificado de superficies, de soldaduras, biselado y desbarbado.

Granulación		40	60	80	
8933	13300 rpm Ø 115 mm	5,02	5,02	5,02	(W105)
8935	12200 rpm Ø 125 mm	5,60	5,60	5,60	(W105)
Ref.		...0040	...0060	...0080	

Fe + Cl + S
≤ 0,1 %

XLOCK

Acero ●
INOX ●



Disco abrasivo de láminas X- LOCK, corindón de circonio

Z SG POWER STEELOX

Características: con láminas de corindón de circonio (Z), unida de manera altamente resistente con aglomerante de resina sintética al plato de tejido de vitrofibra. Potencia elevada de desprendimiento de virutas y tiempo de aplicación sobresaliente. **Fabricado sin adición de materiales de relleno féreos, azufrados y clorados.** Con alojamiento X-LOCK para un cambio de herramienta cómodo y rápido.

Aplicación: adecuado para el mecanizado de costuras de soldadura, así como biselado y desbarbado. Adecuado para acero y también para el rectificado de superficies.

Granulación		40	60	80	
8939	12200 rpm Ø 125 mm	€ 8,20	8,20	8,20	(W105)
Ref.		...0040	...0060	...0080	



Fe + Cl + S
≤ 0,1 %



XLOCK

Acero ●
INOX ●

Disco abrasivo de láminas X- LOCK, corindón de circonio CURVE

Z SGP CURVE STEELOX

Características: con láminas de corindón de circonio (Z), unida de manera altamente resistente con aglomerante de resina sintética al plato de tejido de vitrofibra. Elevado arranque de viruta y excelente vida útil. El disco abrasivo de láminas está cubierto con láminas en el lado de afilado, así como en el lado posterior, así como en el radio. **Fabricado sin adición de materiales de relleno féreos, azufrados y clorados.** Con alojamiento X-LOCK para un cambio de herramienta cómodo y rápido.

Aplicación: especial para el mecanizado de cordones de soldadura y apto también soldaduras en ángulo, biselado y desbarbado.

Granulación		40	40	
para ancho de soldaduras en ángulo	mm	5	8	
8947	12200 rpm Ø 125 mm	€ 14,60	15,30	(W105)
Ref.		...1040	...2040	



Fe + Cl + S
≤ 0,1 %



XLOCK

Acero ●
INOX ○

Disco abrasivo de láminas X-LOCK, corindón

POLIVLIES PVL

Características: con láminas de corindón (A), con aglomerante con resina sintética y refuerzo fibroso para larga vida útil y gran rendimiento abrasivo. Con alojamiento X-LOCK para un cambio de herramienta cómodo y rápido.

Aplicación: para uso universal de afilado grueso y fino.

8961 Ø 115 mm, radial.

8963 Ø 125 mm, radial.

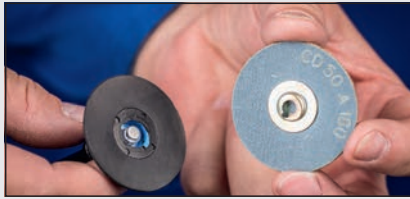
Granulación		100	180	240	
8961	13300 rpm Ø 115 mm	€ 15,25	14,22	13,57	(W105)
8963	12200 rpm Ø 125 mm	€ 18,82	17,57	16,92	(W105)
Ref.		...0100	...0180	...0240	



XLOCK

INOX ●





COMBIDISC

La resistente combinación COMBIDISC de soporte y hoja abrasiva es adecuada para todos los acabados de superficie, desde el mecanizado grueso hasta el pulido. El soporte de la hoja abrasiva transfiere la presión de contacto deseada y permite cambiar rápidamente de herramienta gracias a la conexión atornillada. La concentricidad se mantiene sin vibraciones incluso durante un uso brusco. Los accionamientos adecuados son aquellos de eje flexible, las amoladoras rectas y las amoladoras angulares, por lo que pueden utilizarse en muchos ámbitos.

Portadiscos COMBIDISC

Aplicación: para el alojamiento de hojas de lija COMBIDISC, vellones circulares COMBIDISC y discos POLICLEAN. Ø del vástago 6 mm.



	 8773	 8258	 8255	Ref.
	Ø 25 mm	Ø 50 mm	Ø 75 mm	
Dureza	€	€	€	
blando	—	35,83	42,92	...3005
semiduro	24,77	31,43	36,60	...3010
duro	—	40,23	46,48	...3015
	(W105)	(W105)	(W105)	



blando



semiduro

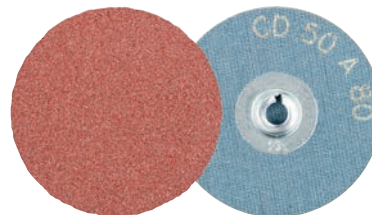


duro

Hoja abrasiva COMBIDISC corindón A

Características: dispersión de corindón aglomerada con resina sintética (A) sobre material de base de fibra fuerte y resistente a la rotura, dispersión uniforme y ligeramente abierta. Con excelente adherencia del grano y larga vida útil.

Aplicación: adecuado para trabajos universales de amolado en metales y otros materiales.



Acero	●
Fundición	●
Aluminio	○
Metal no férreo	●
Plástico/GFRP	●
Madera	●
Pintura/Barniz	●

	 8773	 8258	 8255	Ref.
	Ø 25 mm	Ø 50 mm	Ø 75 mm	
Granulación	€	€	€	
60	1,00	1,72	2,37	...4060
80	1,00	1,72	2,37	...4080
120	1,00	1,72	2,37	...4120
	(W105)	(W105)	(W105)	

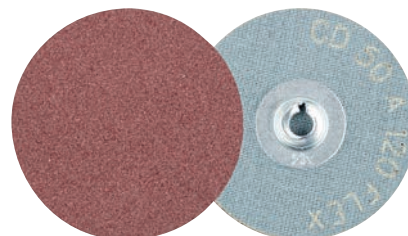
U.E.


Hoja abrasiva COMBIDISC corindón A-FLEX

Características: dispersión de corindón aglomerada con resina sintética (A-FLEX) sobre material de base de fibra flexible y resistente a la rotura, uniforme y ligeramente abierta. Con excelente adherencia del grano, larga vida útil y una excelente capacidad de adaptación.

Aplicación: especial para trabajos de amolado con transiciones sin marcas en los contornos, así como superficies cóncavas y convexas de metal. Ideal para la fabricación de herramientas y construcción de moldes.

Nota: recomendamos utilizar portadiscos blandos para no mermar la flexibilidad de los discos abrasivos.



Acero	●
Fundición	●
Aluminio	○
Metal no férreo	●
Plástico/GFRP	●
Madera	●
Pintura/Barniz	●

	 8258	 8255	Ref.
	Ø 50 mm	Ø 75 mm	
Granulación	€	€	
60	1,72	2,37	...5060
80	1,72	2,37	...5080
120	1,72	2,37	...5120
	(W105)	(W105)	

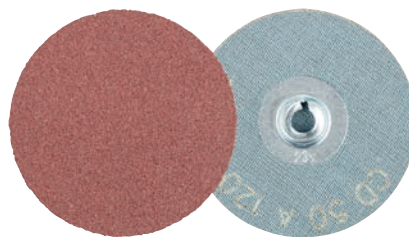
U.E.


Hoja abrasiva COMBIDISC corindón A-FORTE

Características: dispersión de corindón aglomerada con resina sintética (A-FORTE) sobre material de base de fibra fuerte y resistente a la rotura, dispersión uniforme y ligeramente abierta. Con excelente adherencia del grano, larga vida útil y una excelente capacidad de arranque de material.

Aplicación: adecuado para trabajos universales de amolado en metales y otros materiales.

Granulación	U.E.		8258	8255	Ref.
			Ø 50 mm	Ø 75 mm	
			€	€	
36	100	–	2,03	–	...6036
60	100	50	1,77	2,48	...6060
80	100	50	1,77	2,48	...6080
120	100	50	1,77	2,48	...6120
			(W105)	(W105)	



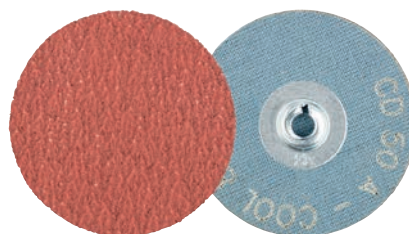
Acero	●
Fundición	●
Aluminio	○
Metal no férrico	●
Plástico/GFRP	●
Madera	●
Pintura/Barniz	●

Hoja abrasiva COMBIDISC corindón A-COOL

Características: dispersión de corindón aglomerada con resina sintética (A-COOL) sobre material de base de fibra fuerte y resistente a la rotura, dispersión uniforme y ligeramente abierta. Con excelente adherencia del grano, larga vida útil y una excelente capacidad de arranque de material. Los aditivos de efecto abrasivo consiguen un claro mejoramiento en el arranque de material claramente perceptible, evitan el embotamiento y logran un proceso de amolado que genera menos calor.

Aplicación: para trabajos de amolado en materiales de difícil arranque como acero fino.

Granulación	U.E.		8258	8255	Ref.
			Ø 50 mm	Ø 75 mm	
			€	€	
60	100	50	1,88	2,78	...0060
80	100	50	1,88	2,78	...0080
			(W105)	(W105)	



INOX	●
Aluminio	●

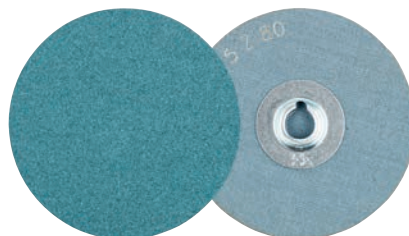
Hoja abrasiva COMBIDISC corindón de circonio Z

Características: dispersión de corindón de circonio aglomerada con resina sintética (Z) sobre material de base de fibra fuerte y resistente a la rotura, dispersión uniforme y ligeramente abierta. Con excelente adherencia del grano, larga vida útil y una excelente capacidad de arranque de material.

Aplicación: para tareas de amolado basto de materiales de alta resistencia al calor como las aleaciones Ni-Co, así como para acero fino.

Nota: recomendamos utilizar aquí portadiscos duros o semiduros para una óptima aplicación.

Granulación	U.E.		8258	8255	Ref.
			Ø 50 mm	Ø 75 mm	
			€	€	
60	100	50	2,13	3,13	...1060
80	100	50	2,13	3,13	...1080
			(W105)	(W105)	



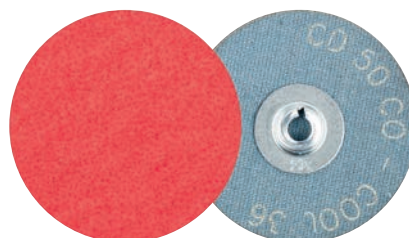
Acero	○
INOX	●
Fundición	○
Metal no férrico	○
Metal, de alta resistencia al calor	○

Hoja abrasiva COMBIDISC grano cerámico CO-COOL

Características: medio abrasivo grano cerámico (CO-COOL). Amolado agresivo con máximo arranque de material. Máximo rendimiento constante mediante grano cerámico con afilado automático. Aditivos de efecto abrasivo en el recubrimiento consiguen un mejoramiento del arranque de material claramente perceptible, evitan el embotamiento y logran un proceso de amolado que genera menos calor.

Aplicación: adecuado para trabajos de amolado en aceros aleados y no aleados y recubrimientos metálicos duros.

Granulación	U.E.		8258	8255	Ref.
			Ø 50 mm	Ø 75 mm	
			€	€	
24	100	50	2,87	3,87	...8024
36	100	50	2,78	3,68	...8036
60	100	50	2,40	3,38	...8060
80	100	–	2,37	–	...8080
120	100	–	2,37	–	...8120
			(W105)	(W105)	



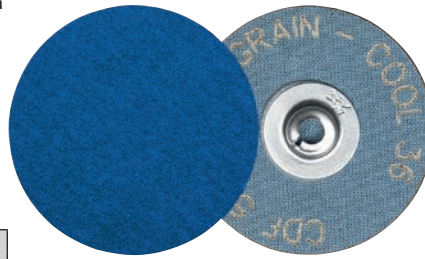
Acero	●
INOX	●
Aluminio	○
Metal no férrico, duro	●
Metal, de alta resistencia al calor	●

Hoja abrasiva COMBIDISC VICTOGRAIN-COOL

Características: grano abrasivo de alto rendimiento moldeado con precisión, autoafilable. Muy alto rendimiento de arranque de material, excelente vida útil de la herramienta y alta calidad superficial. Aditivos de efecto abrasivo en el recubrimiento consiguen un mejoramiento del arranque de material claramente perceptible, evitan el embotamiento y logran un proceso de amolado que genera menos calor.

Aplicación: para trabajos de rectificado en materiales de acero, en materiales duros y de poca conductividad térmica. Para uso en amoladoras angulares potentes.

Nota: recomendamos el uso de discos de apoyo duros.



Granulación	U.E.		PFERD 8258 Ø 50 mm	PFERD 8255 Ø 75 mm	Ref.
	8258	8255	€	€	
36	25	50	3,33 (W105)	4,77 (W105)	...9036

Acero	●
INOX	●
Metal no férreo, duro	●
Metal, de alta resistencia al calor	●

Vellón redondo COMBIDISC, duro

Características: vellón duro, aglomerado con resina sintética, con grano de corindón (A). Con excelente adherencia del grano, estructura muy abierta, larga vida útil y buena capacidad de adaptación.

Aplicación: para el acabado de superficies metálicas pequeñas y medianas. Eliminación de marcas de rectificado previas, eliminación de oxidación y trabajos de desbarbado ligeros. Consigue superficies mates y sedosas mate. La adición de aceite o agua al amolar proporciona un acabado más preciso de las superficies, un mayor efecto refrigerante y un aumento de la vida útil.



Grado de finura	Granulación	Color	U.E.	PFERD 8258 Ø 50 mm	Ref.
				€	
grueso	100	trigueño	50	2,60	...A060
medio	180	castaño	50	2,60	...A080
fino	240	azul	50	2,60	...A180

(W105)

Acero	●
INOX	●
Fundición	●
Aluminio	●
Metal no férreo	●
Metal, de alta resistencia al calor	●
Plástico/GFRP	●
Madera	●
Pintura/Barniz	●

Vellón redondo COMBIDISC, blando

Características: vellón blando, aglomerado con resina sintética, con grano de corindón (A). Con excelente adherencia del grano, estructura muy abierta, larga vida útil y una excelente capacidad de adaptación.

Aplicación: para el amolado de alta precisión de superficies pequeñas y medianas, contornos y trabajos de limpieza sobre metales y pintura. Consigue superficies mates y sedosas mate. La adición de aceite o agua al amolar proporciona un acabado más preciso de las superficies, un mayor efecto refrigerante y un aumento de la vida útil.



Grado de finura	Granulación	U.E.		PFERD 8258 Ø 50 mm	PFERD 8255 Ø 75 mm	Ref.
		8258	8255	€	€	
medio	100	50	25	2,92	4,80	...2010
fino	180	50	25	2,85	4,30	...2005

(W105) (W105)

Acero	●
INOX	●
Fundición	●
Aluminio	●
Metal no férreo	●
Metal, de alta resistencia al calor	●
Plástico/GFRP	●
Madera	●
Pintura/Barniz	●

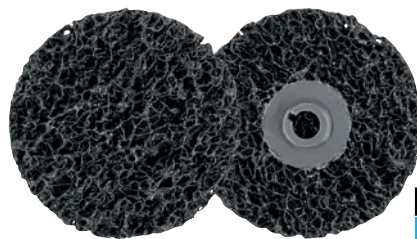
Disco de limpieza basta COMBIDISC

CD POLICLEAN PCLR

Características: vellones de limpieza de estructura gruesa abrasiva, compuestos por una combinación especial de fibras sintéticas y grano abrasivo de carburo de silicio (SiC). Ajuste óptimo del contorno y sin embotamiento de la herramienta debido a la alta flexibilidad y la estructura abierta. Con una vida útil muy larga y elevada capacidad de arranque de material.

Aplicación: adecuado para trabajos de limpieza bastos, para eliminar barniz, cascarilla, colores de revenido, así como residuos de óxido y de adhesivo en el amolado frontal.

Nota: recomendamos soportes de hoja de lija duros o semiduros para una óptima aplicación.



Grado de finura	Granulación	U.E.	8252 Ø 50 mm €	Ref.
grueso	80-100	10	10,07	...2015

(W105)

Acero	●
INOX	●
Fundición	●
Aluminio	●
Metal no férri- co, blando	●
Metal no férri- co, duro	○
Metal, de alta resis- tencia al calor	○
Plástico/GFRP	●
Madera	●
Pintura/Barniz	●

Portaherramientas para COMBIDISC-Mini-POLIFAN

BO PFF 50

Nota: velocidad de trabajo máxima admisible 50 m/s.

para Ø de disco mm	Ø de vástago x longitud mm	8252 €	Ref.
50	6 x 40	6,37	...0000

(W105)



Disco abrasivo de láminas COMBIDISC-Mini-POLIFAN corindón A

CD PFF corindón A

Características: láminas de corindón (A). Vida útil y una capacidad de arranque de material más elevado frente a hojas de lija.

Aplicación: para tareas de amolado basto universales con una elevada capacidad de arranque de material. Ideal para el lijado de cordones de soldadura en lugares de difícil acceso.



Granulación	U.E.	8252 Ø 50 mm €	Ref.
40	10	6,83	...1040
60	10	6,83	...1060
80	10	6,83	...1080

(W105)

Acero	●
Fundición	●
Aluminio	○
Metal no férri- co	●
Plástico/GFRP	●
Madera	●
Pintura/Barniz	●

Disco abrasivo de láminas COMBIDISC-Mini-POLIFAN corindón de circonio Z

CD PFF corindón de circonio Z

Características: láminas de corindón de circonio (Z).

Aplicación: para tareas de amolado basto con larga vida útil y una elevada capacidad de arranque de material. Se recomienda su uso con una mayor presión de contacto.



Granulación	U.E.	8252 Ø 50 mm €	Ref.
40	10	7,10	...2040
60	10	7,10	...2060
80	10	7,10	...2080

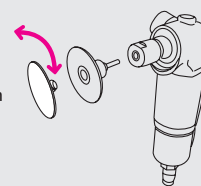
(W105)

Acero	○
INOX	●
Fundición	○
Metal no férri- co	○

ROLOC™

La combinación de plato de apoyo ROLOC™ y disco abrasivo ofrece una gran flexibilidad para diversas aplicaciones de rectificado. El disco se fija de forma segura con un simple movimiento giratorio, lo que permite cambios rápidos y reduce el tiempo de inactividad. El robusto núcleo de rosca metálico está diseñado para el cambio frecuente de herramientas. Los diferentes grados de dureza del disco de apoyo permiten una presión de contacto óptima.

Combinado con el medio abrasivo adecuado, se cubren casi todos los campos de aplicación, desde el desbarbado hasta el rectificado y el acabado. Los platos de apoyo de menor diámetro (25,4 mm y 38,1 mm) son perfectos para el mecanizado de cantos y perfiles. Los discos abrasivos codificados por colores facilitan la selección del tamaño de grano adecuado.

**Plato de apoyo con vástago para sistema ROLOC™****NEW****format**
professional quality

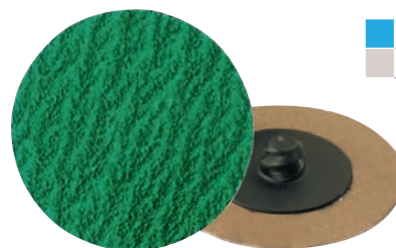
Ø mm	Dureza	Ø de vástago mm	format professional quality 8670 €	Ref.
50,8	semiduro	6	13,83	...0047
76,2	semiduro	6	18,41	...0037

(W107)

**Disco abrasivo de fibra para sistema ROLOC™, corindón de circonio****NEW****format**
professional quality

Características: grano corindón de circonio con resina sintética en tejido de poliéster en Y muy pesado, dispersión cerrada, resistente al agua. **Un recubrimiento con efecto activo retrasa el embotamiento del disco al amolar metales blandos (aluminio, acero fino, etc.).** Asimismo, el recubrimiento posee un efecto refrigerante al amolar.

Aplicación: ideal para un arranque de material y velocidades de mecanizado elevados, por ejemplo, eliminación de cordones de soldadura, mejora de defectos superficiales, redondeo de bordes, etc.



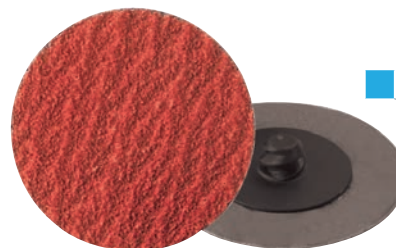
INOX	●
Aluminio	●

Granulación			40	60	80	120		
8672	25000 rpm Ø 50,8 mm	format professional quality €	0,93	0,81	0,78	0,72	100	(W107)
8674	20000 rpm Ø 76,2 mm	format professional quality €	1,48	1,26	1,19	1,14	50	(W107)
Ref.			...0040	...0060	...0080	...0120	U.E.	

Disco abrasivo de fibra para sistema ROLOC™, cerámico**NEW****format**
professional quality

Características: grano cerámico con resina sintética en tejido de poliéster en X muy pesado, dispersión cerrada, resistente al agua. Con medios abrasivos refrigerantes para excelentes duraciones de vida útil y para evitar decoloraciones de las superficies provocadas por altas temperaturas.

Aplicación: ideal para un arranque de material muy elevado en la construcción de moldes, contenedores, instalaciones y maquetas, así como en la industria aeroespacial.



INOX	●
------	---

Granulación			40	60	80	120		
Acero			recomendado	recomendado	recomendado	recomendado		
Fundición			recomendado	recomendado	recomendado	recomendado		
8676	25000 rpm Ø 50,8 mm	format professional quality €	1,14	1,00	0,95	0,95	100	(W107)
8678	20000 rpm Ø 76,2 mm	format professional quality €	1,81	1,55	1,47	1,47	50	(W107)
Ref.			...0040	...0060	...0080	...0120	U.E.	

Disco de vellón para sistema ROLOC™

Características: tela no tejida con grano de corindón aglomerado con resina. La estructura del vellón resistente y abierta retarda el embotamiento prolongando y, por consiguiente, aumenta la vida útil.

Aplicación: especialmente adecuado para trabajos de limpieza y acabado, p. ej. rectificado y acabado de cordones de soldadura, eliminación de pintura y óxido, mejoramiento de superficies fresadas, así como para la eliminación de recubrimientos, pintura revenida, barnices, y resto de juntas.



format
professional quality

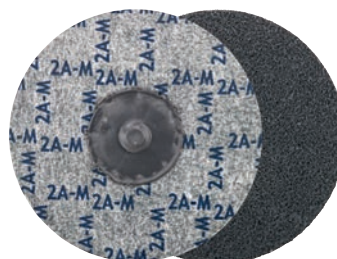
Acero	●
INOX	●
Aluminio	●
Pintura/Barniz	●

Grado de finura		grueso		medio		muy fino	
Granulación		80		100		280-320	
Color		marrón		rojo		azul	
8675	23000 rpm Ø 50,8 mm		€ 1,49		1,37	1,37	50 (W111)
8677	18000 rpm Ø 76,2 mm		€ 2,86		2,67	2,67	25 (W111)
Ref.		...4005		...4010		...4015	
						U.E.	

Disco de vellón compacto para sistema ROLOC™

Características: discos de fibra prensados, con medio abrasivo aglomerado con resina para una marcha suave y uniforme. Alta capacidad de corte, resistencia de los bordes y capacidad de resistencia.

Aplicación: especialmente adecuado para el desbarbado, la reducción de la profundidad de rugosidad y un acabado fino y uniforme.



format
professional quality

Acero	●
INOX	●
Metal duro	●
Aluminio	●

Dureza		2		2		3	
Grado de finura		medio		fino		fino	
Tipo de grano		Corindón		Carburo de silicio		Carburo de silicio	
Granulación		100		180-240		180-240	
8675	22100 rpm Ø 50,8 mm		€ 5,39		5,39	6,35	10 (W111)
8677	15100 rpm Ø 76,2 mm		€ 8,10		8,10	9,39	10 (W111)
Ref.		...8005		...8010		...8012	
						U.E.	

Disco de limpieza grueso para sistema ROLOC™

Características: vellón de limpieza aglomerado con resina sintética con grano de corindón cerámico, vellón de limpieza extremadamente robusto y de estructura gruesa con estructura aglutinante de grano especialmente agresiva. Rendimiento de limpieza muy rápido con vida útil extremadamente larga y amolado frío.

Aplicación: para el uso en amoladoras angulares. Para la limpieza de cordones de soldadura y para eliminar pinturas revenidas, no contiene materiales corrosivos. Elimina cascarilla ligera, pinturas, pegamento y óxido.



extragruoso



grueso

format
professional quality

Acero	●
INOX	●
Aluminio	●
Metal no férreo	●
Metal, de alta resistencia al calor	○
Plástico/GFRP	●
Madera	●
Piedra	●
Pintura/Barniz	●

Grado de finura			extragruoso		grueso	
Color			rojo		negro	
8675	10500 rpm Ø 50,8 mm		€	5,20	4,53	10 (W111)
8677	7000 rpm Ø 76,2 mm		€	8,00	6,94	10 (W111)
Ref.				...9010	...9005	U.E. 

Resumen de aplicación de discos abrasivos de láminas

Acero	INOX	Fundición	Aluminio	Metal no férreo	Metal de alta resistencia al calor	Plástico/GFRP	Madera	Pintura/Barniz	Achafanar	Desbarbadores	Tratamiento de superficies	Tratamiento de bordes	Tratamiento de soldadura	Ø (mm)	Forma de plato	Página	Ref.
●	●												■	125	12° convexo	8/44	8273
●	●	○											■	115	12° convexo	8/44	8261
●	●	○											■	125	12° convexo	8/44	8264
●	●		○	○		○	○	○	■				■	125	12° convexo	8/44	8780
●	●										■			115	recto	8/44	8262
●	●										■			125	recto	8/44	8265
●	●		○	○		○	○	○			■			125	recto	8/44	8781
●	●										■			180	recto	8/44	8268
●	●	○									■	■	■	115	6° convexo	8/45	8271
●	●	○									■	■	■	125	6° convexo	8/45	8274
●	●	○									■	■	■	180	6° convexo	8/45	8277
○	●	○									■	■	■	115	6° convexo	8/45	8286
○	●	○									■	■	■	125	6° convexo	8/45	8289
	●										■	■	■	115	6° convexo	8/45	8278
	●										■	■	■	125	6° convexo	8/45	8279
●	○										■	■	■	125	12° convexo	8/46	8246
●	○										■	■	■	125	12° convexo	8/46	8247
●	○										■	■	■	125	6° convexo	8/46	8248
●	●								■	■	■		■	115	convexo	8/46	8345
●	●								■	■	■		■	125	convexo	8/46	8347
●	●										■		■	115	recto	8/47	8292
●	●										■		■	125	recto	8/47	8295
●	●										■		■	115	convexo	8/47	8301
●	●										■		■	125	convexo	8/47	8304
●	●								■	■			■	115	recto	8/47	8310
●	●								■	■			■	125	recto	8/47	8313
●	●								■	■			■	115	convexo	8/47	8319
●	●								■	■			■	125	convexo	8/47	8322
●	●								■	■	■	■	■	115	convexo	8/47	8307
●	●								■	■	■	■	■	125	convexo	8/47	8316
	●		●	●					■	■	■		■	115	recto	8/48	8294
	●		●	●					■	■	■		■	125	recto	8/48	8296
	●		●	●					■	■	■		■	115	convexo	8/48	8297
	●		●	●					■	■	■		■	125	convexo	8/48	8299
●	●		●		○				■	■	■		■	115	recto	8/48	8300
●	●		●		○				■	■	■		■	125	recto	8/48	8302
●	●		●		○				■	■	■		■	115	convexo	8/48	8303
●	●		●		○				■	■	■		■	125	convexo	8/48	8305
	●				○						■		■	115	convexo	8/48	8353
	●				○						■		■	125	convexo	8/48	8356
●									■	■			■	115	convexo	8/49	8314
●									■	■			■	125	convexo	8/49	8315
	●				○						■		■	125	convexo	8/49	8311
●	○								■	■		■	■	115	radial	8/49	8317
●	○								■	■		■	■	125	radial	8/49	8318
○	●								■	■		■	■	125	radial	8/50	8320
●	●								■	■	■		■	125	recto	8/50	8357
	●								■	■	■		■	125	recto	8/51	8360



Disco de abanico, corindón de circonio

Características: láminas de corindón de circonio (ZA). Ejecución agresiva, con aglomerante de resina sintética unido de forma altamente resistente al plato de tejido de vitrofibra con una **convexidad de 12°**. Fabricado sin adición de materiales de relleno féreos, azufrados y clorados. Orificio normalizado 22,23 mm.

Aplicación: apto para el rectificado de bordes.



format
professional quality

Acero	●
INOX	●



Granulación			40	60	80		
8273	12200 rpm Ø 125 mm		€ 3,65	3,65	3,71	10	(W111)
Ref.			...0040	...0060	...0080	U.E.	

Disco de abanico, corindón de circonio

Características: láminas de corindón de circonio (ZA). Ejecución agresiva, con aglomerante de resina sintética unido de forma altamente resistente al plato de tejido de vitrofibra con una **convexidad de 12°**. Orificio normalizado 22,23 mm.

Aplicación: apto para el rectificado de cantos y el esmerilado de cordones de soldadura.



Acero	●	8261	●	8264	●	8780	●
INOX	●	●	●	●	●	●	●
Fundición	○	○	○	○	○	○	○



8261 + 8264

format
professional quality



8780 SMT 624 SUPRA

Granulación			40	60	80		
8261	13300 rpm Ø 115 mm		€ 3,76	3,84	3,84	10	(W111)
8264	12200 rpm Ø 125 mm		€ 4,16	4,27	4,27	10	(W111)
8780	12200 rpm Ø 125 mm		€ 4,24	4,24	4,24	10	(W111)
Ref.			...0040	...0060	...0080	U.E.	

Disco de abanico, corindón de circonio

Características: láminas de corindón de circonio (ZA). Ejecución agresiva, con aglomerante de resina sintética unido de forma altamente resistente con el plato de **tejido de vitrofibra plano**. Orificio normalizado 22,23 mm.

Aplicación: apto para el rectificado de superficies.



Acero	●
INOX	●



8262 + 8265 + 8268

format
professional quality



8781 SMT 628 SUPRA

Granulación			40	60	80	120		
8262	13300 rpm Ø 115 mm		€ 3,94	4,04	4,04	4,04	10	(W111)
8265	12200 rpm Ø 125 mm		€ 4,47	4,47	4,47	4,47	10	(W111)
8781	12200 rpm Ø 125 mm		€ 4,37	4,37	4,37	-	10	(W111)
8268	8500 rpm Ø 180 mm		€ 9,80	9,82	9,82	-	10	(W111)
Ref.			...0040	...0060	...0080	...0120	U.E.	

Disco de abanico, corindón de circonio

Características: láminas de corindón de circonio (ZA). Ejecución agresiva, con aglomerante de resina sintética unido de forma altamente resistente al plato de tejido de vitrofibra con una **convexidad de 6°**. **Fabricado sin adición de materiales de relleno féreos, azufrados y clorados**. Orificio normalizado 22,23 mm.

Aplicación: apto para el rectificad de bordes y superficies, así como para el tratamiento de cordones de soldadura.



format
professional quality

Acero	●
INOX	●
Fundición	○



Granulación			40	60	80	120		
8271	13300 rpm Ø 115 mm	format	€ 4,14	4,14	4,14	4,14	10	(W111)
8274	12200 rpm Ø 125 mm	format	€ 4,43	4,43	4,53	4,53	10	(W111)
8277	8500 rpm Ø 180 mm	format	€ 8,88	8,96	8,96	—	10	(W111)
Ref.			...0040	...0060	...0080	...0120	U.E.	

Disco de abanico, corindón de circonio

Características: láminas de corindón de circonio (ZA) con aglomerante múltiple. Ejecución agresiva, con aglomerante de resina sintética de alta resistencia unidas al plato de tejido de vitrofibra con una **convexidad de 6°**. **Fabricado sin adición de materiales de relleno féreos, azufrados y clorados**. Orificio normalizado 22,23 mm.

Aplicación: apto para el rectificad de cantos y el esmerilado de cordones de soldadura, de amolado con efecto refrigerante.



format
professional quality

Acero	○
INOX	●
Fundición	○



Granulación			40	60	80		
8286	13300 rpm Ø 115 mm	format	€ 5,39	5,39	5,39	10	(W111)
8289	12200 rpm Ø 125 mm	format	€ 6,14	6,14	6,14	10	(W111)
Ref.			...0040	...0060	...0080	U.E.	

Disco abrasivo de láminas, grano cerámico

Características: corindón cerámico, autoafilable, con aglomerante múltiple. Ejecución muy agresiva y una vida útil muy alta, con aglomerante de resina sintética de alta resistencia unidas al plato de tejido de vitrofibra con una **convexidad de 6°**. Rectificado a baja temperatura y embotamiento retrasado. **Fabricado sin adición de materiales de relleno féreos, azufrados y clorados**. Orificio normalizado 22,23 mm.

Aplicación: apto para el rectificad de cantos y el esmerilado de cordones de soldadura.



format
professional quality

INOX	●
------	---



Larga vida útil.



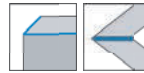
Granulación			40	60	80		
8278	13300 rpm Ø 115 mm	format	€ 5,63	5,63	5,63	10	(W111)
8279	12200 rpm Ø 125 mm	format	€ 6,04	6,04	6,04	10	(W111)
Ref.			...0040	...0060	...0080	U.E.	

Disco abrasivo de láminas, grano cerámico CEVOLUTION

NEW

Características: corindón cerámico, autoafilable. Ejecución muy agresiva, con aglomerante de resina sintética de alta resistencia unidas al plato de tejido de vitrofibra. Orificio normalizado 22,23 mm.

Aplicación: apto para el rectificado de cantos y el esmerilado de cordones de soldadura.



8246 SMT 674 Supra
curvatura de 12°, larga vida útil.

8247 SMT 974 Especial
curvatura de 6°, vida útil muy larga.



Acero ●
INOX ○

Granulación			40	60	80		
8246	12200 rpm Ø 125 mm	€	4,05	4,05	4,05	10	(W107)
8247	12200 rpm Ø 125 mm	€	5,17	5,17	5,17	10	(W107)
Ref.			...0040	...0060	...0080	U.E.	

Disco abrasivo de láminas, grano cerámico, recortable

NEW

SMT 975 Special CEVOLUTION

Características: corindón cerámico, autoafilable. Ejecución muy agresiva con una vida útil muy alta, con aglomerante de resina sintética de alta resistencia unidas al plástico reforzado con fibra de vidrio con una **convexidad de 6°**. El disco es recortable, lo que permite aprovecharlo al máximo. **Rosca M14**.

Aplicación: apto para el rectificado de cantos y el esmerilado de cordones de soldadura.



Acero ●
INOX ○



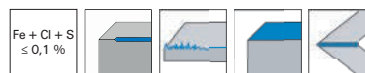
Granulación			40	60	80		
8248	12200 rpm Ø 125 mm	€	5,62	5,62	5,62	10	(W107)
Ref.			...0040	...0060	...0080	U.E.	

Disco abrasivo de láminas POLIFAN, corindón de circonio

Z PSF STEELOX

Características: láminas de corindón de circonio (Z), unida de manera altamente resistente con **aglomerante** de resina sintética al plato de tejido de vitrofibra. Potente capacidad de desprendimiento de viruta y una buena vida útil. **Fabricado sin adición de materiales de relleno féreos, azufrados y clorados**. Orificio normalizado 22,23 mm.

Aplicación: adecuado para el rectificado de superficies, de soldaduras, biselado y desbarbado.



Acero ●
INOX ●



Granulación			40	60		
8345	13300 rpm Ø 115 mm	€	4,23	4,23	10	(W105)
8347	12200 rpm Ø 125 mm	€	4,70	4,70	10	(W105)
Ref.			...0040	...0060	U.E.	

Disco abrasivo de láminas POLIFAN, corindón

A SG STEELOX

Características: láminas de corindón (A), unida de manera altamente resistente con aglomerante de resina sintética al plato de tejido de vitrofibra. Una alta capacidad de desprendimiento de viruta y una excelente vida útil. **Fabricado sin adición de materiales de relleno féreos, azufrados y clorados.** Orificio normalizado 22,23 mm.

Aplicación: adecuado para el rectificado de superficies y mecanizado de cordones de soldadura.

8292 Ø 115 mm, plano.

8295 Ø 125 mm, plano.

8301 Ø 115 mm, convexo.

8304 Ø 125 mm, convexo.



Acero ●
INOX ●

Granulación			40	60	80	120		
8292	13300 rpm Ø 115 mm	PFERD	€ 5,78	5,78	5,78	5,78	10	(W105)
8295	12200 rpm Ø 125 mm	PFERD	€ 6,27	6,27	6,27	6,27	10	(W105)
8301	13300 rpm Ø 115 mm	PFERD	€ 5,78	5,78	5,78	5,78	10	(W105)
8304	12200 rpm Ø 125 mm	PFERD	€ 6,27	6,27	6,27	6,27	10	(W105)
Ref.			...0040	...0060	...0080	...0120	U.E.	

Disco abrasivo de láminas POLIFAN, corindón de circonio

Z SG POWER STEELOX

Características: láminas de corindón de circonio (Z), unida de manera altamente resistente con aglomerante de resina sintética al plato de tejido de vitrofibra. Potencia elevada de desprendimiento de virutas y tiempo de aplicación sobresaliente. **Fabricado sin adición de materiales de relleno féreos, azufrados y clorados.** Orificio normalizado 22,23 mm.

Aplicación: adecuado para el mecanizado de costuras de soldadura, así como biselado y desbarbado. Adecuado para acero y también para el rectificado de superficies.

8310 Ø 115 mm, plano.

8313 Ø 125 mm, plano.

8319 Ø 115 mm, convexo.

8322 Ø 125 mm, convexo.



Acero ●
INOX ●

Granulación			40	60	80		
8310	13300 rpm Ø 115 mm	PFERD	€ 6,32	6,32	—	10	(W105)
8313	12200 rpm Ø 125 mm	PFERD	€ 6,88	6,88	—	10	(W105)
8319	13300 rpm Ø 115 mm	PFERD	€ 6,32	6,32	6,53	10	(W105)
8322	12200 rpm Ø 125 mm	PFERD	€ 6,88	6,88	6,88	10	(W105)
Ref.			...0040	...0060	...0080	U.E.	

Disco abrasivo de láminas POLIFAN, corindón de circonio FORCE

NEW

Z SGP FORCE STEEL

Características: con láminas de corindón de circonio (Z), unida de manera altamente resistente con aglomerante de resina sintética al plato plano de tejido de vitrofibra. Durante el procesado, el disco adquiere una **forma curvada**, lo que **aumenta considerablemente la vida útil**. **Fabricado sin adición de materiales de relleno féreos, azufrados y clorados.** Orificio normalizado 22,23 mm.

Aplicación: adecuado para el rectificado de superficies y bordes, de soldaduras, biselado y desbarbado.



Acero ●
INOX ●

Granulación			40	60		
8307	13300 rpm Ø 115 mm	PFERD	€ 8,88	8,88	10	(W105)
8316	12200 rpm Ø 125 mm	PFERD	€ 8,27	8,27	10	(W105)
Ref.			...0040	...0060	U.E.	

Disco abrasivo de láminas POLIFAN, corindón A-COOL

A-COOL SG INOX + ALU

Características: con láminas de corindón (A) y revestimiento refrigerante de efecto abrasivo, unida de manera altamente resistente con aglomerante de resina sintética al plato de tejido de vitrofibra. Con amolado especialmente frío en materiales de poca conductividad térmica. **Fabricado sin adición de materiales de relleno féreos, azufrados y clorados.** Orificio normalizado 22,23 mm.

Aplicación: adecuado para el rectificado de superficies, de soldaduras, biselado y desbarbado.

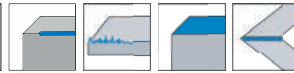
8294 Ø 115 mm, plano.

8296 Ø 125 mm, plano.

8297 Ø 115 mm, convexo.

8299 Ø 125 mm, convexo.

Fe + Cl + S
≤ 0,1 %



INOX	●
Aluminio	●
Metal no férrico	●

Granulación			40	60	80		
8294	13300 rpm Ø 115 mm	PFERD	€ 6,57	6,57	6,57	10	(W105)
8296	12200 rpm Ø 125 mm	PFERD	€ 7,22	7,22	7,22	10	(W105)
8297	13300 rpm Ø 115 mm	PFERD	€ 6,57	6,57	6,57	10	(W105)
8299	12200 rpm Ø 125 mm	PFERD	€ 7,22	7,22	7,22	10	(W105)
Ref.			...0040	...0060	...0080	U.E.	

Disco abrasivo de láminas POLIFAN, grano cerámico CO-COOL

CO-COOL SG STEELOX

Características: con láminas de grano cerámico (CO) y revestimiento refrigerante de efecto abrasivo, unida de manera altamente resistente con aglomerante de resina sintética al plato de tejido de vitrofibra. Con amolado especialmente frío en materiales de difícil arranque. **Fabricado sin adición de materiales de relleno féreos, azufrados y clorados.** Orificio normalizado 22,23 mm.

Aplicación: adecuado para el rectificado de superficies, de soldaduras, biselado y desbarbado.

8300 Ø 115 mm, plano.

8302 Ø 125 mm, plano.

8303 Ø 115 mm, convexo.

8305 Ø 125 mm, convexo.

Fe + Cl + S
≤ 0,1 %



Acero	●
INOX	●
Aluminio	●
Metal, de alta resistencia al calor	○

Granulación			40		
8300	13300 rpm Ø 115 mm	PFERD	€ 7,07	10	(W105)
8302	12200 rpm Ø 125 mm	PFERD	€ 7,68	10	(W105)
8303	13300 rpm Ø 115 mm	PFERD	€ 7,07	10	(W105)
8305	12200 rpm Ø 125 mm	PFERD	€ 7,68	10	(W105)
Ref.			...0040	U.E.	

Disco abrasivo de láminas POLIFAN, grano cerámico CO-FREEZE

CO-FREEZE SG INOX

Características: con láminas de grano cerámico (CO) y revestimiento refrigerante de efecto abrasivo, unida de manera altamente resistente con aglomerante de resina sintética al plato de tejido de vitrofibra con convexidad. Con amolado ultrafrío en material de difícil arranque. **Fabricado sin adición de materiales de relleno féreos, azufrados y clorados.** Orificio normalizado 22,23 mm.

Aplicación: apto para el rectificado de superficies y el esmerilado de cordones de soldadura.

Nota: no existen pinturas revenidas, de modo que no son necesarios trabajos de rectificación.

Fe + Cl + S
≤ 0,1 %



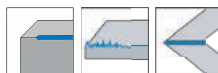
INOX	●
Metal, de alta resistencia al calor	○

Granulación			36	50	80		
8353	13300 rpm Ø 115 mm	PFERD	€ 7,43	7,43	7,43	10	(W105)
8356	12200 rpm Ø 125 mm	PFERD	€ 8,13	8,13	8,13	10	(W105)
Ref.			...0036	...0050	...0080	U.E.	

Disco abrasivo de láminas POLIFAN, corindón de circonio STRONG

Características: con láminas de corindón de circonio (Z), ejecución constante agresiva, unida de manera altamente resistente con aglomerante de resina sintética al plato de tejido de vitrofibra **con convexidad**. Por medio de láminas largas y compactas, se logra una agresividad de rectificado constante hasta el último grano abrasivo, con la máxima vida útil. Orificio normalizado 22,23 mm.

Aplicación: adecuado para el mecanizado de costuras de soldadura, así como biselado y desbarbado.



Acero ●



Granulación			36	50		
8314	13300 rpm Ø 115 mm	€	13,15	13,15	10	(W105)
8315	12200 rpm Ø 125 mm	€	13,57	13,57	10	(W105)
Ref.			...0036	...0050	U.E.	

Disco abrasivo de láminas POLIFAN, grano cerámico STRONG

CO-FREEZE SGP STRONG INOX

Características: con láminas de grano cerámico (CO) y revestimiento refrigerante de efecto abrasivo, unida de manera altamente resistente con aglomerante de resina sintética al plato de **tejido** de vitrofibra con convexidad. Con amolado ultrafrío para materiales de poca conductividad térmica. Por medio de láminas largas y compactas, se logra una agresividad de rectificado constante hasta el último grano abrasivo, con la máxima vida útil. **Fabricado sin adición de materiales de relleno féreos, azufrados y clorados.** Orificio normalizado 22,23 mm.

Aplicación: apto para el rectificado de superficies y el esmerilado de cordones de soldadura.

Nota: no existen pinturas revenidas, de modo que no son necesarios trabajos de rectificación.



INOX ●
Metal, de alta resistencia al calor ○



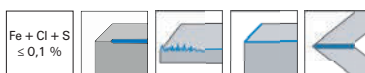
Granulación			36	50		
8311	12200 rpm Ø 125 mm	€	14,98	14,98	10	(W105)
Ref.			...0036	...0050	U.E.	

Disco abrasivo de láminas POLIFAN, corindón de circonio CURVE

Z SGP CURVE STEELOX

Características: con láminas de corindón de circonio (Z), unida de manera altamente resistente con aglomerante de resina sintética al plato de tejido de vitrofibra. Elevado arranque de viruta y excelente vida útil. El disco abrasivo de láminas está cubierto con láminas en el lado de afilado, así como en el lado posterior, así como en el radio. **Fabricado sin adición de materiales de relleno féreos, azufrados y clorados.** Orificio normalizado 22,23 mm.

Aplicación: especial para el mecanizado de cordones de soldadura y apto también soldaduras en ángulo, biselado y desbarbado.



Acero ●
INOX ○



Granulación			40	40		
para ancho de soldaduras en ángulo		mm	5	8		
8317	13300 rpm Ø 115 mm	€	12,15	12,72	10	(W105)
8318	12200 rpm Ø 125 mm	€	12,30	12,85	10	(W105)
Ref.			...0040	...0041	U.E.	

Disco abrasivo de láminas POLIFAN, grano cerámico CURVE

CO SGP CURVE STEELOX

Características: con grano cerámico (CO) y revestimiento refrigerante de efecto abrasivo, unida de manera altamente resistente con aglomerante de resina sintética al plato de tejido de vitrofibra. Elevado arranque de viruta y excelente vida útil. El disco abrasivo de láminas está cubierto con láminas en el lado de afilado, así como en el lado posterior, así como en el radio. **Fabricado sin adición de materiales de relleno féreos, azufrados y clorados.**

Orificio normalizado 22,23 mm.

Aplicación: para lograr superficies finas. Especial para el **mecanizado de cordones de soldadura** y apto también soldaduras en ángulo, biselado y desbarbado.

Fe + Cl + S
≤ 0,1 %



Acero ○
INOX ●



Granulación	60	60		
para ancho de soldaduras en ángulo	mm	5	8	
8320	12200 rpm Ø 125 mm	14,15	14,60	10 (W105)
Ref.		...0060	...0061	U.E.

Disco abrasivo de láminas, corindón de circonio, recortable

LONGLIFE C-TRIM

Características: con láminas de corindón (ZA), con disco de plástico **recto**. El disco es recortable, lo que permite aprovecharlo al máximo. Capacidad de arranque de material aguda de larga duración con una vida útil muy larga de la herramienta. **Fabricado sin adición de materiales de relleno féreos, azufrados y clorados.** Orificio normalizado 22,23 mm.

Aplicación: apto para el rectificado de cantos y el esmerilado de cordones de soldadura. Optimizado para su uso en amoladoras angulares de alta potencia.

Nota: gran estabilidad de los bordes gracias al revestimiento compactado en el filo del disco.

Fe + Cl + S
≤ 0,1 %



Acero ●
INOX ●



Granulación	40	60		
8357	12250 rpm Ø 125 mm	5,60	5,60	10 (W105)
Ref.		...0040	...0060	U.E.

Disco abrasivo de láminas, grano cerámico

CERABOND X

Características: con grano de cerámica (CA), con disco **recto** de plástico. **Propiedades de enfriamiento gracias a los aditivos abrasivos.** Gracias a la capacidad de autoafilado del grano cerámico de alto rendimiento abrasivo en combinación con una tecnología especial de aglomerante, la herramienta se mantiene en un óptimo estado durante toda su vida útil. El disco se rebaja por sí mismo, lo que permite aprovecharlo al máximo. **Fabricado sin adición de materiales de relleno féreos, azufrados y clorados.** Orificio normalizado 22,23 mm.

Aplicación: adecuado para el rectificado de superficies, de soldaduras, biselado y desbarbado.

Fe + Cl + S
≤ 0,1 %



Acero ●
INOX ●

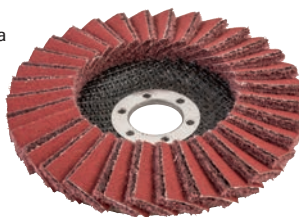


Granulación	40	60		
8360	12250 rpm Ø 125 mm	7,02	7,02	5 (W105)
Ref.		...0040	...0060	U.E.

Disco abrasivo de láminas combinado para el mecanizado de acero fino

Características: disco híbrido con cordeles abrasivos y combinación de vellón abrasivo. Versión agresiva, con aglomerante de resina sintética de alta resistencia unidas al plato de tejido de vitrofibra con **convexidad**.

Aplicación: para el mecanizado de cordones de soldaduras así como para la adaptación de la superficie. **Arranque de material de material y acabado en un solo proceso de trabajo.**



format
professional quality

Acero	●
INOX	●
Aluminio	●

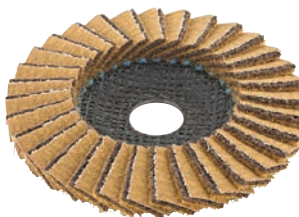
Granulación	mediano			
8377	12200 rpm Ø 125 mm	format	€ 23,02	5 (W111)
Ref.			...0005	U.E.

Plato para disco de laminas combinado para mecanizado de acero fino

SMT 850 plus

Características: láminas con una combinación de vellón abrasivo y medio abrasivo de alta calidad. Ejecución agresiva, con aglomerante de resina sintética de alta resistencia unidas al plato de tejido de vitrofibra con una **convexidad de 12°**. Orificio normalizado 22,23 mm.

Aplicación: ideal para el mecanizado de cordones de soldaduras así como para la adaptación de la superficie. **Arranque de material de material y acabado en un solo proceso de trabajo.** La granulación 60 también se puede usar para trabajos ligeros de desbarrado.



Acero	○
INOX	●
Aluminio	○
Metal no férreo	○
Plástico/GFRP	○
Madera	○
Pintura/Barniz	○

Granulación				60	80	120		
8276	12200 rpm Ø 125 mm		€	22,35	22,22	22,22	5	(W111)
Ref.				...0060	...0080	...0120	U.E.	

Disco abrasivo de láminas de vellón

NEW

Características: láminas con grano de corindón (A). Con aglomerante de resina sintética de alta resistencia unidas al plato de tejido de vitrofibra con una **convexidad de 12°**. El diseño tridimensional de las láminas evita los embotamientos y la decoloración gracias al rectificado a baja temperatura. Orificio normalizado 22,23 mm.

Aplicación: para la preparación de superficies antes del pulido.



TYROLIT

Acero	●
INOX	●
Aluminio	●
Metal no férreo	●

Grado de finura				grueso	medio	muy fino		
Granulación				100	180	400		
8325	13000 rpm Ø 115 mm	TYROLIT	€	a consultar	a consultar	a consultar	10	(W105)
8344	12000 rpm Ø 125 mm	TYROLIT	€	a consultar	13,68	a consultar	10	(W105)
Ref.				...0010	...0020	...0030	U.E.	

Disco abrasivo de láminas angular

WSM 617

Características: con láminas de corindón (A) en aglomerante con resina sintética. Con rosca de empalme M14. La disposición radial, en forma de abanico, se adapta de forma extraordinaria a los contornos de la pieza de trabajo.

Aplicación: indicado especialmente para desbarbar, redondeándose los cantos. Ya no se forma rebaba secundaria. Además, excelente para eliminar recubrimientos de superficie. Suele prescindirse del rectificado intermedio antes de aplicar el nuevo recubrimiento.



Acero	●
INOX	●
Plástico/GFRP	●
Madera	●
Pintura/Barniz	●

Granulación					40	60	80	120		
Anchura de trabajo				mm	20	20	20	20		
8438	12200 rpm Ø 125 mm		€	16,92	17,04	18,00	18,00	10	(W111)	
Ref.					...0040	...0060	...0080	...0120	U.E.	

Disco de limpieza basta sobre plato de tejido de vidrio

Características: tela no tejida aglomerada con resina sintética con grano de carburo de silicio. Orificio normalizado 22,23 mm.

Aplicación: para el uso en amoladoras angulares. Para la limpieza de cordones de soldadura y para eliminar pinturas revenidas. Elimina cascarilla ligera, pinturas, pegamento y óxido.

		format		U.E.	8330	Ref.
Ø	Grado de finura	Velocidad máx.				
mm		rpm			€	
115	extragruoso	11000	10		8,49	...0115
125	extragruoso	10000	10		9,33	...0125

(W111)



format
professional quality

Acero	●
INOX	●
Aluminio	●
Metal no férreo	●
Metal, de alta resistencia al calor	○
Plástico/GFRP	●
Madera	●
Piedra	●
Pintura/Barniz	●

Disco de limpieza basta con plato de tejido de vidrio

Características: vellón de limpieza aglomerado con resina sintética con grano de corindón cerámico, vellón de limpieza extremadamente robusto y de estructura gruesa con estructura aglutinante de grano especialmente agresiva. Rendimiento de limpieza muy rápido con vida útil extremadamente larga y amolado frío.

Orificio normalizado 22,23 mm.

Aplicación: para el uso en amoladoras angulares. Para la limpieza de cordones de soldadura y para eliminar pinturas revenidas, no contiene materiales corrosivos. Elimina cascarilla ligera, pinturas, pegamento y óxido.

		format		U.E.	8378	Ref.
Ø	Grado de finura	Velocidad máx.				
mm		rpm			€	
115	extragruoso	11000	10		11,98	...0115
125	extragruoso	9800	10		15,78	...0125

(W111)



format
professional quality

Acero	●
INOX	●
Aluminio	●
Metal no férreo	●
Metal, de alta resistencia al calor	○
Plástico/GFRP	●
Madera	●
Piedra	●
Pintura/Barniz	●

Disco de limpieza basta sobre plato de tejido de vidrio

POLICLEAN-DISC PCLD

Características: vellón de limpieza de estructura gruesa abrasiva, compuesto por una combinación especial de fibras sintéticas y grano abrasivo, pegado sobre un plato de tejido de vidrio, para uso en amolado frontal. Ajuste óptimo del contorno y sin embotamiento de la herramienta debido a la alta flexibilidad y la estructura abierta. Orificio normalizado 22,23 mm.

Aplicación: para su uso en amoladoras angulares, preferiblemente a bajas revoluciones. Para la limpieza de cordones de soldadura y para eliminar pinturas revenidas. Elimina fácilmente cascarilla ligera, pinturas, pegamento y óxido y deja una superficie fina.

		PFERD		U.E.	8329	Ref.
Ø	Grado de finura	Velocidad máx.				
mm		rpm			€	
115	extragruoso	10000	5		18,62	...0115
125	extragruoso	10000	5		20,42	...0125

(W105)



PFERD

Acero	●
INOX	●
Fundición	●
Pintura/Barniz	●

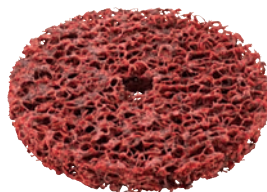
Disco de limpieza grueso

Características: vellón de limpieza aglomerado con resina sintética con grano de corindón cerámico, vellón de limpieza extremadamente robusto y de estructura gruesa con estructura aglutinante de grano especialmente agresiva. Rendimiento de limpieza muy rápido con vida útil extremadamente larga y amolado frío.

Aplicación: para el uso en amoladoras angulares. Para la limpieza de cordones de soldadura y para eliminar pinturas revenidas, no contiene materiales corrosivos. Elimina cascarilla ligera, pinturas, pegamento y óxido.

		format		U.E.	8378	8379	Ref.
Ø	Grosor	Velocidad máx.			extragruoso	grueso	
mm	mm	rpm			€	€	
100	13	8000	10		7,80	6,80	...0100
150	13	5350	10		12,71	11,02	...0150

(W111) (W111)



format
professional quality

Acero	●
INOX	●
Aluminio	●
Metal no férreo	●
Metal, de alta resistencia al calor	○
Plástico/GFRP	●
Madera	●
Piedra	●
Pintura/Barniz	●

Disco de limpieza grueso

POLICLEAN PCLS

Características: vellones de limpieza de estructura gruesa abrasiva, compuestos por una combinación especial de fibras sintéticas y grano abrasivo. Ajuste óptimo del contorno y sin embotamiento de la herramienta debido a la alta flexibilidad y la estructura abierta. Con una vida útil muy larga y elevada capacidad de arranque de material. Agujero 6 mm.

Aplicación: para el empleo en amoladoras rectas, árboles flexibles y taladradoras. Adecuado para trabajos de limpieza bastos, eliminación de barniz, cascarilla, colores de revenido, así como residuos de óxido y de adhesivo en el rectificado periférico, deja una superficie fina. Para el mecanizado de superficies más grandes, empaquete varios discos con el portaherramientas apropiado.

Notas: pida los pernos de sujeción adecuados ref. 8332 por separado.



Acero	●
INOX	●
Fundición	●
Pintura/Barniz	●

Ø mm	Grado de finura	Grosor mm	Velocidad máx. rpm	U.E. 	8332 €	Ref.
75	grueso	13	10000	6	5,10	...0075
						(W105)

Perno de sujeción para discos de limpieza basta

Aplicación: tiempos de preparación considerablemente reducidos, ya que no es necesario sacar el perno de la pinza portapieza de la máquina motriz para cambiar el disco.

Notas: para el alojamiento de discos de limpieza basta POLICLEAN ref. 8332.

Capacidad de sujeción		Discos de sujeción Pieza	Ø de vástago mm	 8332	Ref.
mm				€	
13	1	6	11,67	...	1013
26	2	6	12,55	...	1026
(W105)					



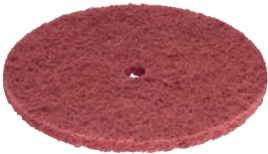
Vellón circular POLINOX

PVR

Características: vellón abrasivo con una elevada flexibilidad para ajuste óptimo del contorno con larga vida útil. Permite alcanzar lugares de difícil acceso, tales como hendiduras y rebajes profundos, así como el tratamiento de contornos complejos. Sin embotamiento de la herramienta debido a la alta flexibilidad y la estructura abierta del material de vellón. Para aumentar el ancho de la aplicación, sujete hasta tres discos uno tras otro. Agujero 13 mm.

Aplicación: para el empleo en amoladoras rectas y árboles flexibles. Adecuado para trabajos de limpieza, eliminación de barniz, capas de óxido, colores de revenido, para la estructuración y rectificado fino gradual en el amolado de contornos.

Notas: pida los pernos de sujeción adecuados ref. 8472 1335 por separado.



Acero	●
INOX	●
Fundición	●
Pintura/Barniz	●

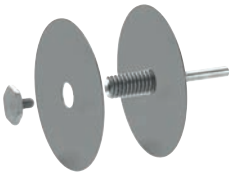
Ø mm	Granulación	Grosor mm	Velocidad máx. rpm	U.E. 	8472 €	Ref.
150	100	10	4100	10	11,92	...0100
150	280	10	4100	10	10,70	...0280
						(W105)

Pernos de sujeción para vellón circular POLINOX

Aplicación: tiempos de preparación considerablemente reducidos, ya que no es necesario sacar el perno de la pinza portapieza de la máquina motriz para cambiar el disco. Utilizar los discos laterales suministrados con Ø 50 y 80 mm, para variar la flexibilidad lateral.

Notas: para el alojamiento de vellones circulares POLINOX ref. 8472.

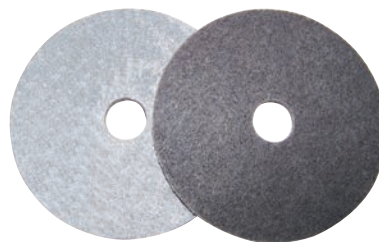
Capacidad de sujeción mm	Discos de sujeción Pieza	Ø de vástago mm	 8472	Ref.
			€	
1–25	3	13	26,37 (W105)	...1335



Disco abrasivo de vellón para cordones angulares

Características: capas de tela no tejida prensadas en varias capas, con una alta proporción de granos abrasivos distribuidos uniformemente. Elevada capacidad de arranque de material y larga vida útil con una calidad de superficie muy alta (casi efecto de pulido) debido al mecanizado de la superficie fría, por lo que se evitan los colores de revenidos.

Aplicación: para limpieza, nivelación, desbarbado y acabados con todas las amoladoras angulares convencionales y ajustables. Ideal para el mecanizado de metales blandos, así como aceros de alta aleación y aleaciones de titanio. Para el rectificado de precisión y para la preparación de pulido y para la eliminación de pinturas y óxido superficial.



format
professional quality

INOX	●
Metal no fér- rico, blando	●
Pintura/Barniz	○



Grado de finura			grueso	superfino		
8368	Ø 125 x 3 x 22,23 mm	format	€	21,65	18,73	10 (W111)
8370	Ø 125 x 6 x 22,23 mm	format	€	25,43	22,04	10 (W111)
8372	Ø 150 x 3 x 25,4 mm	format	€	27,57	23,14	10 (W111)
8376	Ø 150 x 6 x 25,4 mm	format	€	36,08	31,33	5 (W111)
Ref.				...0020	...0040	U.E.

Disco abrasivo de vellón POLINOX

PNL

Características: láminas de vellón abrasivo colocadas de forma compacta sobre tejido de vitrofibra. Sin embotamiento de la herramienta debido a la alta flexibilidad y la estructura abierta del material de vellón. Larga vida útil y rectificado refrigerado. Orificio normalizado 22,23 mm.

Aplicación: para el mecanizado de grandes superficies en todas las amoladoras angulares comunes ajustables. También para el uso en amolado frontal.



PFERD
Germany

Acero	●
INOX	●
Fundición	●
Pintura/Barniz	●

Ø mm	Granulación	Grosor mm	Velocidad máx. rpm	U.E. 	8475 €	Ref.
125	100	20	3800	10	20,52	...0100
125	180	20	3800	10	20,52	...0180
125	280	20	3800	10	20,52	...0280

(W105)

Muela abrasiva compacta

Características: material de vellón prensado en varias capas, con una alta proporción de granos abrasivos distribuidos uniformemente. Elevada capacidad de arranque de material y excelente vida útil con una alta calidad de acabado. Orificio normalizado 22,23 mm.

Aplicación: para el nivelado de superficies, cubrir rasguños, eliminación de resinas sintéticas y adhesivos en aceros de alta aleación y aleaciones de titanio.



format
professional quality

Acero	●
INOX	●
Aluminio	●
Metal no fér- rico	○
Metal, de alta resis- tencia al calor	○

Ø mm	Grado de finura	Velocidad máx. rpm	U.E. 	8473 €	Ref.
125	muy fino	9800	2	22,57	...0025

(W111)

Disco abrasivo compacto POLINOX

PNR

Características: material de vellón de varias capas prensado con aglomerante especial de resina y grano sobre plato de tejido de vitrofibra. Larga vida útil y excelente calidad de superficie. Orificio normalizado 22,23 mm.

Aplicación: para el uso en amolado frontal. Para nivelación, trabajos de precisión y pulido de metales blandos, aceros aleados y de alta aleación y aleaciones de titanio.



PFERD
Germany

Acero	●
INOX	●

Dureza	Ø mm	Grado de finura	Granulación	Grosor mm	Velocidad máx. rpm	U.E. 	8461 €	Ref.
blando	125	fino	180-220	13	10000	5	42,80	...0005
semiblando	125	fino	180-220	13	10000	5	48,07	...0010
semiduro	125	fino	180-220	13	10000	5	50,60	...0015

(W105)

Portadedil POLICAP

Características: cuerpo de goma ranurado, sujeta las tapas por fuerza centrífuga.

Aplicación: para el alojamiento de los dediles abrasivos formados sin costuras.
Velocidad circunferencial recomendada 10–20 m/s, máximo 25 m/s.



8340 0510	ZYA, 5 x 10 mm. Máx. 95000 rpm.		8343 1015	WRC, 10 x 15 mm. Máx. 45000 rpm.	
8340 0712	ZYA, 7 x 12 mm. Máx. 65000 rpm.		8346 0511	WKG, 5 x 11 mm. Máx. 95000 rpm.	
8340 1015	ZYA, 10 x 15 mm. Máx. 45000 rpm.		8346 0713	WKG, 7 x 13 mm. Máx. 65000 rpm.	
8343 0511	WRC, 5 x 11 mm. Máx. 95000 rpm.		8349 0515	KEL, 5 x 15 mm. Máx. 95000 rpm.	
8343 0713	WRC, 7 x 13 mm. Máx. 65000 rpm.		8349 1125	KEL, 11 x 25 mm. Máx. 40000 rpm.	

												Ref.
Ø de vástago mm	U.E. 	8340 ZYA 5 x 10 €	8340 ZYA 7 x 12 €	8340 ZYA 10 x 15 €	8343 WRC 5 x 11 €	8343 WRC 7 x 13 €	8343 WRC 10 x 15 €	8346 WKG 5 x 11 €	8346 WKG 7 x 13 €	8349 KEL 5 x 15 €	8349 KEL 11 x 25 €	
3	5	7,10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
3	5	-	-	-	7,10	-	-	7,02	-	-	-	
3	5	-	-	7,80	-	-	7,80	-	-	-	-	
3	5	-	7,68	-	-	-	-	-	-	-	-	
3	5	-	-	-	-	7,68	-	-	7,68	-	-	
6	5	-	-	-	-	-	-	-	-	9,47	-	
6	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,83	
		(W105)	(W105)	(W105)	(W105)	(W105)	(W105)	(W105)	(W105)	(W105)	(W105)	

Dedil abrasivo POLICAP

Características: dispersión de corindón (A) aglomerada con resina en manguito moldeado sin costuras, mayor arranque de material.

Aplicación: acabado en la fabricación de herramientas cuando se trata de lugares de difícil acceso.
Para el acabado de piezas mecanizadas, radios y perforaciones en árboles flexibles y amoladoras rectas respectivamente.



8352	ZYA, 5 x 10 mm. Máx. 40000 rpm.		8365	WRC, 10 x 15 mm. Máx. 20000 rpm.	
8355	ZYA, 7 x 12 mm. Máx. 30000 rpm.		8367	WKG, 5 x 11 mm. Máx. 40000 rpm.	
8358	ZYA, 10 x 15 mm. Máx. 20000 rpm.		8370	WKG, 7 x 13 mm. Máx. 30000 rpm.	
8361	WRC, 5 x 11 mm. Máx. 40000 rpm.		8371	KEL, 5 x 15 mm. Máx. 40000 rpm.	
8364	WRC, 7 x 13 mm. Máx. 30000 rpm.		8373	KEL, 11 x 25 mm. Máx. 20000 rpm.	

	Acero	●
	Fundición	●
	Aluminio	○
	Metal no fér-rico, blando	●
	Metal no fér-rico, duro	○
	Plástico/GFRP	○
	Madera	○
	Pintura/Barniz	○

													
Granu- lación	U.E. 	8352	8355	8358	8361	8364	8365	8367	8370	8371	8373	Ref.	
		ZYA	ZYA	ZYA	WRC	WRC	WRC	WKG	WKG	KEL	KEL		
		5 x 10	7 x 12	10 x 15	5 x 11	7 x 13	10 x 15	5 x 11	7 x 13	5 x 15	11 x 25		
		€	€	€	€	€	€	€	€	€	€		
60	50	–	0,97	1,02	–	0,97	–	–	0,97	–	1,35	...0060	
80	50	0,90	–	–	0,90	–	–	0,90	–	1,13	–	...0080	
150	50	0,90	0,97	1,02	0,90	0,97	1,02	0,90	0,97	1,13	1,35	...0150	
		(W105)	(W105)	(W105)	(W105)	(W105)	(W105)	(W105)	(W105)	(W105)	(W105)		

Cuerpo de caucho para manguitos abrasivos

Características: cuerpo de caucho ranurado con vástago de sujeción de 6 mm.

Ø x altura mm	Velocidad máx. rpm	U.E.	 8380 cilíndrico €	Ref.
10 x 20	44000	5	16,78	...1020
15 x 30	36000	5	16,78	...1530
22 x 20	26000	5	13,88	...2220
30 x 20	19100	5	15,18	...3020
30 x 30	19100	5	16,78	...3030
45 x 30	12700	5	19,20	...4530
60 x 30	9500	5	24,68	...6030
(W105)				



8380 cilíndrico

8381 cónico

Ø x altura mm	Velocidad máx. rpm	U.E.	 8381 cónico €	Ref.
20/14 x 63	26000	5	21,73	...2063
29/22 x 30	19100	5	14,27	...2930
(W105)				

Manguito abrasivo, corindón

Características: grano de corindón aglomerado con resina sintética (A). Con excelente adherencia del grano, larga vida útil y un elevado arranque de material.

Aplicación: para el acabado de piezas mecanizadas, radios y perforaciones en árboles flexibles o amoladoras rectas respectivamente.



8382-8385



8386-8389

Acero	●
Fundición	●
Aluminio	○
Metal no férreo	●
Plástico/GFRP	●
Madera	●
Pintura/Barniz	●

Ø x altura mm	U.E.	 8382 K 50 cil. €	 8383 K 60 cil. €	 8384 K 80 cil. €	 8385 K 150 cil. €	 8386 K 40 cón. €	 8387 K 80 cón. €	 8389 K 150 cón. €	Ref.
10 x 20	10	-	0,90	0,83	0,83	-	-	-	...1020
15 x 30	10	0,83	-	0,83	0,83	-	-	-	...1530
22 x 20	10	0,58	-	0,58	0,58	-	-	-	...2220
30 x 20	10	-	0,67	0,67	0,67	-	-	-	...3020
30 x 30	10	0,95	-	0,95	0,95	-	-	-	...3030
45 x 30	10	1,27	-	1,27	1,27	-	-	-	...4530
60 x 30	10	1,62	-	1,62	1,62	-	-	-	...6030
20/14 x 63	10	-	-	-	-	2,87	2,87	2,87	...2063
29/22 x 30	10	-	-	-	-	2,45	2,45	2,45	...2930
		(W105)	(W105)	(W105)	(W105)	(W105)	(W105)	(W105)	

Banda lijadora, corindón de circonio Z-COOL

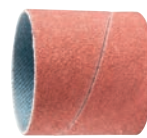
Características: grano corindón de circonio aglomerado con resina sintética (Z), con grano 150 de corindón (A), con recubrimiento abrasivo y refrigerante. Forma cilíndrica. Amolado con efecto refrigerante, se evita el embotamiento de la herramienta. Elevado arranque de viruta y durabilidad alta.

Aplicación: para el acabado de piezas mecanizadas, radios y perforaciones en árboles flexibles o amoladoras rectas respectivamente.

Ø x altura mm	U.E.	 8338 K 50 €	 8339 K 80 €	 8341 K 150 €	Ref.
15 x 30	10	1,05	1,05	1,05	...1530
22 x 20	10	0,67	0,67	0,67	...2220
30 x 30	10	1,15	1,15	1,15	...3030
45 x 30	10	1,53	1,53	1,53	...4530
60 x 30	10	1,92	1,92	1,92	...6030
		(W105)	(W105)	(W105)	



8338-8339



8341

INOX	●
Aluminio	○
Metal no férreo, blando	○
Metal no férreo, duro	●
Metal, de alta resistencia al calor	●

Manguito abrasivo, corindón de circonio

Características: grano corindón de circonio aglomerado con resina sintética (Z). Forma cónica. Elevado arranque de viruta y durabilidad alta.

Aplicación: para el acabado de piezas mecanizadas, radios y perforaciones con árboles flexibles o amoladoras rectas respectivamente.

Ø x altura mm	U.E.	 8390 K 50 €	 8392 K 80 €	 8393 K 120 €	Ref.
20/14 x 63	10	3,32	3,32	3,32	...2063
29/22 x 30	10	2,80	2,80	2,80	...2930
		(W105)	(W105)	(W105)	



Acero	●
INOX	○
Fundición	○
Aluminio	○
Metal no férreo	○
Metal, de alta resistencia al calor	○

Banda lijadora, cerámico CO-COOL

Características: grano cerámico aglomerado con resina (CO) con recubrimiento abrasivo y refrigerante. **Amolado con efecto refrigerante, se evita el embotamiento de la herramienta.** Máximo rendimiento de arranque de material y a su vez una larga vida útil gracias al grano con autoafilado.

Aplicación: para el acabado de piezas mecanizadas, radios y perforaciones con árboles flexibles o amoladoras rectas respectivamente.



8395-8399



8401-8405



Acero	●
INOX	●
Aluminio	○
Metal no férrico, duro	●
Metal, de alta resistencia al calor	●

Ø x altura mm	U.E.	8395		8396		8398		8399		8401		8402		8404		8405		Ref.
		K 36 cil. €		K 60 cil. €		K 80 cil. €		K 120 cil. €		K 36 cón. €		K 60 cón. €		K 80 cón. €		K 120 cón. €		
30 x 30	10	1,37		1,37		1,37		1,37		-		-		-		-		...3030
45 x 30	10	1,80		1,80		1,80		1,80		-		-		-		-		...4530
60 x 30	10	2,32		2,32		2,32		2,32		-		-		-		-		...6030
20/14 x 63	10	-		-		-		-		4,17		4,17		4,17		4,17		...2063
29/22 x 30	10	-		-		-		-		3,50		3,50		3,50		3,50		...2930
		(W105)		(W105)		(W105)		(W105)		(W105)		(W105)		(W105)		(W105)		

Rodillo abrasivo POLIROLL

Características: dispersión de corindón aglomerada con resina sintética (A) sobre cinta de tejido enrollada en espiral. Después del desgaste del tejido abrasivo exterior, se expone nuevo grano abrasivo. Muy buena capacidad de arranque de viruta.

Aplicación: para el mecanizado de perforaciones, cordones de soldadura de acanaladura y para trabajos de desbarbado en lugares de fundición.

Ø x altura mm	U.E.	8410		8411		Ref.
		K 80 €		K 150 €		
6 x 35	50	1,30		1,30		...0635
9 x 35	50	1,67		1,67		...0935
12 x 35	50	1,97		1,97		...1235
		(W105)		(W105)		



Acero	●
Fundición	●
Aluminio	○
Metal no férrico	●
Plástico/GFRP	●
Madera	●
Pintura/Barniz	●

Portaherramientas para rodillo lijador POLIROLL

Ø de vástago mm	8410 €	Ref.
6	15,23	...0005
	(W105)	



Estrella lijadora POLINOX

Características: vellón de poliamida con dispersión de corindón (A) multicapa, escalonado.

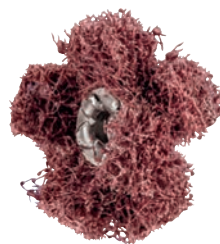
Aplicación: ideal para limpiar, desbarbar y esmerilar finalmente superficies interiores y contornos. Especial para lugares de difícil acceso.

8362 Ø 19 mm, 2 capas.
Rec. 15000 rpm, máx. 25100 rpm.

8363 Ø 25 mm, 2 capas.
Rec. 10000 rpm, máx. 19100 rpm.

8366 Ø 38 mm, 3 capas.
Rec. 7500 rpm, máx. 12600 rpm.

Granulación	U.E.	8362		8363		8366		Ref.
		Ø 19 mm €		Ø 25 mm €		Ø 38 mm €		
80	20	-		6,73		13,47		...0100
100	20	5,88		5,82		12,22		...0180
280	20	5,35		5,42		11,13		...0280
		(W105)		(W105)		(W105)		



Acero	●
INOX	●
Aluminio	●
Metal no férrico	○
Metal, de alta resistencia al calor	○
Plástico/GFRP	●
Cerámica	●
Vidrio	●

Portaherramientas para estrella lijadora POLINOX

Ø de vástago x longitud mm	8368 €	Ref.
6 x 75	10,00	...6075
6 x 125	11,35	...6125
	(W105)	



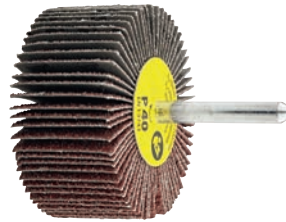
Disco abrasivo de láminas para mecanizado de acero, madera y plástico

Características: láminas de corindón (A). Versión resistente, con aglomerante de resina sintética unido de forma segura al vástago de 6 mm.

Aplicación: ideal para la construcción de moldes, la fabricación de modelos y maquetas, así como la construcción de depósitos y de instalaciones.

format
professional quality

8369	20 x 10 mm.	Rec. 15500 rpm, máx. 38150 rpm.
8388	30 x 10 mm.	Rec. 15500 rpm, máx. 25400 rpm.
8391	30 x 15 mm.	Rec. 15500 rpm, máx. 25400 rpm.
8394	40 x 15 mm.	Rec. 12000 rpm, máx. 19000 rpm.
8397	40 x 20 mm.	Rec. 12000 rpm, máx. 19000 rpm.
8400	50 x 20 mm.	Rec. 8000 rpm, máx. 15200 rpm.
8406	60 x 30 mm.	Rec. 8000 rpm, máx. 12700 rpm.
8409	60 x 50 mm.	Rec. 8000 rpm, máx. 12700 rpm.
8412	80 x 40 mm.	Rec. 6000 rpm, máx. 9500 rpm.



Acero	●
Plástico/GFRP	○
Madera	○

												
		8369	8388	8391	8394	8397	8400	8406	8409	8412	Ref.	
Granulación	U.E. 	20 x 10	30 x 10	30 x 15	40 x 15	40 x 20	50 x 20	60 x 30	60 x 50	80 x 40		
	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€		
	40	10	2,73	2,84	2,94	3,04	3,12	4,00	5,06	7,14	8,88	...0040
	60	10	2,73	2,84	2,94	3,04	3,18	4,00	5,06	7,14	8,88	...0060
	80	10	2,73	2,84	2,94	3,04	3,18	4,00	5,06	7,14	8,88	...0080
	120	10	2,73	2,84	2,94	3,04	3,18	4,00	5,08	7,14	8,88	...0120
	150	10	2,73	2,84	2,94	3,04	3,18	4,00	5,08	-	-	...0150
	180	10	-	2,84	2,94	3,04	3,18	4,00	5,08	-	-	...0180
	240	10	-	2,84	2,94	3,04	3,18	4,00	5,08	-	-	...0240
320	10	-	2,84	2,94	3,04	3,18	4,00	5,08	-	-	...0320	
		(W111)	(W111)	(W111)	(W111)	(W111)	(W111)	(W111)	(W111)	(W111)		

Disco abrasivo de láminas para mecanizado de acero fino

Características: láminas de corindón (A). Versión resistente, con aglomerante de resina sintética unido de forma segura al vástago de 6 mm.

Aplicación: ideal para la construcción de moldes, la fabricación de modelos y maquetas, así como la construcción de depósitos y de instalaciones.

format
professional quality

8413	30 x 10 mm.	Rec. 15500 rpm, máx. 25400 rpm.
8414	40 x 20 mm.	Rec. 12000 rpm, máx. 19000 rpm.
8416	50 x 20 mm.	Rec. 8000 rpm, máx. 15200 rpm.
8417	60 x 30 mm.	Rec. 8000 rpm, máx. 12700 rpm.
8419	80 x 40 mm.	Rec. 6000 rpm, máx. 9500 rpm.



Acero	○
INOX	●

		format professional quality	format professional quality	format professional quality	format professional quality	format professional quality	
Granulación	U.E.	8413 30 x 10 €	8414 40 x 20 €	8416 50 x 20 €	8417 60 x 30 €	8419 80 x 40 €	Ref.
40	10	3,24	3,71	4,43	5,06	9,92	...0040
60	10	3,24	3,71	4,43	5,06	9,92	...0060
80	10	3,24	3,71	4,43	5,06	9,92	...0080
120	10	3,24	3,71	4,43	5,06	9,92	...0120
180	10	3,24	3,71	4,43	5,06	9,92	...0180
		(W111)	(W111)	(W111)	(W111)	(W111)	

Disco abrasivo de láminas, de cerámica

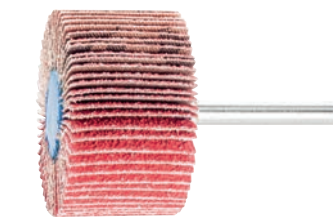
CO-COOL

Características: grano cerámico aglomerado con resina (CO) con recubrimiento abrasivo y refrigerante. **Amolado con efecto refrigerante, se evita el embotamiento de la herramienta.** Máximo rendimiento de

arranque de material y a su vez una larga vida útil gracias al grano con autoafilado. Con vástago de sujeción de 6 mm.

PFERD
professional quality

8374	50 x 30 mm.	Rec. 7000 rpm, máx. 15200 rpm.
8375	60 x 30 mm.	Rec. 6300 rpm, máx. 12700 rpm.



Acero	●
INOX	●
Fundición	●
Metal no férri-co, blando	○
Metal, de alta resistencia al calor	●

		PFERD professional quality	PFERD professional quality	
Granulación	U.E.	8374 50 x 30 €	8375 60 x 30 €	Ref.
40	10	8,02	8,50	...0040
60	10	8,02	8,50	...0060
80	10	8,02	8,50	...0080
120	10	8,02	8,50	...0120
		(W105)	(W105)	

Disco abrasivo de láminas combinado

Características: grano de corindón aglomerado con resina sintética (a partir de granulación 240 de carburo de silicio) sobre vellón de fibra de nylon, intercalado uniformemente con láminas abrasivas. Amolado con efecto refrigerante, se evita el embotamiento mediante la estructura del tejido abierta. Con vástago de sujeción de 6 mm.

Aplicación: para eliminar defectos superficiales y para crear un acabado mate sedoso.

format
professional quality

Acero	●
INOX	●
Aluminio	●
Metal no férrico	●
Plástico/GFRP	●
Madera	○

8537 40 x 20 mm. Máx. 17100 rpm.

8538 50 x 20 mm. Máx. 13700 rpm.

8415 50 x 30 mm. Máx. 13700 rpm.

8418 60 x 30 mm. Máx. 11500 rpm.

8541 60 x 50 mm. Máx. 11500 rpm.

8422 80 x 50 mm. Máx. 8600 rpm.

8425 100 x 50 mm. Máx. 6900 rpm.



			format professional quality	format professional quality	format professional quality	format professional quality	format professional quality	format professional quality	format professional quality	Ref.
			8537 40 x 20	8538 50 x 20	8415 50 x 30	8418 60 x 30	8541 60 x 50	8422 80 x 50	8425 100 x 50	
Granulación	8537/8538/8415/ 8418/8541/8422	8425	€	€	€	€	€	€	€	
60	10	5	7,27	8,90	9,55	9,80	10,76	14,90	16,92	...0060
80	10	5	7,27	8,90	9,55	9,80	10,76	14,90	16,92	...0080
100	10	5	7,27	8,90	9,55	9,80	10,76	14,90	16,92	...0100
150	10	5	7,27	8,90	9,55	9,80	10,76	14,90	16,92	...0150
240	10	5	7,27	8,90	9,55	9,80	10,76	14,90	16,92	...0240
			(W111)	(W111)	(W111)	(W111)	(W111)	(W111)	(W111)	

Disco abrasivo de láminas de vellón

Características: grano de corindón aglomerado con resina sintética sobre láminas de vellón de fibra de nailon. Amolado con efecto refrigerante, se evita el embotamiento mediante la estructura del tejido abierta. Con vástago de sujeción de 6 mm.

Aplicación: para crear un acabado mate sedoso.

format
professional quality

Acero	●
INOX	●
Aluminio	●
Metal no férrico	●
Plástico/GFRP	●
Madera	○

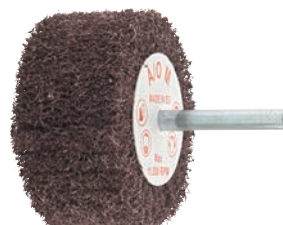
8560 40 x 20 mm. Máx. 17100 rpm.

8561 50 x 30 mm. Máx. 13700 rpm.

8562 60 x 30 mm. Máx. 11500 rpm.

8563 60 x 50 mm. Máx. 11500 rpm.

8564 80 x 50 mm. Máx. 8600 rpm.



		format professional quality	format professional quality	format professional quality	format professional quality	format professional quality	Ref.
		8560 40 x 20	8561 50 x 30	8562 60 x 30	8563 60 x 50	8564 80 x 50	
Grado de finura	U.E.	€	€	€	€	€	
fino	10	6,49	8,55	8,84	9,73	13,43	...0015
grueso	10	6,49	8,55	8,84	9,73	13,43	...0005
medio	10	6,49	8,55	8,84	9,73	13,43	...0010
muy fino	10	6,49	8,55	8,84	9,73	13,43	...0020
		(W111)	(W111)	(W111)	(W111)	(W111)	

Barrita abrasiva con vellón POLINOX

NEW

PNZ

Características: vellón de poliamida con dispersión de corindón (A), intercalado uniformemente con láminas abrasivas. El vellón abrasivo está dispuesto en forma de láminas de manera radial. Amolado con efecto refrigerante, se evita el embotamiento mediante la estructura del tejido abierta.

Con vástago de sujeción de 6 mm.

Aplicación: ideal para mecanizado de superficies. Para desbastar, esmerilar fino, matear, matear con rayas, satinar y limpiar, así como para trabajos ligeros de desbarbado.

8430	40 x 20 mm. Rec. 7500 rpm, máx. 15000 rpm.
8431	50 x 30 mm. Rec. 6000 rpm, máx. 12000 rpm.
8432	60 x 50 mm. Rec. 5000 rpm, máx. 10000 rpm.
8434	80 x 50 mm. Rec. 4000 rpm, máx. 7500 rpm.



Acero	●
INOX	●
Fundición	●
Aluminio	○
Metal no férri-co, blando	●
Plástico/GFRP	●

Granulación	U.E.	8430	8431	8432	8434	Ref.
		40 x 20	50 x 30	60 x 50	80 x 50	
		€	€	€	€	
80	10	12,35	20,82	18,96	23,95	...0080
100	10	12,35	15,78	18,96	23,95	...0100
180	10	12,35	15,78	18,96	23,95	...0180
		(W109)	(W109)	(W109)	(W109)	

Barrita abrasiva con vellón POLINOX

PNL

Características: vellón de poliamida con dispersión de corindón (A). El vellón abrasivo está dispuesto en forma de láminas de manera radial. Las láminas están colocadas de manera muy compacta, con lo que se consigue una larga vida útil. Con vástago de sujeción de 6 mm.

Aplicación: ideal para mecanizado de superficies. Para matizar, satinar y limpiar.

8440	40 x 20 mm. Rec. 7500 rpm, máx. 15000 rpm.
8441	50 x 30 mm. Rec. 6000 rpm, máx. 12000 rpm.
8442	60 x 50 mm. Rec. 5000 rpm, máx. 10000 rpm.
8443	80 x 50 mm. Rec. 4000 rpm, máx. 7500 rpm.



Acero	●
INOX	●
Aluminio	●
Metal no férri-co	○
Metal, de alta resis-tencia al calor	○
Plástico/GFRP	●
Cerámica	●
Vidrio	●

Granulación	U.E.	8440	8441	8442	8443	Ref.
		40 x 20	50 x 30	60 x 50	80 x 50	
		€	€	€	€	
80	10	10,27	13,13	14,53	19,95	...0080
100	10	9,42	12,03	14,53	18,28	...0100
180	10	9,42	12,03	14,53	18,28	...0180
280	10	9,42	12,03	14,53	18,28	...0280
360	10	11,56	12,03	15,85	19,95	...0360
		(W109)	(W109)	(W105)	(W109)	

Barrita abrasiva con vellón POLINOX

PNG

Características: vellón de poliamida con dispersión de corindón (A). El vellón abrasivo está enrollado alrededor de un núcleo en varias tiras de forma ondulada.

Con vástago de sujeción de 6 mm.

Aplicación: especialmente indicado para el matizado sin marcas en superficies. Además, para matizar, satinar y limpiar. Rec. 3000 rpm, máx. 6000 rpm.



Acero	●
INOX	●
Aluminio	●
Metal no férri-co	○
Metal, de alta resis-tencia al calor	○
Plástico/GFRP	●
Cerámica	●
Vidrio	●

Granulación	U.E.	8444	Ref.
		100 x 50	
		€	
100	5	45,98	...0100
180	5	45,98	...0180
280	5	45,98	...0280
		(W105)	

Almohadillas de vellón

Características: fibras sintéticas no tejidas recubiertas de una mezcla de resina sintética y grano abrasivo. Con excelente adherencia del grano, larga vida útil, requiere poca presión de apriete y presenta una excelente capacidad de adaptación. **Tamaño de la almohadilla 224 x 158 mm.**

Aplicación: perfecto para la eliminación de puntos de corrosión y pinturas viejas, así como para el acabado superficial (finish) y el mecanizado de piezas de madera.

- 8476 Corindón.
8479 Carburo de silicio.

Grado de finura	Granulación	U.E.	format		Ref.
			8476	8479	
			€	€	
			100 unidades	100 unidades	
medio	100	10	223,20	—	...0005
fino	180	10	180,41	—	...0010
muy fino	220	10	161,96	170,53	...0015
superfino	400	10	—	178,94	...0025
			(W111)	(W111)	



format		professional quality
Acero	●	
INOX	●	
Aluminio	○	
Metal no férrico	●	
Madera	○	
Pintura/Barniz	○	

Rollo de vellón abrasivo

Características: vellón abrasivo muy adaptable. **Longitud de rollo 10 m.**

Aplicación: para mecanizado de todos los metales. Perfecto para el acabado y pulido de superficies. Utilizable en seco y húmedo.

- 8435 Corindón.
8436 Carburo de silicio.

Grado de finura	Granulación	Anchura de rollo mm	format		Ref.
			8435	8436	
			€	€	
medio	100-180	115	53,43	—	...0120
fino	180-220	115	48,98	—	...0180
muy fino	220-400	115	48,98	—	...0320
			(W111)		



format		professional quality
Acero	●	
INOX	●	
Aluminio	○	
Metal no férrico	●	
Madera	○	
Pintura/Barniz	○	

Grado de finura	Granulación	Anchura de rollo mm	format		Ref.
			8436	8435	
			€	€	
muy fino	220-400	115	49,29	—	...0240
extremadamente fino	600-800	115	48,98	—	...0320
			(W111)		

Disco de limpieza grueso

Características: cepillo de láminas para trabajos de limpieza basta y acabado, con alojamiento de 19 mm. La estructura abierta evita el embotamiento y garantiza el mecanizado de superficies en frío. **Dimensiones: 100 x 100 mm.**

Aplicación: para la eliminación de cascarilla, herrumbre, pinturas revenidas y barnices.

Grado de finura	format		Ref.
	8469	8469	
	€	€	
grueso	95,10	—	...0005
			(W111)



format		professional quality
Acero	●	
INOX	●	
Aluminio	●	
Metal no férrico	●	
Metal, de alta resistencia al calor	○	
Plástico/GFRP	●	
Madera	●	
Piedra	●	
Pintura/Barniz	●	

Casquillo de vellón abrasivo

Características: vellón de nailon con grano de corindón aglomerado con resina sintética (A), uniformemente entremezclado, resistente al agua. La estructura abierta evita el embotamiento prematuro y reduce la generación de calor, larga vida útil y calidad de superficie uniforme.

Dimensiones (L x A x Ø) 289 x 100 x 90 mm.

Aplicación: para el uso en máquinas satinadoras mediante el rodillo de alojamiento dentro del Match and Finish System.
Para reparar superficies ligeramente dañadas, así como para mateado de precisión.

Grado de finura	U.E.	format		Ref.
		8470	8470	
		€	€	
grueso	10	12,71	—	...0200
medio	10	11,73	—	...0205
muy fino	10	11,73	—	...0210
			(W111)	



format		professional quality
Acero	●	
INOX	●	
Fundición	●	
Aluminio	●	
Metal no férrico	●	
Metal, de alta resistencia al calor	○	
Plástico/GFRP	●	
Madera	●	

Rueda abrasiva

Características: láminas de corindón (A) sobre tejido altamente resistente. La disposición radial, en forma de abanico, se adapta de forma extraordinaria a los contornos de la pieza de trabajo.

Dimensiones de 100 x 100 mm, Ø de orificio de 19 mm.

Aplicación: adecuada para todas las máquinas satinadoras convencionales.

8446 SM 611 S
Para el mecanizado de precisión de superficies con un aspecto de pulimento uniforme.

8424 NCW 600 S
Con lamas de vellón adicionales. Para un aspecto de lijado fino y mejorar la vida útil.

Granulación	Velocidad máx. rpm	 8446	 8424	Ref.
		€	€	
40	3700	49,49	—	...0040
60	3700	49,49	—	...0060
80	3700	53,57	38,16	...0080
100	3700	—	38,49	...0100
120	3700	53,57	—	...0120
150	3700	—	38,49	...0150
180	3700	57,69	38,49	...0180
240	3700	65,94	—	...0240
		(W111)	(W111)	



8446



8424



8446
8424

Acero	☐	☒
INOX	☐	☒
Plástico/GFRP	☒	☒
Madera	☒	☐
Espátula	☒	☐
Pintura/Barniz	☒	☐

Rueda de vellón abrasivo

NFW 600 S

Características: vellón con dispersión de corindón (A).

Dimensiones de 100 x 100 mm, Ø de orificio de 19 mm.

Aplicación: especialmente indicada para el mateado, el satinado y el acabado final de metal. Adecuada para todas las máquinas satinadoras convencionales.

Grado de finura	Granulación	Velocidad máx. rpm	 8427	Ref.
			€	
grueso	80–100	3700	35,63	...0010
medio	100–180	3700	35,29	...0020
muy fino	220–400	3700	35,63	...0030
			(W111)	



Acero	☐	☐
INOX	☒	☐
Plástico/GFRP	☐	☐
Madera	☐	☐
Espátula	☐	☐
Pintura/Barniz	☐	☐



Fresa con mango de metal duro

Las fresas con mango de metal duro para **aplicaciones universales** son adecuadas para el mecanizado fino y basto sobre los materiales de uso industrial más importantes. Ofrecen un buen rendimiento de corte y pueden utilizarse en todos los materiales.

format
professional quality



Las fresas con mango de metal duro para **aplicaciones de alto rendimiento** son adecuadas para el mecanizado fino y basto. Dentados específicos para materiales, especialmente **para el mecanizado basto** con un rendimiento de corte extremadamente alto, buena capacidad de guiado y una vibración significativamente menor. Apto para el mecanizado de acero, fundición de acero, acero fino inoxidable, aluminio y metales no ferrosos. Especialmente diseñadas **para el acabado fino** con mayor arranque de viruta y acabado superficial en áreas donde normalmente se utilizan muelas con vástago. Adecuada para el mecanizado de acero, fundición, acero inoxidable, así como de metales duros no ferrosos y metales de alta temperatura hasta una dureza de 68 HRC.



Dentado C/3 PLUS



Dentado 3



Dentado 5



Dentado ALU



Dentado INOX



Dentado MICRO



Dentado STEEL

Trabajo de procesamiento	Grupos de material	Tipo de mecanizado	Aplicación universal	Página	Aplicación de alto rendimiento	Página
Desbarbado, biselado, fresado de preparación para la soldadura de aplicación, mecanizado del cordones de soldadura, mecanizado de contornos, decapado de fundición	Acero, acero fundido	Mecanizado en bruto	C	8/65-8/66	STEEL	8/72
			3 PLUS	8/67		
		Acabado	5	8/70-8/71	MICRO	8/64
	Acero templado, bonificados por encima de 1200 N/mm ² (> 38 HRC)	Mecanizado en bruto	C	8/65-8/66	STEEL	8/72
			3 PLUS	8/67		
		Acabado	3	8/68-8/69	MICRO	8/64
			5	8/70-8/71		
	Acero inoxidable (INOX)	Mecanizado en bruto	3	8/68-8/69	INOX	8/73
		Acabado	5	8/70-8/71	MICRO	8/64
	Metales no férricos	Metales no férricos blandos	Mecanizado en bruto	–	ALU	8/71
			3	8/68-8/69		
		Metales no férricos duros	Mecanizado en bruto	3	INOX	8/73
			–	–		
		Acabado	5	8/70-8/71	MICRO	8/64
Rebordeado, fresado de contornos, abrir orificios	Plásticos, otros materiales	Mecanizado en bruto	–	–	ALU	8/71

Notas: como alternativa al dentado 4, se recomienda el dentado C y 3 PLUS y como alternativa al dentado de aluminio especial, se recomienda el dentado de aluminio.

Notas: la circunferencia de la fresa con mango en contacto con la pieza no debe superar 1/3 de la circunferencia total. Si no se respeta esta norma, se producirá un comportamiento de fresado inestable y, posiblemente, la roturas en los dientes.

Recomendaciones de seguridad: utilice protección ocular y auditiva y guantes de protección adecuados y respete las velocidades de giro recomendadas, especialmente en el caso de fresas con mango largo.



Fresa con mango de metal duro (fresa rotativa) DIN 8032 – Ø de vástago de 6 mm, dentado MICRO

Aplicación: especialmente diseñadas para el **acabado fino con mayor arranque de viruta y acabado superficial** en áreas donde normalmente se utilizan muelas con vástago, como por ejemplo, en el desbarbado muy fino, en correcciones de fabricación de herramientas y moldes, y el afilado de herramientas de corte. Adecuada para el mecanizado de acero, fundición, acero inoxidable, así como de metales duros no ferrosos y metales de alta temperatura hasta una dureza de 68 HRC.



2515 Forma cilíndrica ZYA.

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2515 €	Ref.
ZYA 0616	6	16	55	40,27	...0010
ZYA 0820	8	20	60	53,82	...0015
ZYA 1020	10	20	60	61,22	...0025

(W105)

2519 Forma cilíndrica ZYAS, con dentado frontal.

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2519 €	Ref.
ZYAS 0616	6	16	55	44,02	...0010
ZYAS 0820	8	20	60	59,17	...0015
ZYAS 1020	10	20	60	67,32	...0025

(W105)

2523 Forma esferocilíndrica WRC.

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2523 €	Ref.
WRC 0616	6	16	55	44,73	...0010
WRC 0820	8	20	60	62,85	...0015
WRC 1020	10	20	60	71,00	...0025
WRC 1225	12	25	65	96,35	...0030

(W105)

2525 Forma esférica KUD.

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2525 €	Ref.
KUD 0605	6	5	45	37,68	...0010
KUD 0807	8	7	47	43,10	...0015
KUD 1009	10	9	49	49,23	...0020
KUD 1210	12	10	51	61,22	...0025

(W105)

2533 Forma de arco ojival SPG.

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2533 €	Ref.
SPG 0618	6	18	55	43,10	...0005
SPG 0820	8	20	60	62,85	...0007
SPG 1225	12	25	65	81,93	...0015

(W105)

2535 Forma cónica apuntada SKM.

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Ángulo °	Longitud total mm	2535 €	Ref.
SKM 0618	6	18	18	55	43,10	...0005
SKM 0820	8	20	22	60	47,78	...0007
SKM 1020	10	20	28	60	57,67	...0010

(W105)

2537 Forma de arco de medio punto RBF.

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Radio mm	Longitud total mm	2537 €	Ref.
RBF 0618	6	18	1,5	55	44,43	...0005
RBF 0820	8	20	1,2	60	62,85	...0010
RBF 1020	10	20	2,5	60	72,77	...0015
RBF 1225	12	25	2,5	65	87,29	...0020

(W105)

Acero	●
INOX	●
Fundición	●
Metal no férreo, duro	●
Metal, de alta resistencia al calor	●



Prolongación del husillo

Aplicación: para alargar los vástagos de las fresas y los discos de láminas cuando se utilizan en equipos manuales. Alternativa ideal a las herramientas de vástago largo hechas a medida.

Notas: asegúrese de seguir las instrucciones de seguridad para su uso. No es admisible la sujeción de una segunda prolongación o de herramientas con vástagos de longitud excesiva.



2500 9015



2500 9010

Longitud total mm	Ø máx. husillo mm	Alojamiento de herramientas mm	Ø alojamiento del vástago mm	Velocidad máx. rpm	2500 €	Ref.
95	12,0	6	8	20000	202,25	...9015
120	12,0	6	8	20000	202,25	...9020
144	12,0	6	8	20000	202,25	...9005
150	13,5	6	8	10000	74,50	...9010

(W105)

Fresa con mango de metal duro (fresa rotativa) DIN 8033 – Ø de vástago de 6 mm, dentado C

Aplicación: gran capacidad de arranque de material. Apto para el mecanizado de metales no férricos, acero y hierro fundido.

Nota: este dentado es una alternativa al dentado 4.

format
professional quality

2500 Forma cilíndrica ZYA.

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2500 €	Ref.
ZYA 0413	4	13	55	20,37	...0005
ZYA 0616	6	16	55	20,37	...0010
ZYA 0820	8	20	60	26,47	...0015
ZYA 1013	10	13	53	27,57	...0020
ZYA 1020	10	20	60	25,41	...0025
ZYA 1225	12	25	65	44,57	...0030
ZYA 1625	16	25	65	56,12	...0035

(W111)

Acero	●
INOX	●
Fundición	●
Metal no férrico	○
Metal, de alta resistencia al calor	●



2510 Forma cilíndrica ZYAS, con dentado frontal

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2510 €	Ref.
ZYAS 0413	4	13	55	23,59	...0005
ZYAS 0616	6	16	55	22,12	...0010
ZYAS 0820	8	20	60	29,27	...0015
ZYAS 1013	10	13	53	30,31	...0020
ZYAS 1020	10	20	60	31,35	...0025
ZYAS 1225	12	25	65	48,98	...0030
ZYAS 1625	16	25	65	61,61	...0035

(W111)



2520 Forma esferocilíndrica WRC

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2520 €	Ref.
WRC 0413	4	13	55	23,59	...0005
WRC 0616	6	16	55	23,59	...0010
WRC 0820	8	20	60	28,98	...0015
WRC 1020	10	20	60	31,73	...0020
WRC 1025	10	25	65	42,14	...0025
WRC 1225	12	25	65	49,94	...0030
WRC 1625	16	25	65	62,80	...0035

(W111)



2530 Forma esférica KUD

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2530 €	Ref.
KUD 0403	4	3,6	45	21,78	...0005
KUD 0605	6	5,4	45	21,78	...0010
KUD 0807	8	7,0	47	23,47	...0015
KUD 1009	10	9,0	49	26,06	...0020
KUD 1210	12	10,0	51	35,16	...0025
KUD 1614	16	14,3	54	43,53	...0030
KUD 2018	20	18,0	58	51,45	...0035

(W111)



Continúa en la página siguiente

Fresa con mango de metal duro (fresa rotativa) DIN 8033 – Ø de vástago de 6 mm, dentado C

Continuación

2542 Forma de arco ojival SPG

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	format 2542	Ref.
				€	
SPG 0618	6	18	55	24,71	...0005
SPG 1020	10	20	60	33,20	...0010
SPG 1225	12	25	65	45,06	...0015
SPG 1230	12	30	70	50,80	...0020
SPG 1630	16	30	70	62,80	...0025

(W111)



2550 Forma de gota TRE

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Radio mm	Longitud total mm	format 2550	Ref.
					€	
TRE 0610	6	10	2,8	50	26,47	...0005
TRE 0813	8	13	3,7	53	29,12	...0010
TRE 1016	10	16	4,0	56	31,73	...0015
TRE 1220	12	20	5,0	60	46,57	...0020
TRE 1625	16	25	6,5	65	64,59	...0025

(W111)



2560 Forma cónica apuntada SKM

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Ángulo °	Longitud total mm	format 2560	Ref.
					€	
SKM 0618	6	18	18	55	25,22	...0005
SKM 1020	10	20	28	60	39,88	...0010
SKM 1225	12	25	26	65	49,94	...0015

(W111)



2568 Forma cónica de punta redondeada KEL

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de la cabeza mm	Ángulo °	Radio mm	Longitud total mm	format 2568	Ref.
						€	
KEL 1020	10	20	14	2,9	60	39,65	...0005
KEL 1225	12	25	14	3,3	65	44,04	...0010
KEL 1230	12	30	14	2,6	70	48,47	...0015
KEL 1630	16	30	14	4,8	70	87,45	...0020

(W111)



2580 Forma de arco de medio punto RBF

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Radio mm	Longitud total mm	format 2580	Ref.
					€	
RBF 0618	6	18	1,5	55	24,71	...0005
RBF 0820	8	20	1,2	60	27,94	...0010
RBF 1020	10	20	2,5	60	31,06	...0015
RBF 1225	12	25	2,5	65	46,04	...0020
RBF 1630	16	30	3,6	70	63,39	...0025

(W111)



2590 Forma de llama B

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	format 2590	Ref.
				€	
B 0820	8	20	60	28,86	...0005
B 1230	12	30	70	66,49	...0010
B 1635	16	35	75	91,73	...0015

(W111)



Fresa con mango de metal duro (fresa rotativa) DIN 8033 – Ø de vástago de 6 mm, dentado 3 PLUS

Aplicación: dentado cruzado, gran capacidad de arranque de material.
Adecuada para el mecanizado de acero, fundición, acero inoxidable (INOX), aleaciones a base de níquel y titanio.

Nota: este dentado es una alternativa al dentado 4.



2501 Forma cilíndrica ZYA

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2501 €	Ref.
ZYA 0413	4	13	55	29,80	...0005
ZYA 0616	6	16	55	30,90	...0010
ZYA 0820	8	20	60	41,40	...0015
ZYA 1013	10	13	53	43,38	...0020
ZYA 1020	10	20	60	47,05	...0025
ZYA 1225	12	25	65	60,23	...0030
ZYA 1625	16	25	65	76,88	...0035

(W105)

Acero	●
INOX	●
Fundición	●
Metal no férreo	○
Metal, de alta resistencia al calor	●



2511 Forma cilíndrica ZYAS, con dentado frontal

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2511 €	Ref.
ZYAS 0413	4	13	55	33,73	...0005
ZYAS 0616	6	16	55	33,82	...0010
ZYAS 0820	8	20	60	45,58	...0015
ZYAS 1020	10	20	60	51,82	...0025
ZYAS 1025	10	25	65	59,02	...0027
ZYAS 1225	12	25	65	66,25	...0030
ZYAS 1625	16	25	65	84,57	...0035

(W105)



2521 Forma esferocilíndrica WRC

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2521 €	Ref.
WRC 0413	4	13	55	35,18	...0005
WRC 0616	6	16	55	34,35	...0010
WRC 0820	8	20	60	48,37	...0015
WRC 1020	10	20	60	54,62	...0020
WRC 1025	10	25	65	61,67	...0025
WRC 1225	12	25	65	74,10	...0030
WRC 1625	16	25	65	88,77	...0035

(W105)



2531 Forma esférica KUD

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2531 €	Ref.
KUD 0403	4	3,6	45	30,53	...0005
KUD 0605	6	5,4	45	28,93	...0010
KUD 0807	8	7,0	47	33,17	...0015
KUD 1009	10	9,0	49	37,87	...0020
KUD 1210	12	10,0	51	47,05	...0025
KUD 1614	16	14,3	54	62,95	...0030
KUD 2018	20	18,0	58	88,80	...0035

(W105)



2543 Forma de arco ojival SPG

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2543 €	Ref.
SPG 0618	6	18	55	33,17	...0005
SPG 1020	10	20	60	54,62	...0010
SPG 1225	12	25	65	63,03	...0015
SPG 1230	12	30	70	69,88	...0020
SPG 1630	16	30	70	86,63	...0025

(W105)



2591 Forma de llama B

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2591 €	Ref.
B 0820	8	20	60	54,02	...0005
B 1230	12	30	70	71,03	...0010

(W105)



Fresa con mango de metal duro (fresa rotativa) DIN 8033 – Ø de vástago de 6 mm, dentado 3

Aplicación: gran capacidad de arranque de material y buenos acabados de superficies. Adecuada para el mecanizado de acero, fundición, acero inoxidable (INOX), aleaciones a base de níquel y titanio.

**2502 Forma cilíndrica ZYA**

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2502	Ref.
				€	
ZYA 0616	6	16	55	30,95	...0010
ZYA 0820	8	20	60	41,40	...0015
ZYA 1020	10	20	60	47,05	...0025
ZYA 1225	12	25	65	60,23	...0030
ZYA 1625	16	25	65	76,88	...0035

(W105)

Acero	●
INOX	●
Fundición	●
Metal no férreo	●
Metal, de alta resistencia al calor	●

**2512 Forma cilíndrica ZYAS, con dentado frontal**

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2512	Ref.
				€	
ZYAS 0616	6	16	55	33,85	...0010
ZYAS 0820	8	20	60	45,58	...0015
ZYAS 1020	10	20	60	51,82	...0025
ZYAS 1225	12	25	65	66,25	...0030
ZYAS 1625	16	25	65	84,57	...0035

(W105)

**2522 Forma esferocilíndrica WRC**

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2522	Ref.
				€	
WRC 0616	6	16	55	34,38	...0010
WRC 0820	8	20	60	48,37	...0015
WRC 1020	10	20	60	54,62	...0020
WRC 1025	10	25	65	61,67	...0025
WRC 1225	12	25	65	74,10	...0030
WRC 1625	16	25	65	88,77	...0035

(W105)

**2532 Forma esférica KUD**

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2532	Ref.
				€	
KUD 0605	6	5,4	45	28,93	...0010
KUD 0807	8	7,0	47	33,17	...0015
KUD 1009	10	9,0	49	37,85	...0020
KUD 1210	12	10,0	51	47,05	...0025
KUD 2018	20	18,0	58	88,80	...0035

(W105)

**2544 Forma de arco ojival SPG**

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2544	Ref.
				€	
SPG 0618	6	18	55	33,17	...0005
SPG 1020	10	20	60	54,62	...0010
SPG 1225	12	25	65	63,03	...0015
SPG 1230	12	30	70	69,82	...0020
SPG 1630	16	30	70	86,63	...0025

(W105)

**2552 Forma de gota TRE**

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Radio mm	Longitud total mm	2552	Ref.
					€	
TRE 1220	12	20	5,0	60	57,30	...0020

(W105)



Continúa en la página siguiente

Fresa con mango de metal duro (fresa rotativa) DIN 8033 – Ø de vástago de 6 mm, dentado 3

Continuación

2562 Forma cónica apuntada SKM

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Ángulo °	Longitud total mm	2562	Ref.
					€	
SKM 0618	6	18	18	55	33,17	...0005
SKM 1020	10	20	28	60	44,38	...0010
SKM 1225	12	25	26	65	61,67	...0015

(W105)



2570 Forma cónica de punta redondeada KEL

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Ángulo °	Radio mm	Longitud total mm	2570	Ref.
						€	
KEL 1020	10	20	14	2,9	60	54,63	...0005
KEL 1225	12	25	14	3,3	65	76,37	...0010
KEL 1230	12	30	14	2,6	70	83,30	...0015

(W105)



2582 Forma de arco de medio punto RBF

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Radio mm	Longitud total mm	2582	Ref.
					€	
RBF 0618	6	18	1,5	55	34,10	...0005
RBF 0820	8	20	1,2	60	48,33	...0010
RBF 1020	10	20	2,5	60	56,02	...0015
RBF 1225	12	25	2,5	65	64,93	...0020
RBF 1630	16	30	3,6	70	89,27	...0025

(W105)



2592 Forma de llama B

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2592	Ref.
				€	
B 0820	8	20	60	54,03	...0005
B 1230	12	30	70	71,03	...0010

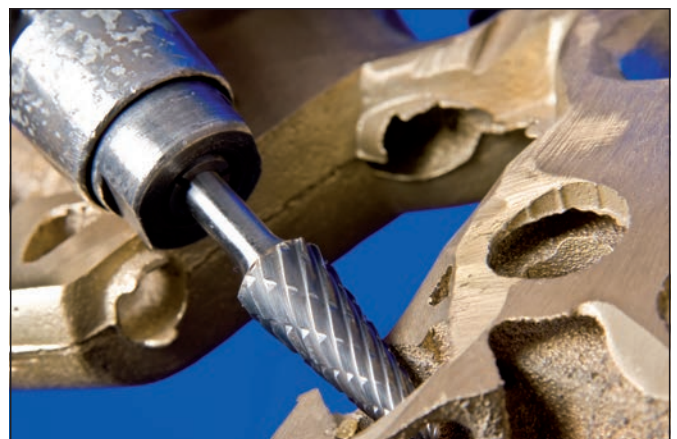
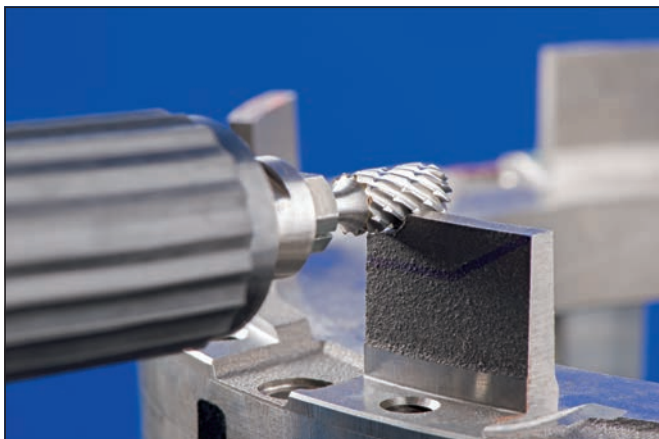
(W105)



2598 Forma angular WKN

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Ángulo °	Longitud total mm	2598	Ref.
					€	
WKN 1013	10	13	10	53	61,75	...0005
WKN 1213	12	13	20	53	67,72	...0010
WKN 1613	16	13	20	53	81,98	...0015

(W105)



Fresa con mango de metal duro (fresa rotativa) DIN 8033 – Ø de vástago de 6 mm, dentado 5

Aplicación: arranque de material fino y buenos acabados de superficies.
Adecuado para el mecanizado de acero, hierro fundido, acero inoxidable (INOX) y materiales de alta resistencia al calor como aleaciones a base de níquel y cobalto.



2506 Forma cilíndrica ZYA

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2506 €	Ref.
ZYA 0413	4	13	55	29,80	...0005
ZYA 0616	6	16	55	30,90	...0010
ZYA 0820	8	20	60	41,40	...0015
ZYA 1013	10	13	53	43,38	...0020
ZYA 1020	10	20	60	47,05	...0025
ZYA 1225	12	25	65	60,23	...0030

(W105)

2516 Forma cilíndrica ZYAS, con dentado frontal

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2516 €	Ref.
ZYAS 0413	4	13	55	33,78	...0005
ZYAS 0616	6	16	55	33,85	...0010
ZYAS 0820	8	20	60	45,58	...0015
ZYAS 1020	10	20	60	51,82	...0025
ZYAS 1225	12	25	65	66,25	...0030

(W105)

2526 Forma esferocilíndrica WRC

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2526 €	Ref.
WRC 0616	6	16	55	34,38	...0010
WRC 0820	8	20	60	48,37	...0015
WRC 1020	10	20	60	54,62	...0020
WRC 1225	12	25	65	74,10	...0030

(W105)

2536 Forma esférica KUD

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2536 €	Ref.
KUD 0403	4	3,6	45	30,53	...0005
KUD 0605	6	5,4	45	28,93	...0010
KUD 0807	8	7,0	47	33,17	...0015
KUD 1009	10	9,0	49	37,85	...0020
KUD 1210	12	10,0	51	47,05	...0025
KUD 1614	16	14,3	54	62,95	...0030

(W105)

2548 Forma de arco ojival SPG

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2548 €	Ref.
SPG 0618	6	18	55	33,17	...0005
SPG 1020	10	20	60	54,62	...0010
SPG 1230	12	30	70	69,88	...0020

(W105)

2566 Forma cónica apuntada SKM

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Ángulo °	Longitud total mm	2566 €	Ref.
SKM 0618	6	18	18	55	33,17	...0005
SKM 1020	10	20	28	60	44,38	...0010
SKM 1225	12	25	26	65	61,67	...0015

(W105)

2574 Forma cónica de punta redondeada KEL

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Ángulo °	Radio mm	Longitud total mm	2574 €	Ref.
KEL 1230	12	30	14	2,6	70	83,30	...0015

(W105)

Acero	●
INOX	●
Metal no férreo, duro	●
Metal, de alta resistencia al calor	●



Continúa en la página siguiente

Fresa con mango de metal duro (fresa rotativa) DIN 8033 – Ø de vástago de 6 mm, dentado 5

Continuación

2586 Forma de arco de medio punto RBF

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Radio mm	Longitud total mm	2586	Ref.
					€	
RBF 0618	6	18	1,5	55	34,15	...0005
RBF 1020	10	20	2,5	60	56,02	...0015

(W105)



Fresa con mango de metal duro (fresa rotativa) DIN 8033 – Ø de vástago de 6 mm, dentado de aluminio

Aplicación: alta capacidad de desprendimiento de virutas y proceso de fresado silencioso. Adecuada para el mecanizado de aluminio y aleaciones de aluminio, metales no ferrosos y plásticos.

Nota: este dentado es una alternativa para el dentado de aluminio especial.

format
professional quality

- Aluminio ●
- Metal no férreo ●
- Plástico/GFRP ●

2547 Forma cilíndrica ZYA

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2547	Ref.
				€	
ZYA 0616	6	16	55	19,55	...0010
ZYA 1225	12	25	65	28,28	...0031

(W107)



2518 Forma cilíndrica ZYAS, con dentado frontal

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2518	Ref.
				€	
ZYAS 0616	6	16	55	23,14	...0010
ZYAS 1020	10	20	60	29,09	...0026
ZYAS 1225	12	25	65	37,33	...0031

(W111)



2528 Forma esferocilíndrica WRC

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2528	Ref.
				€	
WRC 0616	6	16	55	27,00	...0010
WRC 1225	12	25	65	31,69	...0031

(W111)



2538 Forma esférica KUD

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2538	Ref.
				€	
KUD 0807	8	7	47	19,67	...0015
KUD 1210	12	10	51	22,76	...0026

(W111)



2563 Forma de gota TRE

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Radio mm	Longitud total mm	2563	Ref.
					€	
TRE 0610	6	10	2,8	50	27,00	...0005
TRE 1220	12	20	5,0	60	33,22	...0021

(W111)



2576 Forma cónica de punta redondeada KEL

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Ángulo °	Radio mm	Longitud total mm	2576	Ref.
						€	
KEL 1020	10	20	14	2,9	60	39,84	...0005
KEL 1230	12	30	14	2,6	70	33,97	...0016

(W111)



2588 Forma de arco de medio punto RBF

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Radio mm	Longitud total mm	2588	Ref.
					€	
RBF 0618	6	18	1,5	55	34,20	...0005
RBF 1225	12	25	2,5	65	28,28	...0021

(W111)



Fresa con mango de metal duro (fresa rotativa) Ø de vástago de 6 mm, dentado STEEL

Aplicación: capacidad de desprendimiento de virutas extremadamente alta y proceso de fresado silencioso. Libre de ruidos y vibraciones. Apto para el mecanizado de acero y acero colado. Las fresas con mango no son reafilables.



Acero

2507 Forma cilíndrica ZYA

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2507	Ref.
				€	
ZYA 0616	6	16	55	34,05	...0010
ZYA 0820	8	20	60	45,57	...0015
ZYA 1020	10	20	60	51,82	...0025
ZYA 1225	12	25	65	66,25	...0030

(W105)



2539 Forma cilíndrica ZYAS, con dentado frontal

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2539	Ref.
				€	
ZYAS 0616	6	16	55	50,07	...0010
ZYAS 1020	10	20	60	56,97	...0025
ZYAS 1225	12	25	65	72,88	...0030

(W105)



2527 Forma esferocilíndrica WRC

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2527	Ref.
				€	
WRC 0616	6	16	55	37,83	...0010
WRC 0820	8	20	60	53,18	...0015
WRC 1020	10	20	60	60,08	...0020
WRC 1225	12	25	65	81,57	...0030

(W105)



2553 Forma de arco ojival SPG

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2553	Ref.
				€	
SPG 1020	10	20	60	60,08	...0010

(W105)



2555 Forma cónica de punta redondeada KEL

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	Ángulo °	Radio mm	2555	Ref.
						€	
KEL 1230	12	30	70	14	2,6	91,58	...0015

(W105)



2587 Forma de arco de medio punto RBF

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Radio mm	Longitud total mm	2587	Ref.
					€	
RBF 0820	8	20	1,2	60	53,15	...0010
RBF 1020	10	20	2,5	60	61,60	...0015
RBF 1225	12	25	2,5	65	71,40	...0020

(W105)



Fresa con mango de metal duro (fresa rotativa) Ø de vástago de 6 mm, dentado INOX

Aplicación: capacidad de desprendimiento de virutas extremadamente alta y proceso de fresado silencioso. Libre de ruidos y vibraciones. Adecuado para el mecanizado de aceros austeníticos, inoxidable y resistentes a los ácidos, acero fino (INOX) y aleaciones blandas de titanio.



2509 Forma cilíndrica ZYA

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2509	Ref.
				€	
ZYA 0616	6	16	55	37,12	...0010
ZYA 0820	8	20	60	49,68	...0015
ZYA 1020	10	20	60	56,52	...0025
ZYA 1225	12	25	65	72,17	...0030

(W105)

INOX	●
Metal no ferrico	●



2545 Forma cilíndrica ZYAS, con dentado frontal

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2545	Ref.
				€	
ZYAS 1225	12	25	65	79,50	...0030

(W105)



2529 Forma esferocilíndrica WRC

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2529	Ref.
				€	
WRC 0616	6	16	55	41,32	...0010
WRC 0820	8	20	60	58,02	...0015
WRC 1020	10	20	60	65,52	...0020
WRC 1225	12	25	65	88,87	...0030

(W105)



2541 Forma esférica KUD

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2541	Ref.
				€	
KUD 0605	6	5,4	45	34,70	...0010
KUD 0807	8	7,0	47	39,80	...0015
KUD 1009	10	9,0	49	45,42	...0020
KUD 1210	12	10,0	51	56,47	...0025

(W105)



2549 Forma de arco ojival SPG

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2549	Ref.
				€	
SPG 1020	10	20	60	65,52	...0010
SPG 1225	12	25	65	75,58	...0015

(W105)



2557 Forma cónica de punta redondeada KEL

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	Ángulo °	Radio mm	2557	Ref.
						€	
KEL 0820	8	20	60	16	1,25	58,02	...0003
KEL 1020	10	20	60	14	2,9	65,57	...0005
KEL 1230	12	30	70	14	2,6	99,85	...0015

(W105)



2589 Forma de arco de medio punto RBF

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Radio mm	Longitud total mm	2589	Ref.
					€	
RBF 0618	6	18	1,5	55	41,00	...0005
RBF 0820	8	20	1,2	60	58,02	...0010
RBF 1020	10	20	2,5	60	67,08	...0015
RBF 1225	12	25	2,5	65	77,92	...0020

(W105)



Juego de fresas con mango de metal duro

Características: dentado C, Ø de vástago 6 mm.

Suministro en caja de plástico con revestimiento interior de espuma.

Características	Contenido del juego	format 2600	Ref.
		€	
10 piezas	2 formas cilíndricas ZYA 0820, ZYA 1020 2 formas cilíndricas redondas WRC 0820, WRC 1020 2 formas esféricas KUD 0807, KUD 1009 2 formas de obús SPG 1020, SPG 1225 1 forma cónica redonda KEL 1020 1 forma semicircular RBF 0820	331,67	...0010

(W111)



format
professional quality

Acero	●
INOX	●
Fundición	●
Metal no férreo	○
Metal, de alta resistencia al calor	●

Caja de plástico, vacía

Características: con revestimiento interior de espuma para fresa con mango.

para Ø de vástago mm	format 2600	Ref.
	€	
6	19,80	...0000

(W111)

Juego de fresas con mango de metal duro

Características: dentado 3 PLUS, Ø de vástago 6 mm.

Suministro en caja de plástico con revestimiento interior de espuma.

Características	Contenido del juego	PFERD 2567	Ref.
		€	
3 piezas	1 formas cilíndricas ZYAS 0616 1 forma esferocilíndrica WRC 0616 1 forma semicircular RBF 0618	105,90	...3006
3 piezas	1 formas cilíndricas ZYAS 1225 1 forma esferocilíndrica WRC 1225 1 forma semicircular RBF 1225	212,40	...3012

(W107)



PFERD

Acero	●
INOX	●
Fundición	●
Metal, de alta resistencia al calor	●

Fresa pequeña con mango de metal duro (fresa rotativa) DIN 8033 – Ø de vástago de 3 mm, dentado C

Aplicación: gran capacidad de arranque de material. Apto para el mecanizado de metales no férreos, acero y hierro fundido.

2602 0005 Forma cilíndrica ZYA
– 0020

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	format 2602	Ref.
				€	
ZYA 0210	2	10	40	19,27	...0005
ZYA 0313	3	13	43	19,27	...0010
ZYA 0607	6	7	37	19,27	...0015
ZYA 0613	6	13	43	19,27	...0020

(W111)

2602 0025 Forma cilíndrica ZYAS, con dentado frontal

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	format 2602	Ref.
				€	
ZYAS 0607	6	7	37	19,27	...0025

(W111)



format
professional quality

Acero	●
INOX	●
Fundición	●
Metal no férreo	○
Metal, de alta resistencia al calor	●



Continúa en la página siguiente

Fresa pequeña con mango de metal duro (fresa rotativa) DIN 8033 – Ø de vástago de 3 mm, dentado C

Continuación

2602 0030 Forma esferocilíndrica WRC – 0040

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2602	Ref.
				€	
WRC 0210	2	10	40	12,65	...0030
WRC 0313	3	13	43	13,02	...0035
WRC 0613	6	13	43	19,27	...0040

(W111)



2602 0045 Forma esférica KUD + 0055

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2602	Ref.
				€	
KUD 0302	3	2	33	13,02	...0045
KUD 0605	6	5	35	19,27	...0055

(W111)



2602 0060 Forma angular WKN + 0065

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Ángulo °	Longitud total mm	2602	Ref.
					€	
WKN 0307	3	7	8	37	14,65	...0060
WKN 0607	6	7	10	37	19,27	...0065

(W111)



2602 0070 Forma de gota TRE + 0075

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Radio mm	Longitud total mm	2602	Ref.
					€	
TRE 0307	3	7	1,2	37	13,02	...0070
TRE 0610	6	10	2,8	40	19,27	...0075

(W111)



2602 0080 Forma de llama B + 0085

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Radio mm	Longitud total mm	2602	Ref.
					€	
B 0307	3	7	0,8	37	13,02	...0080
B 0613	6	13	1,0	43	28,47	...0085

(W111)



2602 0090 Forma cónica apuntada SKM – 0100

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Ángulo °	Longitud total mm	2602	Ref.
					€	
SKM 0307	3	7	21	37	13,02	...0090
SKM 0311	3	11	14	41	13,02	...0095
SKM 0613	6	13	25	43	12,65	...0100

(W111)



2602 0105 Forma de arco de medio punto RBF + 0110

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Radio mm	Longitud total mm	2602	Ref.
					€	
RBF 0307	3	7	0,75	37	13,02	...0105
RBF 0613	6	13	1,50	43	19,27	...0110

(W111)



2602 0115 Forma de arco ojival SPG – 0125

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2602	Ref.
				€	
SPG 0307	3	7	37	13,02	...0115
SPG 0313	3	13	43	13,02	...0120
SPG 0613	6	13	43	19,27	...0125

(W111)



Fresa pequeña con mango de metal duro (fresa rotativa) DIN 8033 – Ø de vástago de 3 mm, dentado 4

Aplicación: gran capacidad de arranque de material con virutas cortas y buenas superficies. Adecuado para el mecanizado de acero fino (INOX), acero y materiales de alta resistencia al calor como aleaciones a base de níquel y cobalto.

**2604 0005 + 0010 Forma cilíndrica ZYA**

	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2604 €	Ref.
Forma					
ZYA 0210	2	10	40	19,15	...0005
ZYA 0313	3	13	43	19,15	...0010

(W105)

2604 0020 Forma cilíndrica ZYAS, con dentado frontal

	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2604 €	Ref.
Forma					
ZYAS 0613	6	13	43	23,88	...0020

(W105)

2604 0030 - 0040 Forma esferocilíndrica WRC

	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2604 €	Ref.
Forma					
WRC 0210	2	10	40	21,32	...0030
WRC 0313	3	13	43	21,32	...0035
WRC 0613	6	13	43	25,75	...0040

(W105)

2604 0045 - 0055 Forma esférica KUD

	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2604 €	Ref.
Forma					
KUD 0302	3	2	33	21,35	...0045
KUD 0403	4	3	34	25,72	...0050
KUD 0605	6	5	35	25,72	...0055

(W105)

2604 0095 Forma de llama B

	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Ángulo °	Longitud total mm	2604 €	Ref.
Forma						
SKM 0311	3	11	14	41	21,32	...0095

(W105)

2604 0110 Forma de arco de medio punto RBF

	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Radio mm	Longitud total mm	2604 €	Ref.
Forma						
RBF 0613	6	13	1,50	43	23,50	...0110

(W105)

2604 0115 - 0125 Forma de arco ojival SPG

	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2604 €	Ref.
Forma					
SPG 0307	3	7	37	21,35	...0115
SPG 0313	3	13	43	21,32	...0120
SPG 0613	6	13	43	23,50	...0125

(W105)

Fresa pequeña con mango de metal duro (fresa rotativa) DIN 8033 – Ø de vástago de 3 mm, dentado 5

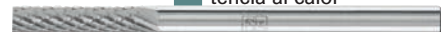
Aplicación: arranque de material fino y buenos acabados de superficies. Adecuado para el mecanizado de acero, hierro fundido, acero inoxidable (INOX) y materiales de alta resistencia al calor como aleaciones a base de níquel y cobalto.

**2606 0005 - 0020 Forma cilíndrica ZYA**

	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2606 €	Ref.
Forma					
ZYA 0210	2	10	40	16,72	...0005
ZYA 0313	3	13	43	16,67	...0010
ZYA 0607	6	7	37	18,35	...0015
ZYA 0613	6	13	43	18,38	...0020

(W105)

Acero	●
INOX	●
Metal no férrico, duro	●
Metal, de alta resistencia al calor	●



Continúa en la página siguiente

Fresa pequeña con mango de metal duro (fresa rotativa) DIN 8033 – Ø de vástago de 3 mm, dentado 5

Continuación

2606 0025 Forma cilíndrica ZYAS, con dentado frontal

	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2606 €	Ref.
Forma					
ZYAS 0607	6	7	37	20,82 (W105)	...0025

2606 0030 Forma esferocilíndrica WRC – 0040

	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2606 €	Ref.
Forma					
WRC 0210	2	10	40	18,52	...0030
WRC 0313	3	13	43	18,55	...0035
WRC 0613	6	13	43	22,37 (W105)	...0040

2606 0045 Forma esférica KUD – 0055

	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2606 €	Ref.
Forma					
KUD 0302	3	2	33	18,55	...0045
KUD 0403	4	3	34	22,37	...0050
KUD 0605	6	5	35	22,38 (W105)	...0055

2606 0060 Forma angular WKN + 0065

	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Ángulo °	Longitud total mm	2606 €	Ref.
Forma						
WKN 0307	3	7	8	37	17,60	...0060
WKN 0607	6	7	10	37	20,58 (W105)	...0065

2606 0070 Forma de gota TRE + 0075

	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Radio mm	Longitud total mm	2606 €	Ref.
Forma						
TRE 0307	3	7	1,2	37	18,55	...0070
TRE 0610	6	10	2,8	40	20,40 (W105)	...0075

2606 0080 Forma de llama B + 0085

	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Radio mm	Longitud total mm	2606 €	Ref.
Forma						
B 0307	3	7	0,8	37	18,57	...0080
B 0613	6	13	1,0	43	22,37 (W105)	...0085

2606 0090 Forma cónica apuntada SKM – 0100

	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Ángulo °	Longitud total mm	2606 €	Ref.
Forma						
SKM 0307	3	7	21	37	18,55	...0090
SKM 0311	3	11	14	41	18,52	...0095
SKM 0613	6	13	25	43	20,42 (W105)	...0100

2606 0105 Forma de arco de medio punto RBF + 0110

	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Radio mm	Longitud total mm	2606 €	Ref.
Forma						
RBF 0307	3	7	0,75	37	18,58	...0105
RBF 0613	6	13	1,50	43	20,40 (W105)	...0110

2606 0115 Forma de arco ojival SPG – 0125

	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2606 €	Ref.
Forma					
SPG 0307	3	7	37	18,52	...0115
SPG 0313	3	13	43	18,57	...0120
SPG 0613	6	13	43	20,42 (W105)	...0125



Juego de buriles pequeños de fresar de metal duro

Características: dentado C, Ø de vástago 3 mm. Suministro en caja de plástico con revestimiento interior de espuma.

Características	Contenido del juego	2601 €	Ref.
8 piezas	1 forma cilíndrica ZYA 0313 1 forma cilíndrica redonda WRC 0313 2 formas esféricas KUD 0302, KUD 0605 1 forma de llama 3B 0307 2 formas cónicas apuntadas SKM 0307, SKM 0613 1 forma de obús SPG 0313	163,73	...0008
15 piezas	4 formas cilíndricas ZYA 0210, ZYA 0313, ZYA 0607, ZYA 0613 2 formas cilíndricas redondas WRC 0210, WRC 0313 1 forma esférica KUD 0605 1 forma angular WKN 0307 2 formas de gota TRE 0307, TRE 0610 1 forma de llama 3B 0307 1 forma cónica apuntada SKM 0613 2 formas semicirculares RBF 0307, RBF 0613 1 forma de obús SPG 0307	272,82	...0015

(W111)



Caja de plástico, vacía

Características: con revestimiento interior de espuma para fresa con mango.

para Ø de vástago mm	2601 €	Ref.
3	19,80	...0000

(W111)

Fresas de espiga HSS

Las fresas HSS tienen una geometría de diente especial y una alta calidad de fabricación. Se pueden emplear de forma económica en accionamientos de herramientas de baja potencia a un número bajo de revoluciones.



Dentado 1



Dentado 3

Trabajo de procesamiento		Grupos de material	Tipo de mecanizado	Dentado	Página
Desbarbado, mecanizado de contornos, biselado, fresado, mecanizado de cordones de soldadura, abrir orificios, nivelación	Acero, acero fundido	Aceros hasta 1200 N/mm² (< 38 HRC)	Mecanizado en bruto	3	8/79-8/80
			Acabado	3	8/79-8/80
	Acero inoxidable (INOX)	Aceros resistentes al óxido y a los ácidos	Mecanizado en bruto	1	8/79
			Acabado	1	8/79
	Metales no férricos	Metales no férricos blandos	Mecanizado en bruto	1	8/79
	Hierro fundido	Fundición gris, fundición blanca	Mecanizado en bruto	3	8/79-8/80
			Acabado	3	8/79-8/80
	Plásticos, otros materiales	Plásticos termoplásticos y duroplásticos reforzados con fibras, goma dura, madera	Mecanizado en bruto	1	8/79
Acabado			1	8/79	

Recomendaciones de seguridad: utilice protección ocular y auditiva y guantes de protección adecuados y respete las velocidades de giro recomendadas, especialmente en el caso de fresas con mango largo.

Fresa con mango HSS (fresa rotativa) Ø de vástago 6 mm, dentado 1

Aplicación: adecuado para el mecanizado de acero fino (INOX), metales no férricos blandos y plásticos



2610 Forma cilíndrica A-ST, con engranaje frontal

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2610	Ref.
				€	
A 0616 ST	6	16	60	13,55	...0010
A 1225 ST	12	25	65	27,25	...0030

(W105)

2616 Forma de rodillo redondo C

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2616	Ref.
				€	
C 0616	6	16	60	12,92	...0005

(W105)

2628 Forma esférica F

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2628	Ref.
				€	
F 0807	8	7,0	55	20,95	...0015

(W105)

2634 Forma cónica apuntada G

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Ángulo °	Longitud total mm	2634	Ref.
					€	
G 1020	10	20	28	60	20,95	...0010

(W105)

INOX	●
Aluminio	●
Metal no férrico	●
Plástico/GFRP	●
Madera	●



Fresa con mango HSS (fresa rotativa) Ø de vástago 6 mm, dentado 3

Aplicación: para mecanizado fino por ejemplo, desbarbado. Apto para el mecanizado de acero, acero fundido y hierro fundido.



2612 Forma cilíndrica A-ST, con engranaje frontal

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2612	Ref.
				€	
A 0413 ST	4	13	60	13,25	...0005
A 0616 ST	6	16	60	13,55	...0010
A 0820 ST	8	20	60	15,07	...0015
A 1013 ST	10	13	53	20,95	...0020
A 1020 ST	10	20	60	23,52	...0025
A 1225 ST	12	25	65	27,25	...0030
A 1625 ST	16	25	65	35,63	...0035

(W236)

2618 Forma de rodillo redondo C

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2618	Ref.
				€	
C 0616	6	16	60	12,92	...0005
C 0820	8	20	60	14,70	...0010
C 1020	10	20	60	23,68	...0015
C 1225	12	25	65	27,13	...0020

(W236)

2622 Forma de arco ojival K

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2622	Ref.
				€	
K 0618	6	18	60	12,67	...0005
K 1020	10	20	60	24,40	...0010
K 1225	12	25	65	25,95	...0015
K 1630	16	30	70	37,87	...0020

(W105)

Acero	●
Fundición	●



Continúa en la página siguiente

Fresa con mango HSS (fresa rotativa) Ø de vástago 6 mm, dentado 3

Continuación

2624 Forma cónica de punta redondeada L

Forma	Ø del cabezal mm	Longi- tud de cabezal mm	Ángulo °	Radio mm	Longitud total mm	2624	Ref.
						€	
L 1020	10	20	14	2,9	60	23,02	...0000
L 1230	12	30	14	2,6	70	27,13	...0005
L 1630	16	30	14	4,8	70	34,80	...0010

(W236)

2626 Forma de gota O

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Radio mm	Longitud total mm	2626	Ref.
					€	
O 1220	12	20	5,0	60	24,40	...0005
O 1625	16	25	6,5	65	34,80	...0010

(W236)

2630 Forma esférica F

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2630	Ref.
				€	
F 0403	4	3,6	55	12,97	...0005
F 0605	6	5,4	55	13,40	...0010
F 0807	8	7,0	55	20,95	...0015
F 1009	10	9,0	49	24,40	...0020
F 1210	12	10,8	51	29,23	...0025
F 1614	16	41,3	54	34,80	...0030

(W236)

2636 Forma cónica apuntada G

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Ángulo °	Longitud total mm	2636	Ref.
					€	
G 0618	6	18	14	60	12,60	...0005
G 1020	10	20	28	60	20,95	...0010
G 1225	12	25	27	65	27,13	...0015

(W236)

2640 Forma de maza HSS 64

Tipo	Ø máximo de la cabeza mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2640	Ref.
				€	
HSS 64	12	30	70	29,52	...0005

(W236)

2641 Forma angular HSS 63ST, con dentado frontal

Tipo	Ø máximo de la cabeza mm	Ø menor de la cabeza mm	Longi- tud de cabezal mm	Ángulo °	Longitud total mm	2641	Ref.
						€	
HSS 63ST	12	8	30	7	70	27,78	...0005

(W105)



Juego de fresa con mango HSS



2652

2652 3006 + 3012 Características: dentado 3, Ø de vástago 6 mm.
Suministro en caja de plástico con revestimiento interior de espuma.



2652 0010



2653



Acero ●
Fundición ●

Características	Contenido del juego	2652 €	Ref.
3 piezas	1 formas cilíndricas A 0616 ST 1 formas esferocilíndricas C 0616 1 forma de arco ojival K 0618	39,15	...3006
3 piezas	1 formas cilíndricas A 1225 ST 1 formas esferocilíndricas C 1225 1 forma de arco ojival K 1225	80,32	...3012

(W105)

2652 0010 Características: dentado 3, Ø de vástago 6 mm.
Suministro en caja de plástico con fijación para las herramientas.

Características	Contenido del juego	2652 €	Ref.
10 piezas	2 formas cilíndricas A 1013 ST, A 1625 ST 1 forma esférica F 1614 1 forma cónica apuntada G 1020 1 forma de arco ojival K 1630 2 formas cónicas redondas L 1020, L 1630 1 forma de gota O 1625 1 forma de cono obtuso W 1220 1 forma especial HSS 45	289,67	...0010

(W105)

2653 Características: dentado 3, Ø de vástago 6 mm.
Suministro en caja de plástico con revestimiento interior de espuma.

Características	Contenido del juego	2653 €	Ref.
18 piezas	2 formas cilíndricas A 0616 ST, A 1225 ST 2 formas esferocilíndricas C 0616, C 1225 4 formas esféricas F 0403, F 0807, F 1210, F 1614 2 formas cónicas apuntadas G 0618, G 1225 3 formas de arco ojival K 0618, K 1225, K 1230 2 formas de gota O 0610, O 1220 1 forma especial HSS 55 1 forma especial HSS 63 1 forma especial HSS 64	392,57	...0018

(W105)

Fresa con mango de metal ligero HSS

Características: con dentado especial interior y rosca hembra M10.

Aplicación: para el mecanizado universal de aluminio y metales no férricos blandos.

Notas: adecuado para perno de sujeción con Ø de vástago 6 mm u 8 mm, véase ref. 2644.

Tipo	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Rompevirutas	Longitud total mm	2642 €	Ref.
HSS 119	20	53	no	62	56,75	...0005
HSS 120	20	45	sí	54	53,15	...0010

(W105)



2642 0010



2642 0005



Aluminio ●
Metal no
férrico,
blando ●

Perno de sujeción

Aplicación: para fresa con mango de metal ligero con rosca interior.

Notas: para fresa con mango de metal ligero HSS ref. 2642.

Tipo	Ø de vástago mm	Longitud total mm	Rosca	2644 €	Ref.
6/10	6	40	M10	7,92	...0006
8/10	8	40	M10	12,08	...0008

(W105)



Fresa buril HSS

Características: con dentado especial, Ø de vástago 6 mm, longitud de vástago 40 mm.

Tipo	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Ángulo °	Longitud total mm	U.E. mm	2650 €	Ref.
306	3	4,5	34	60	5	13,70	...0013
311	6	5,6	-	60	5	12,78	...0019

(W105)



2650 0013



2650 0019

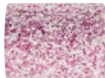
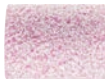
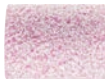
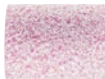
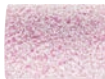


Acero ●
Fundición ●

Muela con vástago de corindón, forma cilíndrica, para el mecanizado de acero

Aplicación: para el mecanizado de radios, perforaciones y contornos.



8481	STEEL, vástago de 3 mm Mezcla de corindón especial rojo oscuro/blanco (ADW, dureza M), granulación fina , aglomerante de cerámica 5 V. Especialmente indicado para el mecanizado de superficies . Velocidad circunferencial recomendada 30-50 m/s.		STEEL (grano ADW)	<table><tr><td>Acero</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td></tr><tr><td>INOX</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td></tr><tr><td>Fundición</td><td></td><td></td><td></td><td>○</td><td>○</td></tr><tr><td>Metal no fér-rico, duro</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td></td><td></td></tr></table>	Acero	●	●	●	●	●	INOX	○	○	○	○	○	Fundición				○	○	Metal no fér-rico, duro	○	○	○		
Acero	●	●	●	●	●																							
INOX	○	○	○	○	○																							
Fundición				○	○																							
Metal no fér-rico, duro	○	○	○																									
8483	STEEL, vástago de 6 mm Mezcla de corindón especial rojo oscuro/blanco (ADW, dureza M), granulación fina , aglomerante de cerámica 5 V. Especialmente indicado para el mecanizado de superficies . Velocidad circunferencial recomendada 30-50 m/s.		STEEL (grano ADW)																									
8482	STEEL, vástago de 6 mm Mezcla de corindón especial rojo oscuro/blanco (ADW, dureza M), granulación basta , aglomerante de cerámica 5 V. Especialmente indicado para el mecanizado de superficies . Velocidad circunferencial recomendada 30-50 m/s.		STEEL (grano ADW)																									
8498	STEEL EDGE, vástago de 6 mm Corindón especial rosa (AR, dureza O), granulación fina , aglomerante de cerámica 5 V. Especialmente indicado para el mecanizado de cantos . Velocidad circunferencial recomendada 25-40 m/s.		STEEL EDGE (grano AR)																									
8499	STEEL EDGE, vástago de 6 mm Corindón especial rosa (AR, dureza O), granulación basta , aglomerante de cerámica 5 V. Especialmente indicado para el mecanizado de cantos . Velocidad circunferencial recomendada 25-40 m/s.		STEEL EDGE (grano AR)																									

Tipo	Ø de cabezal x altura mm	Velocidad máx. rpm	U.E.	Pferd					Ref.
				8481	8483	8482	8498	8499	
				STEEL fino 3 mm	STEEL fino 6 mm	STEEL basto 6 mm	STEEL EDGE fino 6 mm	STEEL EDGE basto 6 mm	
		8481	8483/8482/ 8498/8499	€	€	€	€	€	
ZY 0205	2 x 5	201800	—	10	2,57	—	—	—	...0205
ZY 0306	3 x 6	206100	—	10	2,25	—	—	—	...0306
ZY 0408	4 x 8	175100	—	10	2,25	—	—	—	...0408
ZY 0510	5 x 10	130700	157800	10	2,25	—	2,25	—	...0510
ZY 0613	6 x 13	93600	131500	10	2,37	2,37	2,37	—	...0613
ZY 0810	8 x 10	87600	—	10	2,25	—	—	—	...0810
ZY 0816	8 x 16	61000	119300	10	2,27	2,27	2,27	—	...0816
ZY 1020	10 x 20	—	95400	10	—	2,60	2,60	2,60	...1020
ZY 1032	10 x 32	—	83200	10	—	3,17	3,17	—	...1032
ZY 1325	13 x 25	—	66000	10	—	2,97	2,97	—	...1325
ZY 1340	13 x 40	—	42400	10	—	—	3,93	—	...1340
ZY 1604	16 x 4	—	59600	10	—	—	2,32	—	...1604
ZY 1620	16 x 20	—	59600	10	—	—	2,78	—	...1620
ZY 1632	16 x 32	—	51200	10	—	3,17	3,17	—	...1632
ZY 1640	16 x 40	—	40500	10	—	—	3,87	—	...1640
ZY 2006	20 x 6	—	47700	10	—	—	2,73	—	...2006
ZY 2025	20 x 25	—	47700	10	—	2,98	2,98	—	...2025
ZY 2032	20 x 32	—	41100	10	—	—	3,43	—	...2032
ZY 2040	20 x 40	—	32400	10	—	—	4,00	—	...2040
ZY 2513	25 x 13	—	32900	10	—	—	—	2,98	...2513
ZY 2532	25 x 32	—	32900	10	—	—	3,87	3,87	...2532
ZY 3216	32 x 16	—	29800	5	—	—	3,52	—	...3216
ZY 3232	32 x 32	—	25700	5	—	—	4,28	—	...3232
ZY 4020	40 x 20	—	23800	5	—	—	4,07	—	...4020
ZY 5013	50 x 13	—	19000	5	—	—	4,17	—	...5013
ZY 5025	50 x 25	—	19000	5	—	—	5,25 *	—	...5025

* Ø del vástago 8 mm.

(W105)

(W105)

(W105)

(W105)

(W105)

Muela con vástago de corindón, forma cilíndrica, para el mecanizado de acero inoxidable

Aplicación: para el mecanizado de radios, perforaciones y contornos.



8488 INOX, vástago de 6 mm
Mezcla de corindón especial rojo oscuro/blanco (ADW, dureza L), **granulación basta**, aglomerante con resina sintética marrón. Especialmente indicado para el **mecanizado superficial**. Velocidad circunferencial recomendada 30-50 m/s.



INOX (grano ADW)

8491 INOX, vástago de 8 mm
Mezcla de corindón especial rojo oscuro/blanco (ADW, dureza L), **granulación basta**, aglomerante con resina sintética marrón. Especialmente indicado para el **mecanizado superficial**. Velocidad circunferencial recomendada 30-50 m/s.



INOX EDGE (grano AR)

8480 INOX EDGE, vástago de 6 mm
Corindón normal (AN, dureza N), **granulación basta**, aglomerante con resina sintética marrón. Especialmente indicado para el **mecanizado de cantos**. Velocidad circunferencial recomendada 30-50 m/s.

Acero	☐	☐	☐
INOX	☒	☒	☒
Fundición	☐	☐	☐
Aluminio	☐	☐	☐
Metal no férri- co, blando	☐	☐	☐
Metal no férri- co, duro	☒	☒	☐
Metal, de alta resis- tencia al calor	☐	☐	☐

Tipo	Ø de cabezal x altura mm	Velocidad máx. rpm		U.E.	8488	8491	8480	Ref.
		8488/8480	8491		INOX basto 6 mm	INOX basto 8 mm	INOX EDGE basto 6 mm	
ZY 1020	10 x 20	95400	—	10	3,05	—	3,05	...1020
ZY 1032	10 x 32	62800	—	10	3,45	—	3,45	...1032
ZY 1325	13 x 25	66000	—	10	—	—	3,27	...1325
ZY 1632	16 x 32	51200	—	10	3,47	—	3,47	...1632
ZY 2025	20 x 25	47700	—	10	3,38	—	3,38	...2025
ZY 2040	20 x 40	32400	—	10	4,33	—	4,33	...2040
ZY 2525	25 x 25	38100	—	10	4,00	—	—	...2525
ZY 2532	25 x 32	32900	—	10	—	—	4,17	...2532
ZY 3216	32 x 16	29800	—	5	3,85	—	3,85	...3216
ZY 3232	32 x 32	25700	—	5	—	—	4,65	...3232
ZY 3240	32 x 40	20300	29800	5	5,28	5,28	5,28	...3240
ZY 4010	40 x 10	23800	—	5	3,77	—	3,77	...4010
ZY 4020	40 x 20	23800	—	5	4,38	—	4,38	...4020
ZY 5013	50 x 13	19000	—	5	4,52	—	4,52	...5013
ZY 5025	50 x 25	19000	—	5	5,93	—	5,93	...5025
					(W105)	(W105)	(W105)	

Barrita abrasiva de corindón, forma de arco ojival

Aplicación: para el mecanizado de pequeña aperturas y perforaciones.



8484 STEEL, vástago de 6 mm
Mezcla de corindón especial rojo oscuro/blanco (ADW, dureza M), **granulación basta**, aglomerante de cerámica 5 V. Especialmente indicado para el **mecanizado de superficies**. Velocidad circunferencial recomendada 30-50 m/s.



STEEL (grano ADW)

8462 STEEL EDGE, vástago de 3 mm
Corindón especial rosa (AR, dureza O), **granulación fina**, aglomerante de cerámica 5 V. Especialmente indicado para el **mecanizado de cantos**. Velocidad circunferencial recomendada 25-40 m/s.



STEEL EDGE (grano AR)

8517 STEEL EDGE, vástago de 6 mm
Corindón especial rosa (AR, dureza O), **granulación basta**, aglomerante de cerámica 5 V. Especialmente indicado para el **mecanizado de cantos**. Velocidad circunferencial recomendada 25-40 m/s.

Acero	☒	☒	☒
INOX	☐	☐	☐
Fundición	☐	☐	☐
Metal no férri- co, duro	☐	☐	☐

Tipo	Ø de cabezal x altura mm	Velocidad máx. rpm		U.E.	8484	8462	8517	Ref.
		8484/8462	8517		STEEL basto 6 mm	STEEL EDGE fino 3 mm	STEEL EDGE basto 6 mm	
SP 0306	3 x 6	252000	—	10	—	2,60	—	...0306
SP 0510	5 x 10	149500	190900	10	—	2,73	2,73	...0510
SP 0816	8 x 16	119300	—	10	2,78	—	—	...0816
SP 1320	13 x 20	73400	—	10	3,33	—	—	...1320
SP 2032	20 x 32	47700	—	10	4,58	—	—	...2032
					(W105)	(W105)	(W105)	

Muela con vástago de corindón, forma esférica, vástago de 6 mm

Características: grano grueso, aglomerante cerámico 5 V.

Aplicación: para el mecanizado de contornos y desbarbado trasero.

8485 STEEL
Mezcla de corindón rojo oscuro-blanco (ADW, dureza M). Especialmente indicado para el **mecanizado superficial**. Velocidad circunferencial recomendada 30-50 m/s.



STEEL (grano ADW)

8514 STEEL EDGE
Corindón rosa (AR, dureza O). Especialmente indicado para el **mecanizado de cantos**. Velocidad circunferencial recomendada 25-40 m/s.



STEEL EDGE (grano AR)

Acero	●	●
INOX	○	○
Fundición	○	○
Metal no fér-rico, duro	○	○

Tipo	Ø del cabezal mm	Velocidad máx. rpm	U.E. 	8485	8514	Ref.
				STEEL €	STEEL EDGE €	
KU 08	8	116200	10	–	2,75	...0808
KU 16	16	59600	10	3,45	–	...1616
KU 20	20	47700	10	3,93	–	...2020
				(W105)	(W105)	

Muela con vástago de corindón, forma cónica, vástago de 6 mm

Características: grano grueso, aglomerante cerámico 5 V.

Aplicación: para una postura de trabajo más cómoda al tratar superficies y para rectificar surcos.

8487 STEEL
Mezcla de corindón rojo oscuro-blanco (ADW, dureza M). Especialmente indicado para el **mecanizado superficial**. Velocidad circunferencial recomendada 30-50 m/s.



STEEL (grano ADW)

8520 STEEL EDGE
Corindón rosa (AR, dureza O). Especialmente indicado para el **mecanizado de cantos**. Velocidad circunferencial recomendada 25-40 m/s.



STEEL EDGE (grano AR)

Acero	●	●
INOX	○	○
Fundición	○	○
Metal no fér-rico, duro	○	○

Tipo	Ø de cabezal x altura mm	Velocidad máx. rpm	U.E. 	8487	8520	Ref.
				STEEL €	STEEL EDGE €	
KE 1025	10 x 25	95400	10	3,45	3,45	...1025
KE 1645	16 x 45	52000	10	5,28	5,28	...1645
KE 2032	20 x 32	47700	10	4,17	–	...2032
KE 2040	20 x 40	47700	10	4,75	–	...2040
KE 2545	25 x 45	34000	10	5,28	5,28	...2545
				(W105)	(W105)	

Juego de muelas con vástago de corindón

STEEL EDGE

Características: corindón especial rosa (AR, dureza O), aglomerante de cerámica 5 V. Especialmente indicado para el **mecanizado de cantos**. Velocidad circunferencial recomendada 25-40 m/s.

8474 Granulación fina, vástago de 3 mm.

Contenido del juego	8474	Ref.
	€	
11 formas cilíndricas ZY 0510 (je 2 uds.), ZY 0810 (cada 2 uds.), ZY 1604 (cada 2 uds.), ZY 0408, ZY 0613, ZY 0802, ZY 1013, ZY 1303 1 forma esferocilíndrica WR 0510 1 forma esférica KU 05 2 formas de arco ojival SP 0306, SP 0816	42,27	...0001

(W105)



8474

Acero	●
INOX	○
Fundición	○

8477 Granulación basta, vástago de 6 mm.

Contenido del juego	8477	Ref.
	€	
5 formas cilíndricas ZY 1013, ZY 1320, ZY 2006, ZY 2013, ZY 2025 1 forma esferocilíndrica WR 2025 1 forma esférica KU 16 1 forma de arco ojival SP 1320 2 formas cónicas KE 2020, KE 2032	37,13	...0001

(W105)



8477

Juego de muelas con vástago de corindón

STEEL

Características: mezcla de corindón especial rojo oscuro-blanco (ADW, dureza M), **granulación basta**, aglomerante con resina sintética aglomerante 5 V, diámetro del vástago 6 mm.

Aplicación: especialmente indicado para el **mecanizado plano**.

Velocidad circunferencial recomendada 30-50 m/s.

Contenido del juego	8477	Ref.
	€	
70 formas cilíndricas, 10 de cada, ZY 1620; ZY 2025; ZY 2506; ZY 2532; ZY 3216; ZY 3232; ZY 4020	395,00	...0010
10 forma de arco ojival SP 2032		
20 formas cónicas, 10 de cada KE 2032; KE 2570		

(W105)



Acero	●
INOX	○
Metal no férrico, duro	○

Muela con vástago de corindón forma cilíndrica, vástago de 3 mm

TOUGH

Características: mezcla de corindón especial blanco con grano de cerámica con capacidad de autoafilado (AWCO, dureza J), aglomerante cerámico azul-blanco.

Aplicación: para el mecanizado de radios, perforaciones y contornos en materiales difíciles de mecanizar por desprendimiento de virutas, apta para el **mecanizado de superficies y cantos**. Velocidad circunferencial recomendada 35-50 m/s.



Acero	●
Metal no férrico, duro	●
Metal, de alta resistencia al calor	●

Tipo	Ø de cabezal x altura mm	Velocidad máx. rpm	U.E.	8478	Ref.
				€	
ZY 0105	1 x 5	104200	10	4,45	...0105
ZY 1,508	1,5 x 8	104700	10	4,45	...0208
ZY 0205	2 x 5	201800	10	2,85	...0205
ZY 0306	3 x 6	206100	10	2,55	...0306
ZY 0408	4 x 8	175100	10	2,55	...0408
ZY 0510	5 x 10	130700	10	2,55	...0510
ZY 0613	6 x 13	93600	10	2,67	...0613
ZY 0613	6 x 13	93600	10	2,67	...0614
ZY 0816	8 x 16	61000	10	2,57	...0816

(W105)

Barrita abrasiva Poliflex, forma cilíndrica

Aplicación: para conseguir un acabado pulido fino y brillante. Para mecanizados de **superficies**.

Notas: las fresas con mango pueden perfilarse con un diamante rectificador o una piedra de rectificado cerámica a baja velocidad, en función del uso previsto.

8464 **PF ZY GR**
Corindón especial rosa (AR), aglomerante blando de base de elastómero. Velocidad circunferencial recomendada 10-12 m/s.

8440 **PF ZY LR**
Corindón especial blanco (AW), duro, aglomerante duro. Velocidad circunferencial recomendada 15-20 m/s.



8464



8440



Acero	●	●
INOX	●	○
Aluminio	○	●
Metal no férrico	○	
Metal no férrico, blando	●	
Metal, de alta resistencia al calor	○	

Tipo	Ø de cabezal x altura mm	Granulación	Ø de vástago mm	Velocidad máx. rpm	U.E.	8464	8440	Ref.
						€	€	
PF ZY 0408	4 x 8	120	3	71600	10	4,90	—	...0408
PF ZY 0610	6 x 10	120	3	47700	10	4,90	4,90	...0610
PF ZY 0812	8 x 12	120	3	35800	10	5,22	5,22	...0812
PF ZY 1010	10 x 10	120	3	28600	10	5,22	—	...1010
PF ZY 1015	10 x 15	120	3	—	10	—	5,22	...1015
PF ZY 1220	12 x 20	120	3	23800	10	5,22	5,22	...1220
PF ZY 1530	15 x 30	120	6	19000	10	6,35	6,35	...1530
PF ZY 2030	20 x 30	120	6	14300	10	7,10	7,10	...2030

(W105)

(W105)

Recomendaciones de uso de discos diamantados con vástago

- Utilice una barra abrasiva con una cabeza lo más grande posible para aumentar la cantidad de grano que entra en contacto con la pieza de trabajo al mismo tiempo.
- Para el rectificado interior, el $\varnothing$ de la cabeza no debe ser superior a 3/4 del diámetro a rectificar.
- El avance longitudinal durante el rectificado interior no debe superar los 2/3 de la anchura de la herramienta por revolución de la pieza. Tenga en cuenta también el material, la velocidad de corte, el accionamiento, etc.
- Seleccione el tamaño de grano lo más grueso posible y lo más fino que sea necesario.
- Utilice factores como la dureza del material y la calidad de la superficie como guía.
- El husillo de trabajo y el portaherramientas deben tener una alta precisión de concentricidad. Cuanto más fino sea el grano, más precisa debe ser la concentricidad.
- Puede limpiar las barras abrasivas con ultrasonidos.

Muela diamantada con vástago, forma cilíndrica

Características: grano universal D 126 medio según norma FEPA. Con recubrimiento galvanizado, particularmente apropiado para el arranque rápido de material.

Aplicación: para el mecanizado de radios, perforaciones y contornos. A partir de $\varnothing$ 8 mm con rebaje en la cara frontal. Para uso en transmisiones de eje flexible, amoladoras rectas, robots y máquinas herramienta. Velocidad circunferencial recomendado para rectificado en seco: 8–18 m/s, rectificado en húmedo: 15–25 m/s.

Nota: recomendamos el rectificado en húmedo para evitar los daños causados por el calor y el desgaste prematuro de la herramienta.



	8486	8467
Acero	○	○
Fundición	●	●
Metal duro	●	●
Metal no férreo	○	○
Metal, de alta resistencia al calor	○	●
Ferrita	○	●
Plástico/GFRP	●	●
Cerámica	●	●
Vidrio	●	●

format

FEPA

$\varnothing$ x altura mm	Longitud total mm		$\varnothing$ de vástago mm		Ref.	
	8486	8467	8486	8467	€	€
1 x 4	45	40	3	3	10,71	14,22
1,4 x 4	–	40	–	3	–	13,10
2 x 5	45	–	3	–	10,71	–
2 x 4	–	40	–	3	–	15,02
3 x 5	45	–	3	–	10,71	–
3 x 4	–	40	–	3	–	16,30
4 x 5	45	50	3	3	13,41	16,62
5 x 5	–	50	–	3	–	19,83
5 x 6	45	–	3	–	15,18	–
6 x 6	45	60	3	6	15,78	22,50
8 x 8	–	60	–	6	–	29,17
8 x 10	70	–	6	–	21,45	–
10 x 8	–	60	–	6	–	33,40
10 x 10	70	–	6	–	24,41	–
12 x 10	70	–	6	–	28,29	–
12 x 8	–	60	–	6	–	39,50

(W111)

(W105)

Muela diamantada con vástago, forma esférica

Características: grano universal D 126 medio según norma FEPA. Con recubrimiento galvanizado, particularmente apropiado para el arranque rápido de material.

Aplicación: para el mecanizado de contornos y desbarbado trasero, así como para grabado. Para uso en transmisiones de eje flexible, amoladoras rectas, robots y máquinas herramienta. Velocidad circunferencial recomendado para rectificado en seco: 8–18 m/s, rectificado en húmedo: 15–25 m/s.

Nota: recomendamos el rectificado en húmedo para evitar los daños causados por el calor y el desgaste prematuro de la herramienta.



	8489	8490
Acero	○	○
Fundición	●	○
Metal duro	●	●
Metal no férreo	○	○
Metal, de alta resistencia al calor	○	●
Ferrita	○	●
Plástico/GFRP	●	●
Cerámica	●	●
Vidrio	●	●

format

FEPA

$\varnothing$ mm	Longitud total mm		$\varnothing$ de vástago mm		Ref.	
	8489	8490	8489	8490	€	€
1	–	45	–	3	–	16,08
2	45	45	3	3	12,51	20,03
3	45	45	3	3	12,80	19,45
4	45	45	3	3	12,80	21,77
5	45	45	3	3	12,80	28,02
6	70	45	6	3	21,45	33,73
8	70	60	6	6	24,71	41,58
10	70	60	6	6	30,37	53,72
12	70	60	6	6	37,82	67,58

(W111)

(W105)

Piedra de amolar de carburo de silicio, flexible

Características: carburo de silicio con aglomerante cerámico. Las limas abrasivas flexibles son muy adecuadas para el mecanizado de componentes contorneados, zonas de difícil acceso y ranuras estrechas. Son ideales para su uso en la construcción de motores y turbinas, así como en la fabricación de herramientas y moldes.

Aplicación: para desbaste, desbarbado, acabado de superficies y esmerilado fino gradual. Pose las limas abrasivas flexibles con una presión moderada.



Acero	●
Fundición	●
Metal duro	●
Aluminio	●

8550 SF-R
Con radio.



8550

8553 SF
Sin radio.



8553

Granulación	8550	Dimensiones mm	8553	PFERD 8550	PFERD 8553	Ref.
				€	€	
80	147 x 15 x 5		180 x 28 x 5	1,77	2,68	...0080
100	147 x 15 x 5		180 x 28 x 5	1,77	2,68	...0100
120	147 x 15 x 5		180 x 28 x 5	1,77	2,68	...0120
180	147 x 15 x 5		180 x 28 x 5	1,77	2,68	...0180
240	147 x 15 x 5		180 x 28 x 5	1,77	2,68	...0240
320	147 x 15 x 5		180 x 28 x 5	1,77	2,68	...0320
1000	147 x 15 x 5		180 x 28 x 5	2,26	3,46	...1000
				(W108)	(W108)	

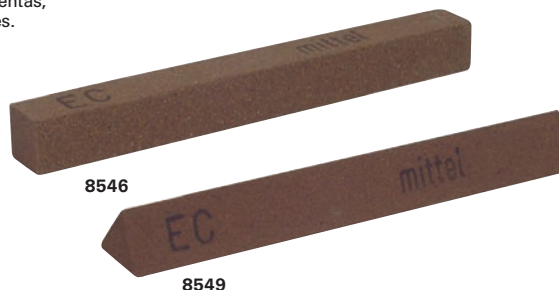
Piedra de amolar, corindón especial

Características: corindón especial con aglomerante cerámica.

Aplicación: para el mecanizado y amolado de diferentes herramientas, instrumentos de medida de precisión, plantillas y objetos similares.



Acero	●
Fundición	●



Dimensiones mm	Granulación	8546	8549	8552	8555	8567	8558	Ref.
		€	€	€	€	€	€	
10 x 100	120 (grueso)	5,29	6,71	-	-	-	4,81	...0035
13 x 150	120 (grueso)	-	8,60	-	-	-	-	...0050
16 x 150	120 (grueso)	9,12	9,12	-	-	-	-	...0065
6 x 100	220 (medio)	-	6,05	-	-	-	4,31	...0010
8 x 100	220 (medio)	5,29	6,71	7,88	-	-	-	...0025
10 x 100	220 (medio)	5,29	6,71	7,88	7,09	-	4,81	...0040
13 x 150	220 (medio)	7,21	8,60	-	8,91	-	-	...0055
16 x 150	220 (medio)	9,12	9,12	-	-	-	6,95	...0070
25 x 3/1 x 100	220 (medio)	-	-	-	-	6,95	-	...0100
6 x 100	360 (fino)	4,81	6,05	-	-	-	-	...0015
8 x 100	360 (fino)	-	6,71	7,88	-	-	-	...0030
10 x 100	360 (fino)	5,29	6,71	7,88	7,09	-	4,81	...0045
13 x 150	360 (fino)	7,21	8,60	-	-	-	-	...0060
16 x 150	360 (fino)	9,12	9,12	-	-	-	6,95	...0075
25 x 3/1 x 100	360 (fino)	-	-	-	-	6,95	-	...0105
		(W107)	(W107)	(W107)	(W107)	(W107)	(W107)	

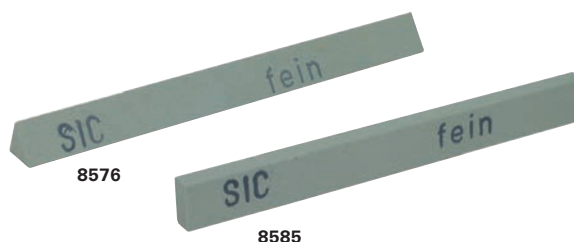
Piedra de amolar, carburo de silicio

Características: carburo de silicio con aglomerante cerámico.

Aplicación: para herramientas de metal duro y para aluminio, bronce, vidrio, piedra, fundición gris y materiales similares. Utilización en seco, con agua o con aceite.



Acero	○
Fundición	●
Metal duro	●
Aluminio	●
Piedra	●



Dimensiones mm	Granulación	     						Ref.
		8573	8576	8579	8582	8588	8585	
		€	€	€	€	€	€	
10 x 100	120 (grueso)	-	7,09	-	-	-	-	...0035
13 x 150	120 (grueso)	-	9,07	-	-	-	-	...0050
16 x 150	120 (grueso)	-	9,60	-	-	-	-	...0065
6 x 100	220 (medio)	-	6,40	-	-	-	4,53	...0010
8 x 100	220 (medio)	5,60	7,09	8,31	-	-	-	...0025
10 x 100	220 (medio)	5,60	7,09	8,31	7,45	-	5,07	...0040
13 x 150	220 (medio)	7,59	9,07	-	-	-	-	...0055
16 x 150	220 (medio)	8,29	9,60	-	-	-	7,34	...0070
6 x 100	360 (fino)	-	6,40	-	-	-	4,53	...0015
8 x 100	360 (fino)	-	7,09	-	-	-	-	...0030
10 x 100	360 (fino)	5,60	7,09	8,31	-	-	5,07	...0045
13 x 150	360 (fino)	7,59	9,07	-	9,55	-	-	...0060
16 x 150	360 (fino)	8,29	9,60	-	-	-	7,34	...0075
25 x 3/1 x 100	360 (fino)	-	-	-	-	7,34	-	...0105
		(W107)	(W107)	(W107)	(W107)	(W107)	(W107)	

Piedra de amolar, dura de Arkansas

Características: piedra natural original de Arkansas con estructura especialmente homogénea, gran finura y dureza para un efecto cortante suave y exacto con reducido desgaste.

Aplicación: para filos de corte muy finos y delicados. Resultados óptimos si se emplea aceite fluido o petróleo.



Acero	○
Fundición	●
Metal duro	●
Aluminio	●
Piedra	●



Dimensiones mm	     						Ref.
	8574	8577	8580	8583	8589	8586	
	€	€	€	€	€	€	
6 x 100	10,48	12,33	16,17	-	-	11,74	...0005
10 x 100	16,86	18,29	25,50	20,74	-	12,74	...0010
13 x 100	21,00	21,00	33,05	-	-	15,03	...0015
13 x 150	29,79	-	-	-	-	-	...0020
16 x 150	43,76	38,59	-	-	-	-	...0025
25 x 3/1 x 100	-	-	-	-	22,47	-	...0070
	(W107)	(W107)	(W107)	(W107)	(W107)	(W107)	

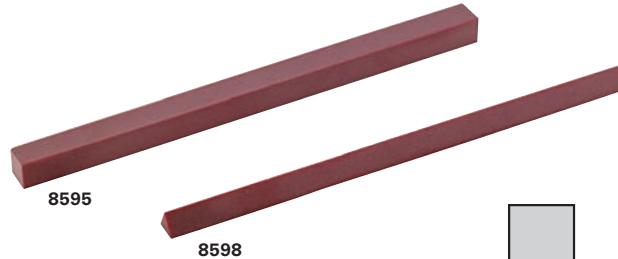
Piedra de amolar, Degussit

Características: herramienta de pulido de cerámica óxida, compuesta de un cristal mixto (óxido de aluminio) de gran finura y extraordinaria dureza. Para un efecto cortante suave y exacto, con una excelente resistencia al borde y al perfil con un reducido desgaste.

Aplicación: para trabajos de precisión para conseguir una excelente calidad de superficie y exactitud de forma. Para trabajos de esmerilado, desbarbado, rectificado fino y trabajos de modelado. Resultados óptimos si se emplea aceite fluido o petróleo.



Acero	●
INOX	●
Fundición	●
Metal duro	●
Aluminio	●
Piedra	○



Dimensiones mm	8595 €	8598 €	8601 €	Ref.
6 x 100	66,98	57,48	—	...0005
10 x 100	92,59	91,84	—	...0010
3 x 6 x 100	—	—	45,81	...0005
	(W107)	(W107)	(W107)	

Surtido de limas abrasivas

Características: combinación de piedras de amolar (10 x 100 mm) de uso frecuente desde el afilado basto hasta el afilado de alta precisión. Suministro en caja de madera.

Contenido del juego	8592 €	Ref.
3 piedras de amolar corindón especial triangular grueso, medio o fino	44,16	...0005
1 piedra de amolar corindón especial redonda medio		
1 piedra de amolar dura Arkansas triangular		
	(W107)	



Piedra de afilar, en bloque Super Arkansas

Características: utilizable por las 2 caras.

Aplicación: para trabajar los cuchillos de carpintero y de herramientas de corte.

Dimensiones long. x anch. x alt. mm	Grado de finura	8570 €	Ref.
100 x 50 x 20	basto/extrafino	8,09	...0005
115 x 60 x 20	basto/extrafino	11,28	...0010
125 x 50 x 20	basto/extrafino	10,72	...0015
130 x 70 x 20	basto/extrafino	11,43	...0020
150 x 50 x 20	basto/extrafino	12,98	...0025
200 x 50 x 20	basto/extrafino	16,74	...0030
		(W107)	



Acero	●
INOX	○
Metal duro	●



Piedra de afilar, carburo de silicio

Características: utilizable por las 2 caras.

Aplicación: para uso universal en trabajos de rectificado en húmedo y en seco.

Nota: tras el rectificado en húmedo con aceite o petróleo ya no se puede utilizar para el afilado en seco.

Dimensiones long. x anch. x alt. mm	Grado de finura	Granulación	8571 €	Ref.
125 x 50 x 25	basto/extrafino	150/400	9,47	...0015
150 x 50 x 25	basto/extrafino	150/400	12,24	...0025
200 x 50 x 25	basto/extrafino	150/400	16,48	...0030
			(W107)	



Acero	●
INOX	○
Metal duro	●



Piedra de afilar, piedra natural de Arkansas dura

Características: piedra natural original de Arkansas con estructura especialmente homogénea, gran finura y dureza para un efecto cortante suave y exacto con reducido desgaste. Suministro en caja de madera.

Aplicación: para el mecanizado de precisión de herramientas.



Dimensiones long. x anch. mm	8591 €	Ref.
100 x 40	33,67	...0005
175 x 50	93,14	...0010

(W107)



Acero	●
INOX	○
Metal duro	●

Piedra de afilar, tipo japonés

Características: utilizable por las 2 caras. Suministro en caja de madera.

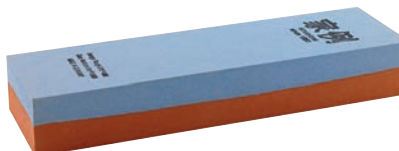
Aplicación: para el mecanizado de cuchillos y de herramientas de corte generales.

Nota: antes de su uso, debería sumergirse la piedra en agua entre 3 y 10 minutos hasta que ya no salgan burbujas de aire.



Dimensiones long. x anch. x alt. mm	Grado de finura	Granulación	8581 €	Ref.
200 x 60 x 30	basto/medio	400/1000	38,28	...0035
200 x 60 x 30	medio/fino	1000/3000	41,91	...0040

(W107)



8581 0035

Acero	●
INOX	○
Metal duro	●

Soporte de piedra de afilar

Características: de acero fino inoxidable, con mordazas de sujeción antideslizantes de goma. Mediante la mordaza para soporte medio se pueden sujetar también piedras más finas sin que se partan.

Aplicación: para sujetar piedras de afilar de longitudes 135–220 mm.



Dimensiones long. x anch. x alt. mm	8568 €	Ref.
290 x 65 x 30	22,71	...0005

(W107)



Disco para desbarbar y de acabado

Características: discos de fibra enrollados, con carburo de silicio aglomerado con resina. Larga vida útil y elevado arranque de material.

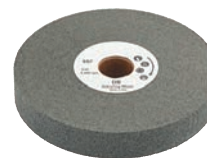
format
professional quality

8614 Arandela de acabado
Construcción abierta para una superficie uniforme sin marcas causadas por las vibraciones.
Para conseguir efectos de trazos llamativos y eliminar capas finas de pintura, corrosión y óxido, así como para trabajos ligeros de desbarbado.

8616 Discos para desbarbar
Construcción resistente para una elevada resistencia de los bordes, capacidad de corte y vida útil.
Para desbarbar y eliminar arañazos, capas finas de pintura, corrosión y óxido, así como para difuminar cordones de soldadura.



8614



8616

Acero	●
INOX	●
Aluminio	●
Metal no férreo	●
Superaaleación	●

Ø x anchura x perforación mm	Granulación	Velocidad máx. rpm	U.E. [img alt="U.E. icon"/>	format professional quality	format professional quality	Ref.
				8614	8616	
				7/fino	9/fino	
152 x 25,4 x 25,4	180–240	6000	2	98,92	98,92	...0010
203 x 25,4 x 76,2	180–240	4500	2	119,10	119,10	...0020
203 x 51 x 76,2	180–240	4500	2	205,47	205,47	...0030

(W111)

(W111)

Par de platillos de sujeción

Aplicación: para alojar muelas de acabado y desbarbado con el correspondiente Ø de agujero.

Para Ø de perforación mm	8614 €	Ref.
76,2	68,22	...1000

(W111)



Información de herramientas de pulir

Puntas y discos de fieltro se utilizan principalmente para el pulido abrillantado. Conservación exacta de la forma geométrica gracias a su dureza. De perfil libre y, por lo tanto, también se puede usar para herramientas con geometrías complicadas.

Discos de paño se utilizan para el pulido previo y el pulido abrillantado con pasta de pulir. Si se quieren obtener superficies muy lisas, se deben usar varias o incluso todas las ejecuciones una tras otra. Ajuste óptimo del contorno gracias a la elevada flexibilidad.

Nota: recomendamos el uso de pasta abrasiva y para pulir ref. 8611 y 8811 o pasta de esmerilar ref. 8608 para obtener unos óptimos resultados de pulido. Al cambiar la pasta de pulido, utilizar una herramienta de pulido nueva y sin utilizar.

Muela con punta de fieltro

Características: conservación exacta de las formas geométricas gracias a la dureza del fieltro. De perfil libre y, por lo tanto, también se puede usar para herramientas con geometrías complicadas. Ø del vástago 6 mm.

Aplicación: para mecanizar piezas previamente amoladas. Velocidad circunferencial recomendada 5-10 m/s.

8602 0010 + 0020 Para el mecanizado de radios, perforaciones y contornos. Con perforación frontal, ideal para el uso frontal.

8602 0030 Para el mecanizado de radios y contornos.

8602 0040 Para el mecanizado de contornos pequeños y cóncavos.

8602 0050 Para el mecanizado de radios pequeños.

8602 0060 - 0080 Para el mecanizado de radios.



Acero	●
INOX	●
Metal duro	●
Aluminio	●
Metal no férreo	●
Metal, de alta resistencia al calor	●

Tipo		ZYA 1015	ZYA 2025	SPK 1520	WRC 2025	TRE 1014	KEL 2025	KEL 2530	KEL 3035	
Ø de cabezal x altura	mm	10 x 15	20 x 25	15 x 20	20 x 25	10 x 14	20 x 25	25 x 30	30 x 35	
Velocidad de giro rec.	rpm	10000-20000	5000-10000	6000-12000	5000-10000	10000-20000	5000-10000	4000-8000	3200-6350	
Velocidad de giro máx.	rpm	47500	23500	31500	23500	47500	23500	19000	15500	
8602	PFERD	4,05	7,60 *	5,42	6,97	4,45	7,78	9,72	11,83	(W105)
Ref.		...0010	...0020	...0030	...0040	...0050	...0060	...0070	...0080	

* Con perforación frontal.

Pasador de pulido de láminas de fieltro

Características: de láminas de fieltro de 2 mm duras. Gracias a las láminas, el pasador se adapta idealmente al contorno a mecanizar y adicionalmente reduce la sobrecarga térmica. Ø del vástago 6 mm.

Aplicación: para el prepulido y el pulido espejo de piezas pequeñas y medianas. Ideal para lugares de difícil acceso. Velocidad circunferencial recom. aprox. 10 m/s.



Dureza del fieltro	U.E.	8822	8824	8826	8828	8832	Ref.
25/suave	10	20 x 10	30 x 20	40 x 20	50 x 30	60 x 40	...
40/mediano	10	€	€	€	€	€	...
		(W111)	(W111)	(W111)	(W111)	(W111)	...

Pasador de pulido de cepillos de fieltro

Características: de láminas de fieltro de 2 mm duras. Gracias a las láminas, el pasador se adapta idealmente al contorno a mecanizar y adicionalmente reduce la sobrecarga térmica. Las láminas de fieltro con múltiples ranuras proporcionan una flexibilidad aún mayor con formas y contornos irregulares. Ø del vástago 6 mm.

Aplicación: para el prepulido y el pulido espejo de piezas pequeñas y medianas. Ideal para lugares de difícil acceso. Velocidad circunferencial recom. aprox. 10 m/s.



Dureza del fieltro	U.E.	8842	8846	Ref.
25/suave	10	40 x 20	50 x 20	...
		€	€	...
		(W111)	(W111)	...

Disco de paño

Características: de paño ondulado, engastada de forma fija en un anillo de metal.

Aplicación: para mecanizar piezas previamente amoladas. Sirviéndose de pernos de sujeción para el pulido de superficies, cuerpos huecos y piezas perfiladas.

Nota: perno de sujeción, véase ref. 8600.

8597 Duro, para pulido previo. Velocidad circunferencial recomendada 10-15 m/s.



8597



8596



Acero	●
INOX	●
Metal duro	●
Aluminio	●
Metal no férreo	●
Metal, de alta resistencia al calor	●

8596 Blando, para pulido brillante. Velocidad circunferencial recomendada 5-15 m/s.

Ø x grosor mm	Ø de perforación mm	Velocidad de giro recom. rpm	Velocidad máx. rpm	8597 duro €	8596 blando €	Ref.
80 x 10	10	2500	7500	5,17	4,30	...0080
100 x 10	10	1900	6100	5,73	4,77	...0100
125 x 10	20	1300	4900	7,30	6,23	...0125
150 x 10	20	1250	4000	10,30	7,30	...0150
200 x 10	20	950	3000	18,05	13,20	...0200
				(W105)	(W105)	

Perno de sujeción

Aplicación: para el alojamiento de discos de fieltro y discos de paño.

Notas: disco de fieltro véase ref. 8599. Disco de paño véase ref. 8597 y 8596.

Ø de vástago mm	Para Ø de perforación mm	8600 €	Ref.
8	10	18,45	...0010
12	20	49,03	...0020
Cono Morse 1	20	59,35	...0030
(W105)			



8600 0010



8600 0020



8600 0030



Juego de pulido de 3 niveles

Características: el suministro incluye disco abrasivo de láminas combinado, disco abrasivo compacto, disco abrasivo de láminas de fieltro y pasta de pulido.

Aplicación: entre otras cosas, este juego es adecuado para amoladoras angulares que trabajan en el rango de baja velocidad.

1. Paso:

con el disco de abanico combinado se eliminan cordones de soldadura, rebabas o pequeñas irregularidades de superficie. Gracias a la combinación del vellón abrasivo y el medio abrasivo sobre la base, se pueden reducir dos pasos de trabajo en uno. Adecuado también para aluminio.

2. Paso:

con el disco abrasivo compacto se difuminan las pequeñas imperfecciones superficiales y se nivelan las superficies, además el disco se puede utilizar para pulido previo y da un acabado superficial decorativo.

3. Paso:

el disco de abanico de fieltro en combinación con la pasta de pulido es ideal para el pulido brillante.



Acero	●
INOX	●
Aluminio	●
Metal no férreo	●
Metal, de alta resistencia al calor	○
Plástico/GFRP	●
Piedra	●
Vidrio	●



Características	8852 €	Ref.
4 piezas	79,06	...4000
(W111)		

Disco de pulido para aparatos a batería

Características: rosca M14 x 2,0.

8808

Sisal

Para el pulido previo y la eliminación de defectos y arañazos. Recomendamos el uso de la pasta de pulido blanca para el mecanizado de acero y acero fino, y la pasta de pulido marrón para el mecanizado de latón y otros metales férricos.

Notas: pasta de pulir blanca ver ref. 8811 0005, pasta de pulir marrón ver ref. 8811 0010.



	Acero	
	INOX	
	Aluminio	
	Metal no férrico	

Notas: pasta de pulir blanca ver ref. 8811 0005, pasta de pulir marrón ver ref. 8811 0010.

8809	Algodón Notiflex Soft Algodón con Notiflex Soft para obtener brillo, lograr una superficie brillante. Recomendamos el uso de la pasta de pulido azul para el mecanizado de acero, acero fino, latón, cobre y aluminio.							<table><tr><td>Acero</td><td>●</td></tr><tr><td>INOX</td><td>●</td></tr><tr><td>Aluminio</td><td>●</td></tr><tr><td>Metal no férrico</td><td>●</td></tr></table>	Acero	●	INOX	●	Aluminio	●	Metal no férrico	●
Acero	●															
INOX	●															
Aluminio	●															
Metal no férrico	●															

Notas: pasta de pulir azul véase ref. 8811 0005.

Ø x grosor mm	Velocidad máx. rpm	U.E.	osborn		Ref.
			8808	8809	
100 x 10	9000	7	€ 15,00 (W105)	€ 14,70 (W105)	...0100

Disco de satinado para aparatos a batería

Características: disco de vellón abrasivo, rosca M14 x 2,0.

Aplicación: para satinar, desoxidación, lijado/desbarbado ligero, suavizado y lijado fino. El resultado es un acabado fino y mate. El anillo se puede utilizar en seco y húmedo.

Ø x grosor mm	Grado de finura	Granulación	Velocidad máx. rpm	U.E.	osborn		Ref.
					8810	€	
100 x 10	fino	180-220	9000	7	€ 12,18 (W105)		...0100



osborn	
Acero	●
INOX	●
Aluminio	●
Metal no férrico	●

Disco a láminas combinado de fieltro

Características: fieltro 100 % natural sobre una placa de tejido de vidrio. Gracias a las láminas, el disco se adapta idealmente al contorno de la pieza a mecanizar y dispensa la pasta de pulir de manera uniforme. Esto reduce la carga térmica.

Aplicación: para eliminar pequeñas imperfecciones y arañazos, y crear un acabado decorativo en una sola pasada. También es adecuado para preparar la superficie para el pulido de brillo fino. Para utilizar en amoladoras angulares con control electrónico y pulidoras angulares. Velocidad circunferencial recom. aprox. 10 m/s.

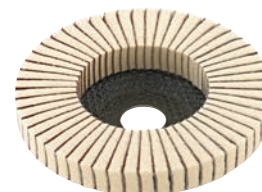
Notas: utilizar sólo con pasta de pulir, véase 8/95.

8854	Combinado con vellón abrasivo , para un acabado satinado y brillante . Optimizado para su uso en piezas de gran curvatura .
------	--



8854

8856	Combinado con pañó abrasivo , para un acabado superficial mate y brillante . Optimizado para su uso en superficies planas y rectas .
------	---



8856

Ø mm	Velocidad de giro recom. rpm	Velocidad máx. rpm	U.E.	format		Ref.
				8854 Feltro/vellón	8856 Feltro/pañó	
125	1520	7700	2	€ 31,96 (W111)	€ 31,96 (W111)	...0125

format professional quality	
Acero	●
INOX	●
Metal no férrico	●
Plástico/GFRP	●
Piedra	●
Vidrio	●

Disco dentado de fieltro

Características: fieltro 100 % natural sobre una placa de tejido de vidrio. Gracias a las láminas, el disco se adapta idealmente al contorno de la pieza a mecanizar y dispensa la pasta de pulir de manera uniforme. Esto reduce la carga térmica.

Aplicación: para el pulido previo y el pulido abrillantado de piezas pequeñas y grandes. Ideal para trabajar ángulos y esquinas, ya que la placa es más pequeña que la moldura de fieltro. Para utilizar en amoladoras angulares con control electrónico y pulidoras angulares.

Velocidad circunferencial recom. aprox. 10 m/s.

Notas: utilizar sólo con pasta de pulir, véase 8/95.

format
professional quality

Acero	●
INOX	●
Metal no férreo	●
Plástico/GFRP	●
Piedra	●
Vidrio	●



Ø mm	Dureza del fieltro	Velocidad de giro recom. rpm	Velocidad máx. rpm	U.E. 3	format professional quality	Ref.
					8852	...
125	25/suave	1520	7700	2	€ 33,61	...0525

(W111)

Rodillo de pulido de láminas de fieltro

Características: 100% fieltro natural. Gracias a las láminas, el rodillo se adapta idealmente al contorno de la pieza a mecanizar y dispensa la pasta de pulir de manera uniforme. Esto reduce la carga térmica. Con alojamiento de ranuras de 4 posiciones.

Aplicación: para el pulido de brillo fino de grandes superficies. Para uso en máquinas de pulido y satinado. Velocidad circunferencial recom. aprox. 10 m/s.

Notas: utilizar sólo con pasta de pulir, véase 8/95.

format
professional quality

Acero	●
INOX	●
Metal no férreo	●
Plástico/GFRP	●
Piedra	●
Vidrio	●



Ø x altura mm	Dureza del fieltro	Velocidad de giro recom. rpm	Velocidad máx. rpm	format professional quality	Ref.
				8862	...
100 x 100	25/suave	1900	3700	€ 72,02	...0525
100 x 100	40/mediano	1900	3700	€ 72,02	...0540

(W111)

Disco de fieltro

Características: conservación exacta de las formas geométricas gracias a la dureza del disco. De perfil libre y, por lo tanto, también se puede usar para herramientas con geometrías complicadas.

Aplicación: para pulir piezas previamente amoladas. Uso junto al perímetro de la herramienta. Velocidad circunferencial recomendada 5-10 m/s.

Notas: utilización con pernos de sujeción véase ref. 8600.

PFERD
professional quality

Acero	●
INOX	●
Metal duro	●
Aluminio	●
Metal no férreo	●
Metal, de alta resistencia al calor	●



Ø x grosor mm	Ø de perforación mm	Velocidad de giro recom. rpm	Velocidad máx. rpm	PFERD professional quality	Ref.
				8599	...
80 x 10	10	1000-2000	7500	€ 10,78	...0080
100 x 20	10	900-1800	6100	€ 31,50	...0100
125 x 20	20	750-1500	4900	€ 43,43	...0125
150 x 25	20	600-1200	4000	€ 65,30	...0150
200 x 30	20	500-1000	3000	€ 132,98	...0200

(W105)

Lapeador de mano

Características: con mango de plástico en 4 colores diferentes. Longitud total 125 mm, capa lapeadora 60 x 20 x 10 mm.

Aplicación: para el afilado de filos de corte, para la eliminación de filos recrescidos, así como para aumentar la vida útil de la herramienta. Las cuchillas se afilan con un ángulo de 25° a 40°. Perfecto para lapear guías en superficies de ángulos de incidencia y de desprendimiento, para partir filos de corte de metal duro y de acero de corte ultrarápido tras el rectificado y para el lapeado posterior de insertos de corte, herramientas de estampado, fresa, cabezales de corte, escariadores, etc.

format
professional quality

Acero	●
INOX	○
Metal duro	●



Granulación	Color	Tamaño del grano µm	format professional quality	Ref.
			8593	...
180	amarillo	130	€ 83,50	...0180
220	azul	100	€ 83,50	...0220
360	rojo	50	€ 83,50	...0360
500	verde	25	€ 88,90	...0500

(W105)

Pastas de lapear y para pulir

Características: suministro en latas de 100 g.

Aplicación: para el lapeado mecanizado y manual. Antes de su utilización, diluir con aceite, aguarrás o benceno en relaciones de 1 a 5 hasta 1 a 100. Para materiales duros se utiliza una granulación más gruesa (80 a 500) y en caso de materiales blandos, una granulación más fina (750 a 2000).



Acero	●
INOX	●
Metal duro	●

Granulación	Tamaño del grano µm	8605 €	Ref.
120	180	67,67	...0120
180	130	67,67	...0180
220	100	70,50	...0220
360	50	72,47	...0360
500	25	75,58	...0500
750	10	81,25	...0750
1000	5	82,95	...1000
1500	3	86,87	...1500
2000	1	91,68	...2000

(W105)



Pasta de esmerilar, soluble en aceite

Características: se suministra en latas de 220 ml.

Aplicación: para el esmerilado de piezas de acero, metales no férricos y plásticos. La pasta puede diluirse o eliminarse con aceite.



Grado de finura	8608 €	Ref.
grueso	21,02	...0001
medio	21,02	...0002
fino	21,02	...0003

(W105)



Acero	●
Fundición	●

Pasta abrasiva y para pulir

Aplicación: para la utilización con discos de fieltro, pelo y algodón, así como con cepillos.

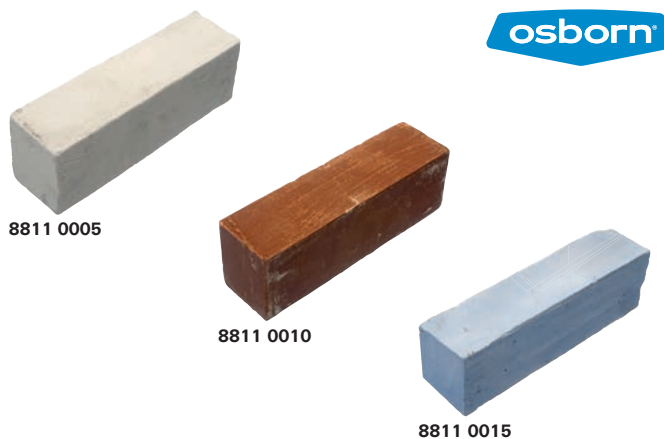
8811 0005 Para pulido previo y pulido de acero y acero fino.

8811 0010 Para el pulido previo de aluminio, así como el pulido de aluminio, latón y cobre.

8811 0015 Para obtener brillo del aluminio, acero, acero fino, latón y cobre.

Color	Contenido g	8811 €	Ref.
blanco	110	3,10	...0005
marrón	110	3,63	...0010
azul	110	3,32	...0015

(W105)



Pasta abrasiva y para pulir en forma de bloque

Aplicación: para la utilización con discos de fieltro, pelo y láminas, así como con cepillos.

8611 0001 Para metales nobles y suaves, así como piezas de materiales prensados.

8611 0002 Para acero fino.

8611 0003 Para acrílicos, plástico, acero, acero inoxidable y suave.

Color	Contenido g	8611 €	Ref.
blanco-beige	700	15,40	...0001
azul	800	16,82	...0002
supra blanco	900	15,87	...0003

(W105)

